

## **Amtliche Mitteilungen Verkündungsblatt**

**38. Jahrgang, Nr. 43, 23.05.2017**

**Zweite Ordnung zur Änderung der  
Bachelor-Prüfungsordnung(BPO) für den  
Bachelor-Studiengang Maschinenbau mit Praxissemester  
mit den Studienschwerpunkten  
Konstruktions- und Fertigungstechnik,  
Maschinen-, Energie- und Umwelttechnik und  
Vertriebsmanagement  
im Fachbereich Maschinenbau  
an der Fachhochschule Dortmund**

**Vom 16. Mai 2017**

**Zweite Ordnung zur Änderung  
der Bachelor-Prüfungsordnung (BPO)  
für den Bachelor-Studiengang Maschinenbau mit Praxissemester  
mit den Studienschwerpunkten  
Konstruktions- und Fertigungstechnik,  
Maschinen-, Energie- und Umwelttechnik und  
Vertriebsmanagement  
im Fachbereich Maschinenbau  
an der Fachhochschule Dortmund**

**Vom 16. Mai 2017**

Aufgrund des § 2 Absatz 4 Satz 1 und des § 64 Absatz 1 in Verbindung mit § 22 Absatz 1 Nummer 3 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz – HG) in der Fassung vom 16. September 2014 (GV. NRW. S. 547), zuletzt geändert durch Gesetz vom 15. Dezember 2016 (GV. NRW. S. 1154), hat die Fachhochschule Dortmund die folgende Bachelor-Prüfungsordnung erlassen:

**Artikel I**

Die Bachelor-Prüfungsordnung (BPO) für den Bachelor-Studiengang Maschinenbau mit Praxissemester im Fachbereich Maschinenbau an der Fachhochschule Dortmund vom 16. Juli 2009 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund, 30. Jahrgang, Nr. 39 vom 16.07.2009), in der Fassung der Neubekanntmachung vom 30. September 2013 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund, 34. Jahrgang, Nr. 80 vom 02.10.2013), geändert durch Ordnung vom 23. Mai 2014 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund, 35. Jahrgang, Nr. 31 vom 23.05.2014), wird wie folgt geändert:

Im **§ 29 Absatz 2** wird am Ende folgender Satz neu eingefügt:

„Bei der Bildung des gewichteten Durchschnitts der Noten aller Modulprüfungen erfolgt die Gewichtung anteilig nach den dem Modul jeweils zugeordneten Leistungspunkten.“

**Artikel II**

Diese Ordnung tritt mit Wirkung zum 26.04.2017 in Kraft.

Die Bachelor-Prüfungsordnung gilt für Studierende, die ab Sommersemester 2017 im Bachelor-Studiengang Maschinenbau mit Praxissemester an der Fachhochschule Dortmund eingeschrieben bzw. gemäß § 48 HG als Zweithörerin oder Zweithörer gemäß § 52 Absatz 1 und 2 HG zugelassen sind.

Diese Ordnung wird in den Amtlichen Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund veröffentlicht

### **Artikel III**

Der Rektor wird ermächtigt, die Bachelor-Prüfungsordnung (BPO) für den Bachelor-Studiengang Maschinenbau mit Praxissemester neu bekannt zu machen und dabei die vorstehenden Änderungen einzuarbeiten.

Ausgefertigt aufgrund der Beschlüsse des Fachbereichsrats des Fachbereichs Maschinenbau vom 26.04.2017 sowie des Rektorats vom 16.05.2017.

Dortmund, den 16. Mai 2017

Der Rektor  
der Fachhochschule Dortmund

Der Dekan des Fachbereichs Maschinenbau  
der Fachhochschule Dortmund

Prof. Dr. Schwick

Prof. Dr. Straßmann