

Studienführer

Ausgabe 2011/2012
Bachelor- und Master-
Prüfungsordnungen
V2 vom 14.9.2011

BACHELOR- UND MASTER-

STUDIENGANG MASCHINENBAU



UNIVERSITÄT PADERBORN
Die Universität der Informationsgesellschaft

www.uni-paderborn.de



Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Allgemeines zum Maschinenbau der Universität Paderborn	4
Allgemeines zum Studium	5
Studium	9
Bachelorstudiengang	9
Masterstudiengang	15
Prüfungsverfahren – Leistungspunktesystem	18
Studien-, Bachelor- und Masterarbeit	19
Praktikum	20
Abschlüsse	21
Auslandsstudium	21
Lage und Gebäude der Universität Paderborn	22
Interdisziplinäre Studiengänge	23
Ansprechpartner	23
Gebäudeplan	24

Impressum

Herausgeber:	Universität Paderborn
Redaktion:	Fakultät für Maschinenbau, Prof. Dr.-Ing. Gunter Kullmer in Zusammenarbeit mit der Zentralen Studienberatungsstelle
Gesamtkonzept:	Referat Hochschulmarketing
Design und Herstellung:	KOMMA Design, Paderborn
Auflage:	3.000 Exemplare
Copyright:	Universität Paderborn 2011

Hinweis: Alle Angaben in diesem Studienführer sind ohne Gewähr. Wir behalten uns jederzeit Änderungen vor. Gültig sind nur die jeweils geltende Bachelor- bzw. Masterprüfungsordnung und die geltende Studienordnung (SO) veröffentlicht unter www2.upb.de/mitteilungen/.

Vorwort

Sehr geehrte Interessentin,
sehr geehrter Interessent!

Es gibt viele gute Gründe, an der Universität Paderborn Maschinenbau zu studieren:

- ➔ Der Maschinenbau ist ein Zukunftsfeld mit besten Berufsaussichten.
- ➔ Paderborn ist eine Campus-Universität mit kurzen Wegen. Die Betreuung der Studierenden steht für uns im Vordergrund.
- ➔ Die Stadt Paderborn ist vital, die Studierenden prägen stark das öffentliche Leben.
- ➔ Die wirtschaftsstarke Region Paderborn bietet nicht nur viele Freizeitmöglichkeiten, sondern auch viele Kontakte zu erfolgreichen Unternehmen.

Auf internationaler Ebene sind Bachelor of Science- und Master of Science (B. Sc.- bzw. M. Sc.)-Abschlüsse bekannt und anerkannt. Deshalb werden an der Universität Paderborn auch ein Bachelorstudiengang und ein Masterstudiengang Maschinenbau angeboten.

Die vorliegende Broschüre soll Ihnen ein klares Bild über den Bachelor- und Masterstudiengang Maschinenbau vermitteln. Wenn wir im Folgenden überwiegend die maskuline Form verwenden, so geschieht das ausschließlich aus Gründen der einfacheren Lesbarkeit. Nahezu 15 Prozent unserer Studierenden sind weiblich – die Tendenz ist steigend.

Wenn Sie Fragen haben, zögern Sie nicht uns anzusprechen: Wir sind für Sie da.



Campus der Universität Paderborn

Allgemeines zum Maschinenbau der Universität Paderborn

Profil

Erzeugnisse des Maschinenbaus sind allgegenwärtig. Sie produzieren und transportieren, sie erleichtern die Arbeit, sie helfen, sie schützen unsere Umwelt. Maschinen beruhen auf Wissen aus Natur- und Ingenieurwissenschaften. Der Maschinenbau führt dieses breite Wissen zu innovativen, nutzbringenden Lösungen zusammen. Die Erzeugnisse des Maschinenbaus sind auf den globalen Märkten von heute und morgen sehr gefragt und schaffen attraktive, zukunftssichere Arbeitsplätze. Jeder fünfte Arbeitsplatz resultiert aus dem Maschinenbau bzw. verwandten Branchen wie dem Automobilbau. Der Maschinenbau trägt maßgeblich zum Erhalt des hohen Lebensstandards und zur Verwirklichung des Leitbildes der nachhaltigen Entwicklung bei – Wachstum und Wohlstand in Einklang mit dem dauerhaften Schutz der natürlichen Lebensgrundlagen zu bringen. Maschinenbau ist ein Zukunftsfeld. Paderborner Maschinenbauingenieure zeichnen sich besonders durch die Fähigkeit zu interdisziplinärer Zusammenarbeit und ganzheitlichem strategischen Denken aus. Der Studiengang fordert und fördert Eigeninitiative, Leistungsbereitschaft, Kreativität und Kommunikationsfähigkeit. Dem Paderborner Maschinenbauingenieur eröffnet sich ein weites Feld an attraktiven Berufsperspektiven.

Der **Bachelorstudiengang Maschinenbau** vermittelt die ingenieurwissenschaftlichen Grundlagen und bereitet auf den Berufseinstieg vor. Im Vordergrund steht die Fähigkeit, technische Probleme zu erkennen und zur Lösung die geeigneten wissenschaftlichen Methoden auszuwählen und sachgerecht anzuwenden. Absolventen des Bachelorstudiengangs sind für anspruchsvolle Aufgaben des Maschinenbaus befähigt. Sie planen und entwickeln die optimale Lösung sowohl für die Produkte selber, wie Maschinen und Anlagen, als auch für die zugehörigen Herstellungsverfahren. Mit dem Bachelor-Grad der Universität Paderborn wird bereits nach einem dreijährigen Studium ein erster berufsqualifizierender Universitätsabschluss erworben. Dieser Abschluss eröffnet die Möglichkeit, sich im Masterstudiengang Maschinenbau weiter zu qualifizieren. Der Bachelorstudiengang Maschinenbau kann auch mit berufsbildenden Anteilen studiert werden, wodurch die Zugangsvoraussetzungen für den Masterstudiengang Berufsbildung Maschinenbau erfüllt werden.

Der **Masterstudiengang Maschinenbau** stellt eine wissenschaftliche Vertiefung im Maschinenbau dar. Dies befähigt die Absolventen zu besonders anspruchsvollen Aufgaben im Maschinenbau. Die Bandbreite reicht von der Forschung bis zur strategischen Produktplanung und zum Produktmarketing. Das Masterstudium vermittelt insbesondere die Fähigkeit, ingenieurwissenschaftliche Probleme selbstständig zu analysieren und wissenschaftliche Methoden zu ihrer Beschreibung zu erarbeiten. Diese forschungsnahe Studienphase hat ihre Schwerpunkte in theoriebezogenen Fachvorlesungen und vertiefenden Veranstaltungen, die aufbauend auf den vorangegangenen Inhalten die Fähigkeit zu selbstständiger wissenschaftlicher Tätigkeit vermitteln. Darüber hinaus eröffnet der Master-Abschluss die Möglichkeit zur Promotion in den Ingenieurwissenschaften und benachbarten Gebieten.

Der **Masterstudiengang Berufsbildung Maschinenbau** bereitet gleichermaßen auf Einsatzfelder im staatlichen Schulwesen sowie in Wirtschaft und Industrie vor. Die Absolventen verfügen über eine polyvalente Ausbildung und haben sowohl als Lehrerinnen oder Lehrer im berufsbildenden Bereich als auch als Ingenieure des Maschinenbaus sehr gute Berufsaussichten.

Allgemeines zum Studium

Studienziele

Die große Breite des Maschinenbaus erfordert einen ausgewogenen Mix aus Grundlagen-, Methoden- und Anwendungswissen sowie auch ein hohes Maß an Sozialkompetenz, weil der Maschinenbauingenieur in der Regel die Beiträge mehrerer Fachdisziplinen zusammenzuführen hat.

Hierzu gehören:

- Grundlagenwissen in den mathematischen, naturwissenschaftlichen, ingenieurwissenschaftlichen Fächern
- Fachwissen in speziellen ingenieurwissenschaftlichen und ggf. auch wirtschaftswissenschaftlichen Fächern
- berufsbezogenes Fachwissen in Arbeits-, Wirtschafts-, Rechts- und Gesellschaftswissenschaften und Fremdsprachen
- Fähigkeit im Erkennen und Auswerten technischer und wirtschaftlicher Zusammenhänge, Denken in Modellen und Systemen (Abstraktionsfähigkeit)
- erfinderische und gestalterische Fähigkeiten (Kreativität)
- Fähigkeiten im Umgang mit Menschen und in der Anleitung von Menschen (Argumentation, Kommunikation)
- Fähigkeit zur kritischen Reflexion der eigenen Tätigkeit und zur Übernahme von Verantwortung für das Ergebnis der Arbeit.

Zugangsvoraussetzungen

Voraussetzungen für den **Bachelorstudiengang Maschinenbau** an der Universität Paderborn sind:

- das Zeugnis der allgemeinen Hochschulreife (allgemeine oder einschlägige fachgebundene Hochschulreife)
- ein durch Rechtsvorschrift oder von der zuständigen staatlichen Stelle als gleichwertig anerkanntes anderes Zeugnis
- Das Zeugnis der Fachhochschulreife in Verbindung mit dem Nachweis der Allgemeinbildung und dem Nachweis der fachlichen Eignung. Die Eignungsnachweise sind vor der Einschreibung in den Bachelorstudiengang zu erbringen.

Zugangsvoraussetzungen für den **Masterstudiengang Maschinenbau** an der Universität Paderborn sind:

- Abschluss des Bachelorstudiengangs Maschinenbau an der Universität Paderborn
- Abschluss eines Bachelorstudiengangs in der Fachrichtung Maschinenbau an einer anderen deutschen Universität
- Abschluss eines Diplom- oder Bachelorstudiengangs in der Fachrichtung Maschinenbau an einer deutschen Fachhochschule
- Abschluss eines vergleichbaren oder einschlägigen Studiengangs.

Einschreibung

Die Einschreibung für den **Bachelorstudiengang Maschinenbau** ist nur zum Wintersemester möglich. Der Studiengang ist zurzeit nicht zulassungsbeschränkt.

Die Einschreibung für den **Masterstudiengang Maschinenbau** ist sowohl zum Sommer- als auch zum Wintersemester möglich.

Die Einschreibungsunterlagen können ab Juni im Online-Verfahren unter www.uni-paderborn.de

► Studium ► Formalitäten angefordert werden. Die Einschreibefrist endet zwei Wochen nach Vorlesungsbeginn. Wir empfehlen, die Einschreibung bis Anfang September vorzunehmen.

Nachweis der Allgemeinbildung und der fachlichen Eignung

Als Zugangsvoraussetzung für den Bachelorstudiengang Maschinenbau müssen **Studierende mit Fachhochschulreife** vor der Einschreibung in den Studiengang den Nachweis der Allgemeinbildung auf Hochschulniveau und den Nachweis der fachlichen Eignung erbringen (siehe im Internet unter www.uni-paderborn.de ► Studium ► Formalitäten ► Bewerbung ohne allgemeine Hochschulreife z. B. mit Fachhochschulreife). Die entsprechende Allgemeinbildung wird durch den erfolgreichen Abschluss von Prüfungen in Mathematik, Englisch und Deutsch nachgewiesen. Zur Vorbereitung auf die Prüfungen werden vor Studienbeginn Blockkurse angeboten. Zum Nachweis der fachlichen Eignung legt der Prüfungsausschuss fest, welche zusätzlichen Prüfungsleistungen als weitere Voraussetzung für die Einschreibung erbracht werden müssen.

Anrechenbarkeit von Studienzeiten, Studien- und Prüfungsleistungen

Studienzeiten, Studienleistungen und Prüfungsleistungen, die in demselben Studiengang an anderen wissenschaftlichen Hochschulen im Geltungsbereich des Hochschulrahmengesetzes erbracht wurden, werden ohne Gleichwertigkeitsprüfung angerechnet.

Studienzeiten, Studienleistungen und Prüfungsleistungen, die in anderen Studiengängen oder an anderen als wissenschaftlichen Hochschulen oder an staatlichen und staatlich anerkannten Berufsakademien im Geltungsbereich des Hochschulrahmengesetzes erbracht wurden, werden auf Antrag angerechnet, sofern die Gleichwertigkeit nachgewiesen wird. Studienzeiten sowie Studienleistungen und Prüfungsleistungen, die an Hochschulen außerhalb des Geltungsbereichs des Hochschulrahmengesetzes erbracht wurden, werden auf Antrag angerechnet, sofern die Gleichwertigkeit nachgewiesen wird.

Orientierungsphase

Bereits eine Woche vor Vorlesungsbeginn wollen wir Sie besonders unterstützen. Daher bieten wir den Studienanfängern eine Orientierungsphase an. Hier werden Informationen zur Orientierung an der Universität Paderborn sowie eine Einführung in das Studium vermittelt. Die Einteilung in die Gruppen und die ersten Treffen finden gleich am ersten Tag statt. Die Professoren übernehmen für die Studienanfänger Patenschaften.

Die genauen Termine können den Einschreibungsunterlagen entnommen werden.

Verlauf des Studiums

Der 6-semesterige **Bachelorstudiengang** gliedert sich in zwei aufeinander folgende Studienabschnitte:

Grundstudium und Vertiefungsstudium

Im Grundstudium (1. bis 4. Semester) werden in Pflichtmodulen die notwendigen naturwissenschaftlichen und technischen Grundlagen vermittelt.

Das **Vertiefungsstudium** (5. bis 6. Semester) bietet weitreichende Wahlmöglichkeiten und setzt sich aus zwei Pflichtmodulen, einem Basismodul, einem Wahlpflichtmodul, dem Studium Generale, einem Projektseminar und der Bachelorarbeit zusammen. Durch die Wahl eines Basismoduls erfolgt die Festlegung des Studienschwerpunkts.

Ergänzt wird der Bachelorstudiengang durch ein 12-wöchiges Praktikum in Industrieunternehmen.

Semester	6	Vertiefungsstudium	Pflichtmodule 9 LP	1 Basismodul 12 LP	1 Wahlpflichtmodul 12 LP	Studium Generale 10 LP	Projektseminar 2 LP	Bachelorarbeit 15 LP (12+3)
	5							
	4	Grundstudium	Pflichtmodule 120 LP					
	3							
	2							
	1							

Aufbau des Bachelorstudiengangs Maschinenbau

Der 4-semesterige **Masterstudiengang** setzt sich aus der Projektarbeit, einer Studienarbeit und der Masterarbeit zusammen. Im gesamten Studiengang stehen vielfältige Wahlmöglichkeiten zur Verfügung. Wie beim Bachelorstudiengang legt der Studierende durch die Wahl einer Vertiefungsrichtung und den damit verbundenen Basismodulen seinen persönlichen Schwerpunkt und durch die Wahlpflichtmodule das individuelle Profil fest.

Semester	4	Masterarbeit 25 LP (22+3)			
	3	2 Basismodule 24 LP	3 Wahlpflichtmodule 36 LP	Studium Generale 16 LP	Studienarbeit 15 LP (12+3)
	2				
	1				

Aufbau des Masterstudiengangs Maschinenbau

Ein Praktikum in Industrieunternehmen ist im Masterstudiengang nur dann erforderlich, wenn nicht mindestens 12 Wochen Praktikum in dem vorangegangenen Studium absolviert worden sind.

Die Form der Lehrveranstaltung, eine inhaltliche Beschreibung der Lehrveranstaltung und die Form der Prüfung sowie Prüfungsgebiete geben die Dozenten am Anfang des Semesters bekannt. Nähere Angaben zu den Lehrveranstaltungen finden Sie in PAUL unter <http://paul.uni-paderborn.de> auf dem Reiter Vorlesungsverzeichnis. Lehrveranstaltungen finden u. a. in der Form von Vorlesungen, Übungen, Seminaren/Projektseminaren, Exkursionen und Praktika statt.

Lehrveranstaltungen

Folgende Veranstaltungsformen werden angeboten:

Vorlesung: Die Vorlesung dient der Einführung in das Fach und der systematischen Wissensvermittlung in Form von Vorträgen.

Übung: In der Übung wird der Stoff eines Faches anhand von Beispielen vertieft, erläutert und von den Studierenden selbstständig geübt.

Seminare und Projektseminare: In Seminaren und Projektseminaren wird ein Teilgebiet eines Faches oder mehrerer Fächer von Studierenden und Lehrenden gemeinsam erarbeitet, erweitert und vertieft.

Praktika: Dienen zur Vertiefung der vermittelten Kenntnisse durch Experimente.

Prüfungen

Prüfungen gibt es in Form von schriftlichen oder mündlichen Prüfungen sowie im Rahmen von Seminaren.

Schriftliche Prüfungen: Schriftliche Prüfungen sind Klausuren mit einer Dauer von bis zu vier Stunden.

Mündliche Prüfungen: Mündliche Prüfungen werden als Gruppen- oder Einzelprüfung angeboten und dauern zwischen 30 und 45 Minuten.

Prüfungsleistungen im Rahmen von Seminaren: Sie werden durch die Abgabe eines schriftlichen Referats, dem mündlichen Seminarvortrag und die Verteidigung des Referats – nach regelmäßiger, aktiver Teilnahme an den Seminarsitzungen – erbracht.



Verbindungen von Microchips und Leiterbahnen: noch schneller und noch präziser durch die Piezotechnik

Studium

Bachelorstudiengang

Insgesamt sind in den sechs Semestern des Bachelorstudiengangs Maschinenbau 180 Leistungspunkte zu erbringen.

Das **Grundstudium** des Bachelorstudiengangs soll gemäß den Studienzielen die grundlegenden Inhalte und Methoden des Maschinenbaus vermitteln. Es dauert 4 Semester und umfasst 120 Leistungspunkte. Die Lehrveranstaltungen setzen sich hierbei aus Pflichtmodulen zusammen, können also nicht frei gewählt werden.

Alle Prüfungsleistungen der Lehrveranstaltungen des Grundstudiums müssen mit mindestens ausreichend (4,0) bewertet werden.



Austausch in Theorie und Praxis

Tabelle 1: Studienverlaufsplan und Leistungspunktesystem für den Bachelorstudiengang Maschinenbau an der Universität Paderborn

Modul	LP	Art	Fach	1.	2.	3.	4.	5.	6.	Prüf.-art (m/b/e)
				Sem. LP	Sem. LP	Sem. LP	Sem. LP	Sem. LP	Sem. LP	
Naturwissenschaftliche Grundlagen u. Informatik	10	EPL	Physik	3						b
		EPL	Angewandte Chemie	3						
		EPL	Technische Informatik	4						e
Mathematik 1	7	EPL	Mathematik 1	7						m
Mathematik 2	7	EPL	Mathematik 2		7					m
Mathematik 3	4	EPL	Mathematik 3			4				m
Technische Mechanik 1, 2	11	EPL	Technische Mechanik 1	6						m
		EPL	Technische Mechanik 2		5					
Technische Mechanik 3	5	EPL	Technische Mechanik 3			5				m
Werkstoffkunde	12	EPL	Werkstoffkunde 1		6					m
		EPL	Werkstoffkunde 2			6				
Technische Darstellung	5	EPL	Technische Darstellung	5						m
Maschinenelemente-Grundlagen	5	EPL	Maschinenelemente-Grundlagen		5					m
Maschinenelemente-Verbindungen	7	EPL	ME-Verbindungen			5				m
		LN	Konstruktionsentwürfe			2				
Maschinenelemente-Antriebstechnik	7	EPL	ME-Antriebstechnik				5			m
		LN	Konstruktionsentwürfe				2			
Messtechnik und Elektrotechnik	8	EPL	Grundlagen der E-Technik			4				e
		EPL	Messtechnik				4			e
Thermodynamik 1	5	EPL	Thermodynamik 1			5				m
Thermodynamik 2	5	EPL	Thermodynamik 2				5			m
Anwendungsgrundlagen	8	EPL	Grundl. d. Verfahrenstechnik u. d. Kunststoffverarbeitung		4					e
		EPL	Grundl. d. Fertigungstechn.		4					e
Regelungstechnik und Mechatronik	8	EPL	Grundlagen d. Mechatronik und Systemtechnik				4			e
		EPL	Regelungstechnik					4		e
Transportphänomene	6	EPL	Wärmeübertragung				2			m
		EPL	Fluidmechanik				4			
Arbeits- und Betriebsorganisation	4	EPL	Industrielle Produktion				2			m
		EPL	Projektmanagement				2			
Technische Mechanik 4	5	EPL	Maschinendynamik oder Mechanik der Werkstoffe					5		m
Basismodul	12	EPL	Basismodul					8	4	e
Wahlpflichtmodul	12	EPL	Wahlpflichtmodul					4	8	e
Projektseminar	2	EPL	Projektseminar					2		m
Studium Generale	10	PL	Studium Generale					7	3	m
Bachelorarbeit	15	EPL	Schriftliche Ausarbeitung						12	m
		EPL	Kolloquium						3	
Summe LP	180			28	31	31	30	30	30	

Prüfungsleistung: EPL: endnotenrelevante Prüfungsleistung, PL: nicht endnotenrelevante Prüfungsleistung, LN: Leistungsbeurteilung
 Prüfungsart: m: Modulprüfung, b: Blockprüfung, e: Einzelprüfung, LP Leistungspunkte bzw. Credits gem. ECTS

Endnotenrelevante Studienleistungen (siehe Tabelle) werden auf die gleiche Weise erworben, wie jede andere Art von Studienleistungen, gehen jedoch am Ende mit in die Gesamtnote ein. Im **Vertiefungsstudium** (5. bis 6. Semester) sind Lehrveranstaltungen im Umfang von 60 Leistungspunkten zu absolvieren.

Basismodule

Durch die Wahl einer Vertiefungsrichtung erfolgt die Festlegung des Basismoduls. Innerhalb des gewählten Basismoduls müssen Lehrveranstaltungen mit festgelegtem Gesamtumfang von 12 Leistungspunkten erbracht werden. Folgende 5 Vertiefungsrichtungen können im Vertiefungsstudium gewählt werden: **Energie- und Verfahrenstechnik, Kunststofftechnik, Mechatronik, Produktentwicklung und Fertigungstechnik**. Das Vertiefungsstudium kann auch mit berufsbildenden Anteilen studiert werden. Näheres siehe Seite 17.

Tabelle 2: Basismodule des Bachelorstudiengangs

Vertiefungsrichtung Energie- und Verfahrenstechnik		
Basismodul	Art	Leistungspunkte
Energie- und Verfahrenstechnik	EPL	12

Vertiefungsrichtung Kunststofftechnik		
Basismodul	Art	Leistungspunkte
Kunststofftechnik	EPL	12

Vertiefungsrichtung Mechatronik		
Basismodul	Art	Leistungspunkte
Mechatronik	EPL	12

Vertiefungsrichtung Produktentwicklung		
Basismodul	Art	Leistungspunkte
Produktentwicklung	EPL	12

Vertiefungsrichtung Fertigungstechnik		
Basismodul	Art	Leistungspunkte
Fertigungstechnik	EPL	12

Jedes Basismodul besteht aus drei Pflichtveranstaltungen mit einem Umfang von je 4 Leistungspunkten. Um welche Veranstaltungen es sich dabei handelt, ist im Modulhandbuch für den Bachelorstudiengang Maschinenbau in der aktuellen Fassung unter <http://mb.uni-paderborn.de/studium/modulhandbuecher/> veröffentlicht.

Wahlpflichtmodule

Im Wahlpflichtmodul müssen Lehrveranstaltungen mit festgelegtem Gesamtumfang von 12 Leistungspunkten aus einem Katalog von Lehrveranstaltungen ausgewählt und erbracht werden. Die Studierenden sollen durch die Wahl die Möglichkeit erhalten, ein persönliches Profil erstellen zu können.

Tabelle 3: Katalog der Wahlpflichtmodule des Bachelorstudiengangs

Wahlpflichtmodule	Art	LP
Angewandte Verfahrenstechnik	EPL	12
Energietechnik	EPL	12
Energie- und Verfahrenstechnik	EPL	12
Entwicklung mechatronischer Systeme	EPL	12
Fertigungstechnik	EPL	12
Fertigungstechnologie	EPL	12
Festigkeitsberechnung	EPL	12
Industriearomatisierung	EPL	12
Kunststofftechnik	EPL	12
Kunststoffverarbeitung	EPL	12
Mechatronik	EPL	12
Produktentwicklung	EPL	12
Qualitätsmanagement	EPL	12

Ein Wahlpflichtmodul besteht aus Lehrveranstaltungen zu einem Themengebiet, das durch den Titel des Moduls beschrieben wird. Die Basismodule aus den Vertiefungsrichtungen sind hier mit aufgelistet und können ebenfalls als Wahlpflichtmodul gewählt werden, wenn sie nicht bereits als Basismodul gewählt worden sind. Die Lehrveranstaltungen des Wahlpflichtmoduls teilen sich in eine Pflichtveranstaltung (Kern, 4 LP) und zwei aus dem Wahlbereich auszuwählenden Wahlpflichtveranstaltungen (Kanon, 8 LP). Wird ein Wahlpflichtfach ausgewählt, sind die Lehrveranstaltung aus dem Pflichtbereich und die beiden Lehrveranstaltungen aus dem Wahlpflichtbereich erfolgreich abzuschließen. Ein Beispiel für ein Wahlpflichtmodul gibt die folgende Tabelle.



Audimax der Universität Paderborn

Tabelle 4: Aufbau eines Wahlpflichtmoduls des Bachelorstudiengangs

	Festigkeitsberechnung	Typ, h, Semester
Kern	FEM in der Festigkeitslehre	V2 / Ü1 (WS)
Kanon	Höhere Technische Mechanik – Festigkeitsberechnung	V2 / Ü1 (SS)
	Biomechanik des menschlichen Bewegungsapparats	V2 / Ü1 (WS)
	Fügen von Kunststoffen	V2 / P1 (SS)
	Werkstoffkunde der Kunststoffe	V2 / P1 (WS)
	Experimentelle Mechanik	V2 / Ü1 (SS/WS)

Die zu den Wahlpflichtmodulen gehörigen Veranstaltungen sind unter <http://mb.uni-paderborn.de/studium/modulhandbuecher/> veröffentlicht.



*Innovative Mechatronik:
das Chamäleon – Demonstrator eines intelligenten Elektrofahrzeugs mit x-by-wire-Technologie*

Studium Generale

Im Rahmen des Studium Generale müssen Lehrveranstaltungen mit festgelegtem Gesamtvolumen von 10 Leistungspunkten aus dem gesamten Lehrangebot der Universität Paderborn ausgewählt und mit Prüfungsleistungen (PL) abgeschlossen werden. Ausgenommen sind hierbei Veranstaltungen, die dem Masterstudiengang Maschinenbau zugeordnet sind.

Projektseminar

Das Projektseminar wird als einwöchige Blockveranstaltung innerhalb eines Semesters durchgeführt und darf einen Arbeitsaufwand von 2 Leistungspunkten (Zeitraum von 60 Zeitstunden) nicht überschreiten. Es wird mit einer endnotenrelevanten Prüfungsleistung (EPL) abgeschlossen.

Tabelle 5: Überblick über die Projektseminare des Bachelorstudiengangs

Projektseminare	Art	LP
Projektseminar Werkstoffkunde	EPL	2
Projektseminar Fertigungstechnik	EPL	2
Projektseminar Innovations- und Entwicklungsmanagement	EPL	2
Projektseminar Fügetechnik	EPL	2
Projektseminar Leichtbau	EPL	2
Projektseminar Rechnergestütztes Konstruieren und Planen	EPL	2
Projektseminar Konstruktionstechnik	EPL	2
Projektseminar Mechanische Verfahrenstechnik	EPL	2
Projektseminar Mechatronik und Dynamik	EPL	2
Projektseminar Regelungstechnik und Mechatronik	EPL	2
Projektseminar Werkstoffmechanik	EPL	2
Projektseminar Gestalten von Kunststoffen	EPL	2
Projektseminar Projektierung von Extrusionsanlagen	EPL	2
Projektseminar Messtechnik	EPL	2
Projektseminar Regenerative Energietechnik	EPL	2
Projektseminar Fertigungstechnologie	EPL	2

Bachelorarbeit

Die Bachelorarbeit ist eine Prüfungsarbeit, welche die berufsorientierte Bachelorausbildung abschließt. Der Arbeitsaufwand für den schriftlichen Teil der Bachelorarbeit beträgt 12 Leistungspunkte und für das dazugehörige Kolloquium 3 LP. Der schriftliche Teil der Bachelorarbeit umfasst 360 Arbeitsstunden und ist in einer Frist von 20 Wochen anzufertigen. Zur Bachelorarbeit kann nur zugelassen werden, wer alle Module des Grundstudiums erfolgreich absolviert und das 12 wöchige Praktikum abgeschlossen hat.

Tabelle 6: Zusammensetzung der Bachelorarbeit im Bachelorstudiengang

	Art	Umfang	LP
Schriftlicher Teil der Bachelorarbeit	EPL	360 h	12
Kolloquium zur Bachelorarbeit	EPL	90 h	3

Masterstudiengang

Die Regelstudienzeit beträgt für das Maschinenbaustudium mit Masterabschluss einschließlich der Masterarbeit 4 Semester. Insgesamt sind in den 4 Semestern des Masterstudiengangs Maschinenbau 120 Leistungspunkte zu erbringen.

Basismodule

Im Masterstudiengang können folgende 6 Vertiefungsrichtungen gewählt werden: **Energie- und Verfahrenstechnik, Kunststofftechnik, Mechatronik, Produktentwicklung, Fertigungstechnik sowie Werkstoffeigenschaften und -simulation**. Je nach gewählter Vertiefungsrichtung sind die beiden entsprechenden Basismodule mit einem Umfang von je 12 Leistungspunkten aus der folgenden Liste zu wählen:

Tabelle 7: Basismodule des Masterstudiengangs

Vertiefungsrichtung Energie- und Verfahrenstechnik		
Basismodule	Art	Leistungspunkte
Unit Operations	EPL	12
Verfahrenstechnische Anlagen	EPL	12

Vertiefungsrichtung Kunststofftechnik		
Basismodule	Art	Leistungspunkte
Kunststofftechnik	EPL	12
Werkstoffe und Oberflächen	EPL	12

Vertiefungsrichtung Mechatronik		
Basismodule	Art	Leistungspunkte
Regelungs- und Steuerungstechnik	EPL	12
Dynamik mechatronischer Systeme	EPL	12

Vertiefungsrichtung Produktentwicklung		
Basismodule	Art	Leistungspunkte
Konstruktion	EPL	12
Angewandte Mechanik	EPL	12

Vertiefungsrichtung Fertigungstechnik		
Basismodule	Art	Leistungspunkte
Prozessketten in der Fertigungstechnik	EPL	12
Leichtbau	EPL	12

Vertiefungsrichtung Werkstoffeigenschaften und -simulation		
Basismodule	Art	Leistungspunkte
Metallische Werkstoffe	EPL	12
Werkstoffmechanik	EPL	12

Jedes Basismodul besteht aus drei Pflichtveranstaltungen mit einem Umfang von je 4 LP. Um welche Veranstaltungen es sich dabei handelt, ist im Modulhandbuch für den Masterstudiengang Maschinenbau in der aktuellen Fassung unter <http://mb.uni-paderborn.de/studium/modulhandbuecher/> veröffentlicht.

Wahlpflichtmodule

Durch die Wahl von drei Wahlpflichtmodulen sollen die Studierenden die Möglichkeit erhalten, ein individuelles Profil zu entwickeln. Es müssen Lehrveranstaltungen aus drei Wahlpflichtmodulen mit festgelegtem Gesamtumfang von je 12 Leistungspunkten aus einem Katalog von Lehrveranstaltungen ausgewählt und erbracht werden. Die Lehrveranstaltungen der Wahlpflichtmodule teilen sich in einen Pflichtbereich bzw. Kern (4 LP) und einen Wahlbereich bzw. Kanon (8 LP). Gewählt werden kann zwischen den folgenden Modulen:

Tabelle 8: Katalog der Wahlpflichtmodule des Masterstudiengangs

Wahlpflichtmodule	Art	LP
Angewandte Energietechnik	EPL	12
Angewandte Mechanik	EPL	12
Automobiltechnik	EPL	12
Dynamik mechatronischer Systeme	EPL	12
Entwurf mechatronischer Systeme	EPL	12
Fertigungsintegrierter Umweltschutz	EPL	12
Fügetechnik	EPL	12
Informationsmanagement für Public Safety & Security (PSS)	EPL	12
Innovations- und Produktionsmanagement	EPL	12
Konstruktion	EPL	12
Kunststoff-Maschinenbau	EPL	12
Kunststofftechnik	EPL	12
Kunststoffverarbeitung	EPL	12
Leichtbau	EPL	12
Metallische Werkstoffe	EPL	12
Prozessketten in der Fertigungstechnik	EPL	12
Regelungs- und Steuerungstechnik	EPL	12
Simulation in der Verfahrens- und Kunststofftechnik	EPL	12
Unit Operations	EPL	12
Verfahrenstechnische Anlagen	EPL	12
Verfahrenstechnische Prozesse	EPL	12
Verlässlichkeit mechatronischer Systeme	EPL	12
Werkstoffmechanik	EPL	12
Werkstoffe und Oberflächen	EPL	12

Der Aufbau eines Wahlpflichtmoduls ist in Tabelle 4 dargestellt. Die zu den Wahlpflichtmodulen gehörigen Veranstaltungen sind unter <http://mb.uni-paderborn.de/studium/modulhandbuecher/> veröffentlicht.



Neue Bahntechnik Paderborn: Autonome Shuttles (RailCabs)

Studium Generale

Im Rahmen des Studium Generale müssen aus dem gesamten Lehrangebot der Universität Paderborn Lehrveranstaltungen mit festgelegtem Gesamtumfang von 16 Leistungspunkten ausgewählt werden. Davon müssen mindestens 12 Leistungspunkte durch Prüfungsleistungen erworben werden. Für den Erwerb der weiteren Leistungspunkte genügen Teilnahmenachweise an Veranstaltungen aus dem Lehrangebot der Universität Paderborn

Projektarbeit, Studienarbeit und Masterarbeit

Der Arbeitsaufwand für die Projektarbeit beträgt 4 Leistungspunkte und für die Studienarbeit 12 Leistungspunkte plus 3 Leistungspunkte für die Abschlusspräsentation der Studienarbeit. Der schriftliche Teil der Masterarbeit umfasst 22 Leistungspunkte (660 h) und ist in einer Frist von 6 Monaten anzufertigen. Zum Abschluss der Masterarbeit findet ein Kolloquium (3 Leistungspunkte) über das Thema der Masterarbeit und deren Ergebnisse statt.

Tabelle 9: Überblick über Projektarbeit, Studienarbeit und Masterarbeit im Masterstudiengang

	Art	LP
Projektarbeit	PL	4
Schriftlicher Teil der Studienarbeit	EPL	12
Präsentation zur Studienarbeit	EPL	3
Schriftlicher Teil der Masterarbeit	EPL	22
Kolloquium zur Masterarbeit	EPL	3

Masterstudiengang Berufsbildung Maschinenbau

Alternativ zum Masterstudiengang Maschinenbau wird der Masterstudiengang Berufsbildung Maschinenbau angeboten. Als Zulassungsvoraussetzungen für den Masterstudiengang Berufsbildung Maschinenbau müssen im Vertiefungsstudium des Bachelorstudiengangs Maschinenbau die berufsbildenden Module „Berufs- und Betriebspädagogik“ und „Lehren und Lernen“ absolviert werden. Außerdem gelten modifizierte Regelungen für die fachwissenschaftlichen Module des Vertiefungsstudiums des Bachelorstudiums Maschinenbau. Nähere Informationen dazu finden Sie im Internet unter plaz.uni-paderborn.de/Lehrerbildung/Im_Studium/Studienordnungen/uno_actu/Master-Studiengaenge_Berufsbildung.pdf und erhalten Sie bei der Studienberatung Maschinenbau.



Prüfungsverfahren – Leistungspunktesystem

Alle Prüfungen werden studienbegleitend und jeweils nach dem Prinzip eines Leistungspunktesystems abgelegt. Für die Gewichtung, Zählung und Anrechnung von Prüfungsleistungen im Bachelorstudiengang Maschinenbau werden Leistungspunkte gemäß dem European Credit Transfer System (ECTS) verwendet. Jede Lehrveranstaltung sowie die dazugehörige Prüfung wird einem Modul zugeordnet. Einzelne Lehrveranstaltungen innerhalb eines Moduls können zu einem Veranstaltungsblock, zu dem eine Gesamtprüfung stattfindet, zusammengefasst werden. Zu jeder einzelnen veranstaltungsbezogenen Prüfung ist eine gesonderte Meldung erforderlich. Mit der Meldung ist anzugeben, welchem Modul und ggf. welcher Vertiefungsrichtung die Prüfung zugeordnet wird. Die erste Prüfungsmeldung in einem Modul gilt gleichzeitig als Meldung zum entsprechenden Modul.

Die den Modulen zugeordneten Lehrveranstaltungen werden in den Modulhandbüchern unter <http://mb.uni-paderborn.de/studium/modulhandbuecher/> bzw. einem Fächerkatalog festgelegt. Der aktuelle Stand des Fächerkatalogs ist im Internet unter <http://paul.uni-paderborn.de> abrufbar.

Punktekonten

Für jede zu Prüfungen zugelassene Kandidatin bzw. zugelassenen Kandidaten wird ein Leistungspunktekonto geführt. Den Umfang und das Verfahren der Zuteilung von Leistungspunkten regeln die jeweiligen Prüfungsordnungen des Bachelor- bzw. Masterstudiengangs. Im Rahmen der organisatorischen Möglichkeiten kann die Kandidatin bzw. der Kandidat jederzeit formlos in den Stand ihres bzw. seines Kontos Einblick nehmen.

Bestehen eines Moduls

Für jede Prüfungsleistung werden in dem entsprechenden Modul, dem die Prüfung zugerechnet wird, eine festgelegte Anzahl von Leistungspunkten angerechnet, wenn die Prüfung mit der Note „ausreichend“ (4,0) oder besser bewertet wurde. Sobald die Gesamtsumme erforderlicher Leistungspunkte in einem Modul erreicht ist, können keine weiteren Prüfungsleistungen in diesem Modul erbracht werden und das Modul gilt als abgeschlossen. Werden in einem Modul mehr als die für das Modul erforderlichen Leistungspunkte erbracht, wird die schlechteste Leistung bei den Wahlpflichtfächern entsprechend gekürzt. Nach Abschluss eines Moduls wird dessen Gesamtnote ermittelt.

Eine Modulprüfung ist endgültig nicht bestanden, wenn eine auf eine Pflichtveranstaltung bezogene Teilprüfung endgültig nicht bestanden ist oder im Wahlpflichtbereich eines Moduls eine endgültige nicht bestandene Teilprüfung vorliegt und keine Kompensation mehr möglich ist.

Wiederholung und Kompensation

Das **Projektseminar, die Bachelor-, Projekt-, Studien- und Masterarbeit** können jeweils nur einmal wiederholt werden, alle anderen Prüfungen können zweimal wiederholt werden. Die zweite Wiederholung einer Prüfung wird als mündliche Prüfung (erreichbare Noten: 4,0 oder 5,0) organisiert. Eine bestandene Prüfung kann nicht wiederholt werden.

Eine nicht bestandene Prüfung oder eine bestandene Prüfung zu einer **Wahlpflichtveranstaltung**, für die noch keine Wiederholungsmöglichkeit genutzt worden ist, kann einmalig durch einen Wechsel innerhalb des Wahlpflichtbereiches des zugehörigen Moduls kompensiert werden. Ein Modul ist endgültig nicht bestanden, wenn die Abschlussprüfung oder eine veranstaltungsbezogene Teilprüfung endgültig nicht bestanden ist. Eine nicht bestandene veranstaltungsbezogene Prüfung bzw. eine nicht bestandene Modulabschlussprüfung im **Studium Generale** kann wiederholt oder durch eine Prüfung zu einer anderen Veranstaltung bzw. durch eine andere Modulabschlussprüfung ersetzt werden. Die Anzahl der Ersetzungsmöglichkeiten ist auf zwei beschränkt. Das Studium Generale ist endgültig nicht bestanden, wenn eine endgültig nicht bestandene Prüfung vorliegt. Eine Ersetzungsmöglichkeit ist in diesem Fall nicht mehr gegeben. Innerhalb des **Wahlpflichtmodulkatalogs** ist eine einmalige Kompensation durch Abwahl eines Wahlpflichtmoduls möglich. Diese Kompensationsmöglichkeit gilt auch für ein endgültig nicht bestandenes Wahlpflichtmodul. Durch die Abwahl der Vertiefungsrichtung ist eine einmalige Kompensation eines **Basismoduls** möglich. Diese Kompensationsmöglichkeit gilt auch für ein endgültig nicht bestandenes Basismodul. Wird von der Abwahlmöglichkeit der Vertiefungsrichtung Gebrauch gemacht, sind alle Basismodule der neuen Vertiefungsrichtung zu belegen.

An- und Abmeldung

Zu jeder Prüfung ist eine gesonderte Meldung mit Angabe des Moduls, für das diese Prüfung gelten soll, erforderlich. Meldetermine werden durch Aushang bekannt gegeben. Jede Prüfungsanmeldung erfolgt in dem vorgesehenen Anmeldezeitraum vor dem jeweiligen Prüfungstermin. Die Meldung kann nur erfolgen, soweit die Zulassungsvoraussetzungen erfüllt sind. Melde- und Rücktrittsfristen für Seminare werden von dem jeweiligen Dozenten bekannt gegeben. Studienbegleitende Prüfungen finden in der Regel zweimal im Studienjahr statt. Die Abmeldung von einer Prüfung kann bis zu einer Woche vor dem Prüfungstermin ohne Nennung von Gründen durch einen schriftlichen Antrag im Prüfungssekretariat erfolgen. Ein Rücktritt von einem Prüfungstermin außerhalb der Rücktrittsfrist kann nicht ohne triftige Gründe (z. B. ärztliches Attest) geschehen.

Projekt-, Studien-, Bachelor- und Masterarbeit

Projektarbeit bzw. Studienarbeit: In der Projekt- bzw. Studienarbeit soll der Student zeigen, dass er in der Lage ist, ein ingenieurwissenschaftliches Problem unter Anleitung nach wissenschaftlichen Methoden zu bearbeiten und die Ergebnisse klar verständlich darzustellen. Studenten haben die Möglichkeit, ein Thema für die Projekt- bzw. Studienarbeit vorzuschlagen. Bei der Betreuung der Projekt- bzw. Studienarbeit sollen wissenschaftliche Mitarbeiter oder Hochschulassistenten mitwirken. Projekt- bzw. Studienarbeiten können auch in einem anderen Fachbereich der Hochschule oder an einer Einrichtung außerhalb der Hochschule durchgeführt werden.

Bachelorarbeit bzw. Masterarbeit und Kolloquium: Die Bachelorarbeit und die Masterarbeit sind Prüfungsleistungen, die zeigen sollen, dass der Student in der Lage ist, innerhalb einer vorgegebenen Frist ein Problem selbstständig nach wissenschaftlichen Methoden zu bearbeiten. Die Arbeiten können unter Umständen auch in Form einer Gruppenarbeit zugelassen werden. Thema und Aufgabenstellung müssen so beschaffen sein, dass die Arbeit innerhalb der vorgesehenen Frist abgeschlossen werden kann. Das Thema der **Bachelorarbeit** wird über die Vorsitzende oder den Vorsitzenden des Prüfungsausschusses ausgegeben. Die bzw. der mit der Betreuung beauftragte Prüfende macht eine diesbezügliche Vorgabe. Der Kandidatin oder dem Kandidaten ist Gelegenheit zu geben, für das Thema der Bachelorarbeit Vorschläge zu unterbreiten. Der Arbeitsaufwand für die Bachelorarbeit beträgt in der Regel 360 Stunden. Der schriftliche Teil der Bachelorarbeit in einer Frist von 20 Wochen anzufertigen.

Die Ausgabe des Themas der **Masterarbeit** erfolgt über die Vorsitzende oder den Vorsitzenden des Prüfungsausschusses. Die bzw. der mit der Betreuung beauftragte Prüfende macht eine diesbezügliche Vorgabe. Der Kandidatin oder dem Kandidaten ist Gelegenheit zu geben, für das Thema der Masterarbeit Vorschläge zu unterbreiten. Der Arbeitsaufwand für die Masterarbeit beträgt in der Regel 660 Stunden. Sie ist in einer Frist von 6 Monaten anzufertigen.

Spätestens vier Wochen nach Abgabe der Bachelor- bzw. der Masterarbeit findet ein **Kolloquium** über das Thema der Arbeit und deren Ergebnisse statt. Das Kolloquium ist Teil der Bachelor- bzw. Masterarbeit und geht in deren Bewertung ein. Es dauert etwa 30 bis 45 Minuten.

Die Projektarbeit, die Studienarbeit, die Bachelorarbeit und die Masterarbeit können auch in Verbindung mit Industrieunternehmen geschrieben werden.

Praktikum

Im Bachelorstudiengang Maschinenbau ist ein Berufspraktikum von insgesamt 12 Wochen abzuleisten, das spätestens bei der Anmeldung zur Bachelorarbeit nachzuweisen ist. Es ist zwar keine Zulassungsvoraussetzung, aber es sollten mindestens 8 Wochen des Praktikums vor Beginn des Studiums absolviert werden.

Das Praktikum muss mindestens drei der folgenden Arbeitsbereiche mit jeweils einem Teilumfang von mindestens zwei Wochen umfassen:

- ➔ Entwicklung/Konstruktion
- ➔ Fertigungs- und Produktionsplanung und Produktionssteuerung
- ➔ Spanende Fertigungsverfahren (z. B.: Sägen, Feilen, Gewindeschneiden, Reiben, Stoßen, Drehen, Fräsen, Bohren, Läppen, Honen)
- ➔ Nicht spanende Fertigungsverfahren (Urformen, Umformen, Erodieren, Beschichten, Härten, Glühen, Fügen (aber keine Montage!))
- ➔ Montage
- ➔ Betrieb von Maschinen und Anlagen
- ➔ Wartung und Instandhaltung
- ➔ Qualitätssicherung
- ➔ Technischer Einkauf/Beschaffung, Technischer Vertrieb

Bei der Auswahl der Arbeitsfelder berät das Praktikantenamt der Fakultät.

Wir empfehlen, das gesamte Berufspraktikum bereits vor Beginn des Studiums abzuleisten, sowie Teile des Praktikums im Ausland zu absolvieren, um auf die künftigen Anforderungen in globalen, internationalen Märkten vorbereitet zu werden. Das Akademische Auslandsamt informiert über eine finanzielle Förderung eines Auslandspraktikums.

Zur Anerkennung ist eine Praktikumsbescheinigung vorzulegen, die von dem Betrieb auszustellen ist, in dem das Praktikum durchgeführt wurde und aus der Art und Dauer der Tätigkeit ersichtlich sind. Weiterhin hat der Praktikant während des Praktikums über die durchgeführten Tätigkeiten Arbeitsberichte zu erstellen. Der Umfang der Arbeitsberichte soll ca. eine DIN A4-Seite für eine einwöchige Praktikumszeit betragen. In der Regel wird eine abgeschlossene Berufsausbildung im Bereich Maschinenbau als Praktikum anerkannt.

Zur Zulassung zur Masterarbeit ist eine berufspraktische Tätigkeit von insgesamt 12 Wochen erforderlich. Absolventen des Bachelorstudiengangs Maschinenbau an der Universität Paderborn brauchen im Masterstudiengang keine weitere berufspraktische Tätigkeiten mehr nachzuweisen. Praktikumszeiten aus anderen bereits abgeschlossenen Studiengängen können auf Antrag vom Praktikantenamt angerechnet werden.

Abschlüsse

Nach bestandener Abschlussprüfung wird der akademische Grad Bachelor of Science (B.Sc.) bzw. Master of Science (M.Sc.) verliehen. Darüber hinaus eröffnet sich nach einem erfolgreichen Abschluss des Masterstudiengangs die Möglichkeit zur Promotion in der Ingenieurwissenschaft.

Auslandsstudium

Wir empfehlen, einen Teil des Studiums im Ausland zu absolvieren. Partneruniversitäten der Universität Paderborn gibt es in beinahe der gesamten Europäischen Union und vielen anderen Ländern weltweit. Im Studiengang Maschinenbau werden Leistungspunkte nach ECTS (European Credit Transfer System) anerkannt. Dies erleichtert die Anerkennung von Studienleistungen aus dem Ausland. Genauere Informationen erhalten Sie beim Akademischen Auslandsamt der Universität Paderborn oder unter www-zv.upb.de/aaa/.



Ball der Fakultät für Maschinenbau

Lage und Gebäude der Universität Paderborn

Der Campus der Universität Paderborn liegt am Paderborner Stadtrand und bildet den Hauptteil der Hochschule. Neben diesem Gebäudekomplex befindet sich in der Fürstenallee ein weiterer Teil, in dem das Heinz Nixdorf Institut und die Zukunftsmeile Fürstenallee untergebracht sind (siehe Rückseite dieses Studienführers). Zwei der zum Heinz Nixdorf Institut gehörigen Lehrstühle sind mit der Fakultät für Maschinenbau assoziiert.

Die folgenden Gebäude sind für die Studierenden des Studiengangs Maschinenbau äußerst wichtig:

P1 bis P7: In diesen Gebäuden ist ein Großteil der Professoren der Fakultät für Maschinenbau ansässig. Ebenso sind hier einige wichtige Hörsäle und Seminarräume zu finden.

E, N und IW: In diesen Gebäuden sind ebenfalls Professoren des Maschinenbaus ansässig. In der IW-Halle befinden sich die Labore der im E- bzw. N-Gebäude ansässigen Fachgruppen.

F / ZM1: In diesen Gebäuden an der Fürstenallee ist auch ein Teil der Fakultät für Maschinenbau untergebracht.

Bl: Bibliothek, in der ca. 1,2 Millionen frei zugängliche Bücher zur Verfügung stehen sowie zahlreiche Gruppen- und Einzelarbeitsplätze eingerichtet sind.

ME: Hier sind nicht nur Mensa, Cafeteria und Pub zu finden, es befinden sich auch das AStA-Hauptbüro und die Zentrale Studienberatung in diesem Gebäude.

B: Das B-Gebäude beherbergt die Verwaltung der Universität. Hier befinden sich das Service-Center sowie das Studierendensekretariat.

C: Im C-Gebäude befindet sich das Prüfungssekretariat, in dem man sich für Klausuren, mündliche Prüfungen und zur Bachelor- bzw. Masterarbeit anmeldet sowie Prüfungsergebnisse erfahren kann.

AM und G: Das Auditorium Maximum (AM) und der Hörsaal G sind die größten Hörsäle der Universität Paderborn.

ST: Das Studentenwerk nimmt nicht nur BAföG-Anträge entgegen, es verwaltet auch die Studentenwohnheime.

V: In der so genannten Villa ist das International Office zu finden.

Hinweis:

Alle Angaben in diesem Studienführer sind ohne Gewähr. Wir behalten uns jederzeit Änderungen vor. Gültig sind nur die jeweils geltende Prüfungsordnung und das geltende Modulhandbuch.



Moderne Lehre an der Notebook-Universität Paderborn

Interdisziplinäre Studiengänge

Die Fakultät für Maschinenbau bietet in Kooperation mit anderen Fakultäten und Instituten außerdem die folgenden Studiengänge an:

Wirtschaftsingenieurwesen, Schwerpunkt Maschinenbau

Der Studiengang Wirtschaftsingenieurwesen mit der Studienrichtung Maschinenbau verbindet technische und betriebswirtschaftliche Ausbildungsinhalte, so dass die Absolventinnen und Absolventen Wissen über Technik, Märkte und Unternehmensführung verknüpfen.

Ingenieurinformatik, Schwerpunkt Maschinenbau

Der Studiengang Ingenieurinformatik mit dem Schwerpunkt Maschinenbau bietet eine fundierte Ausbildung für Studierende, die ihr zukünftiges Arbeitsgebiet an den Schnittstellen zwischen Maschinenbau und Informatik sehen.

Technomathematik, Schwerpunkt Maschinenbau

Der Studiengang Technomathematik mit dem Schwerpunkt Maschinenbau richtet sich an Studierende, die in ihrer beruflichen Praxis besonderes mathematisches Fachwissen zur Lösung anspruchsvoller Aufgaben der Ingenieurwissenschaften einbringen möchten.

Masterstudiengang Berufsbildung Maschinenbau

Der Studiengang Berufsbildung Maschinenbau qualifiziert sowohl für eine ingenieurwissenschaftliche als auch für eine pädagogische Tätigkeit in der schulischen, betrieblichen und überbetrieblichen Ausbildung.

Nähere Informationen zu dem Angebot an interdisziplinären Studiengängen mit Beteiligung der Fakultät für Maschinenbau finden Sie im Internet unter <http://mb.uni-paderborn.de/studium>

Ansprechpartner

Studienberatung Maschinenbau

Prof. Dr.-Ing. Gunter Kullmer
Raum: P 1.3.21.1
Tel.: 05251/60-5320
E-Mail: kullmer@fam.upb.de

Prof. Dr.-Ing. Hans Albert Richard
Raum: P 1.3.21.3
Tel.: 05251/60-5324
E-Mail: richard@fam.upb.de

Zentrale Studienberatung

Raum: ME 0.224
Tel.: 05251/60-2007
E-Mail: zsb@upb.de

Studierendensekretariat

Patrick Moll
Raum: B 0.317
Tel.: 05251/ 60-4011
E-Mail: moll@zv.upb.de