Amtliche Bekanntmachung der Fachhochschule Südwestfalen

Verkündungsblatt
 der Fachhochschule Südwestfalen -

Baarstraße 6, 58636 Iserlohn

Nr. 924

Ausgabe und Tag der Veröffentlichung: 04.06.2019

Zweite Ordnung zur Änderung der Fachprüfungsordnung für die Bachelorstudiengänge

Automotive (AM), Fertigungstechnik (FT), Kunststofftechnik (KT), Mechatronik (MT) und Produktentwicklung / Konstruktion (PK)

an der Fachhochschule Südwestfalen
Standort Iserlohn

vom 20. Mai 2019

Der Wortlaut wird im Folgenden bekannt gegeben:

Zweite Ordnung zur Änderung der Fachprüfungsordnung für die Bachelorstudiengänge Automotive (AM), Fertigungstechnik (FT), Kunststofftechnik (KT), Mechatronik (MT) und Produktentwicklung/Konstruktion (PK) an der Fachhochschule Südwestfalen, Standort Iserlohn

vom 20. Mai 2019

Auf Grund des § 2 Absatz 4 und des § 64 Absatz 1 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz – HG) vom 16. September 2014 (GV. NRW. S. 547), zuletzt geändert durch Gesetz vom 17. Oktober 2017 (GV. NRW. S. 806) und des § 1 Absatz 1 der Rahmenprüfungsordnung für Bachelor- und Masterstudiengänge an der Fachhochschule Südwestfalen, hat der Fachbereichsrat des Fachbereichs Maschinenbau der Fachhochschule Südwestfalen die folgende Ordnung erlassen:

Artikel I

Die Fachprüfungsordnung für die Bachelorstudiengänge Automotive, Fertigungstechnik, Kunststofftechnik, Mechatronik und Produktentwicklung/Konstruktion an der Fachhochschule Südwestfalen, Standort Iserlohn vom 20. Juni 2017 (Amtliche Bekanntmachung der Fachhochschule Südwestfalen – Verkündungsblatt der Fachhochschule Südwestfalen – vom 03.07.2017), zuletzt geändert durch Ordnung zur Änderung der Fachprüfungsordnung vom 7. August 2017 (Amtliche Bekanntmachung der Fachhochschule Südwestfalen – Verkündungsblatt der Fachhochschule Südwestfalen – vom 15.08.2017) wird wie folgt geändert:

1. § 8 Absatz 4 Buchstabe b wird wie folgt geändert:

"b) zu den planmäßig ab dem fünften Studiensemester angebotenen Modulprüfungen in den Modulprüfungen des ersten und zweiten Fachsemesters 56 Leistungspunkte erbracht und die Modulprüfung "Technische Mechanik 2" bestanden worden sein."

2. Die Anlage 1.2 erhält folgende Fassung:

| Module | Semester | LP | MP zum Ende des | SL | zv |
|---------------------------------|----------|----|-----------------------|----------|----|
| Grundlagen der Informatik | 1. Sem. | 5 | 1. Sem. | SL für P | |
| Mathematik 1 | 1. Sem. | 6 | 1. Sem. | | |
| Physik | 1. Sem. | 5 | 1. Sem. | SL für P | +- |
| Technische Mechanik 1 | 1. Sem. | 5 | 1. Sem. | | |
| Technische Produktdokumentation | 1. Sem. | 5 | 1. Sem. | SL für P | |
| Werkstoffkunde | 1. Sem. | 4 | 0.0 | SL für P | |
| TTOTALISTATION | 2. Sem. | 4 | 2. Sem. | | |
| CAD 1 | 2. Sem. | 5 | 2. Sem. | SL für P | |
| Elektrotechnik | 2. Sem. | 6 | 2. Sem. | SL für P | |
| Maschinenelemente 1 | 2. Sem. | 5 | 2. Sem. | | 1 |
| Mathematik 2 | 2. Sem. | 6 | 2. Sem. | | |
| Technische Mechanik 2 | 2. Sem. | 4 | 3. Sem. | | |
| | 3. Sem. | 4 | | | |
| Fertigungsverfahren Grundlagen | 3. Sem. | 6 | 3. Sem. | SL für P | |
| Maschinenelemente 2 | 3. Sem. | 5 | 3. Sem. | | |
| Strömungslehre | 3. Sem. | 5 | 3. Sem. | SL für P | |

| Thermodynamik | 3. Sem. | 5 | 3. Sem. | | |
|--|---------|---|---------|------------|----|
| Mess-, Steuer- und Regelungstechnik | 3. Sem. | 5 | 3. Sem. | SL für P | |
| Arbeitsvorbereitung | 4. Sem. | 5 | 4. Sem. | SL für P | |
| Fertigungsverfahren Zerspanen | 4. Sem. | 5 | 4. Sem. | SL für P | |
| Qualitätsmanagement/Angewandte Statistik | 4. Sem. | 5 | 4. Sem. | | |
| Simulation der Fertigungsverfahren | 4. Sem. | 5 | 4. Sem. | SL für P | |
| Wahlpflichtmodul 1 | 4. Sem. | 5 | 4. Sem. | Anlage 2.2 | |
| Fertigungsverfahren Ur- und Umformen 1 | 4. Sem. | 5 | 4. Sem. | SL für P | |
| Automation in der Fertigung und Montage | 5. Sem. | 5 | 5. Sem. | SL für P | |
| Fertigungsverfahren Ur- und Umformen 2 | 5. Sem. | 5 | 5. Sem. | SL für P | |
| Produktionsplanung und -steuerung | 5. Sem. | 5 | 5. Sem. | SL für P | |
| Sonderfertigungsverfahren | 5. Sem. | 5 | 5. Sem. | SL für P | |
| Industriebetriebslehre/Kostenrechnung | 5. Sem. | 5 | 5. Sem. | | |
| Wahlpflichtmodul 2 | 5. Sem. | 5 | 5. Sem. | Anlage 2.2 | |
| Produktionsmaschinen und -systeme | 6. Sem. | 5 | 6. Sem. | | |
| Projektmanagement | 6. Sem. | 5 | 6. Sem. | | 3. |
| Fügetechnik | 6. Sem. | 6 | 6. Sem. | SL für S | |

MP = Modulprüfung; SL=Studienleistung; ZV=Zulassungsvoraussetzung (Voraussetzung zur Teilnahme an Praktika und Übungen ist der erfolgreiche Abschluss der in der Spalte Zulassungsvoraussetzungen aufgelisteten Module); P=Praktikum

Artikel II

Diese Ordnung tritt am Tag nach ihrer Veröffentlichung in Kraft und wird in der Amtlichen Bekanntmachung der Fachhochschule Südwestfalen – Verkündungsblatt der Fachhochschule Südwestfalen – veröffentlicht.

Diese Ordnung wird nach Überprüfung durch das Rektorat der Fachhochschule Südwestfalen auf Grund des Beschlusses des Fachbereichsrats des Fachbereichs Maschinenbau vom 14. Mai 2019 erlassen.

Iserlohn, den 20. Mai 2019

Der Rektor der Fachhochschule Südwestfalen

Professor Dr. Claus Schuster