



**HS Gesundheit**  
BOCHUM

# **Amtliche Bekanntmachung**

## **AB 17/2024**

16.05.2024

---

**Hochschule für Gesundheit**  
University of Applied Sciences

[www.hs-gesundheit.de](http://www.hs-gesundheit.de)

**Änderungssatzung vom 10.04.2024 für die Fachspezifischen Bestimmungen des Masterstudiengangs „Management für Pflege- und Gesundheitsberufe“ im Department für Ökonomie und Nachhaltigkeit im Gesundheitswesen der Hochschule für Gesundheit (Teil II der Prüfungsordnung der Masterstudiengänge) vom 29.06.2023**

**Änderungssatzung vom 10.04.2024 für die Fachspezifischen Bestimmungen des Masterstudiengangs „Management für Pflege- und Gesundheitsberufe“ im Department für Ökonomie und Nachhaltigkeit im Gesundheitswesen der Hochschule für Gesundheit (Teil II der Prüfungsordnung der Masterstudiengänge) vom 29.06.2023**

*Aufgrund der §§ 2 Abs. 4 Satz 1, 28 Abs. 1 S. 2, 64 Abs. 1 S. 1 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz - HG) vom 16. September 2014 (GV. NRW S. 547), zuletzt geändert durch Änderungsgesetz vom 05. Dezember 2023 (GV. NRW. S. 1278) erlässt die Hochschule für Gesundheit folgende Satzung:*

## Artikel I

Die in den Amtlichen Bekanntmachungen der Hochschule für Gesundheit veröffentlichten Fachspezifischen Bestimmungen des Masterstudiengangs „Management für Pflege- und Gesundheitsberufe“ im Department für Ökonomie und Nachhaltigkeit im Gesundheitswesen der Hochschule für Gesundheit (Teil II der Prüfungsordnung der Masterstudiengänge) vom 29.06.2023 werden wie folgt geändert:

1. In § 3 Absatz 1 werden in der Zeile „MPG23:11“ in der Spalte „Zulassungsvoraussetzungen für die Modulprüfung“ die folgenden Wörter eingefügt:  
„Sofern der Zugang zum Studium gem. § 3 Abs. 3 FSZugO MA DÖNG erfolgte:  
Nachweis Nachholung Bachelormodule im Umfang von 30 CP“

## Artikel II

Diese Änderungssatzung tritt am Tag nach ihrer Veröffentlichung in den Amtlichen Bekanntmachungen der Hochschule für Gesundheit in Kraft.

---

Beschluss des Gründungsdekans des Departments für Ökonomie und Nachhaltigkeit im Gesundheitswesen

Bochum, den 10.04.2024



---

Prof. Dr. Frank Schmitz  
(Gründungsdekan)

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Gründungsdekans durch den stellvertretenden Präsidenten der Hochschule:

Bochum, den 15.05.2024



---

Prof. Dr. Sven Dieterich  
Stellvertretender Präsident