

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Allgemeines zum Maschinenbau in Paderborn	4
Allgemeines zum Studium	5
Studium	9
Grundstudium	9
Hauptstudium	13
Prüfungsverfahren – Credit Point System (CPS)	20
Studien-, Seminar- und Diplomarbeit	22
Praktikum	23
Abschlüsse	24
Auslandsstudium	24
Lage und Gebäude der Universität Paderborn	25
Ansprechpartner	27
Gebäudeplan	Rückseite

Impressum

Herausgeber: Universität Paderborn

Redaktion: Heiko Appelbaum – Unternehmenskommunikation in Zusammen-

arbeit mit PD Dr.-Ing. Gunter Kullmer, Fakultät für Maschinenbau,

und der Zentralen Studienberatungsstelle

Gesamtkonzept: Referat Hochschulmarketing

Design und Herstellung: KOMMA Design, Paderborn

Auflage: 3.000 Exemplare

Copyright: Universität Paderborn 2006

Hinweis:

Alle Angaben in diesem Studienführer sind ohne Gewähr.

Wir behalten uns jederzeit Änderungen vor. Gültig sind nur
die jeweils geltende Diplomprüfungsordnung (DPO) und die
geltende Studienordnung (SO) veröffentlicht unter
www2.upb.de/mitteilungen/.

2

Vorwort

Sehr geehrte Interessentin, sehr geehrter Interessent,

es gibt viele gute Gründe, die dafür sprechen, an der Universität Paderborn Maschinenbau zu studieren:

Der Maschinenbau ist ein Zukunftsfeld. Im Forschungsranking der 29 deutschen Maschinenbaufakultäten nimmt der Paderborner Maschinenbau seit Jahren einen Platz in der Spitzengruppe ein. Intelligente Fahrwerke in der Automobiltechnik und Innovativer Leichtbau – um nur zwei Beispiele zu nennen – beruhen auf unserer Forschung. Auf dieser Basis vermitteln wir unseren Studenten die Kenntnisse, auf die es morgen ankommt.

Die vorliegende Broschüre soll Ihnen ein klares Bild über die Diplomstudiengänge vermitteln. Wenn wir im Folgenden überwiegend die maskuline Form verwenden, so geschieht das ausschließlich aus Gründen der einfacheren Lesbarkeit. Nahezu 15 Prozent unserer Maschinenbauer sind weiblich – die Tendenz ist steigend.

Wenn Sie Fragen haben, zögern Sie nicht, uns anzusprechen: Wir sind für Sie da.



Allgemeines zum Maschinenbau in Paderborn

Profil

Erzeugnisse des Maschinenbaus sind allgegenwärtig. Sie produzieren und transportieren, sie erleichtern die Arbeit, sie helfen, sie schützen unsere Umwelt. Maschinen beruhen auf Wissen aus Natur- und Ingenieurwissenschaften. Der Maschinenbau führt dieses breite Wissen zu innovativen, nutzbringenden Lösungen zusammen.

Die Erzeugnisse des Maschinenbaus sind auf den globalen Märkten von heute und morgen sehr gefragt und schaffen attraktive zukunftssichere Arbeitsplätze. Jeder fünfte Arbeitsplatz resultiert aus dem Maschinenbau bzw. verwandten Branchen wie dem Automobilbau. Der Maschinenbau trägt maßgeblich zum Erhalt des hohen Lebensstandards und zur Verwirklichung des Leitbildes der nachhaltigen Entwicklung bei, Wachstum und Wohlstand in Einklang mit dem dauerhaften Schutz der natürlichen Lebensgrundlagen zu bringen. Maschinenbau ist ein Zukunftsfeld.

Paderborner Maschinenbauingenieure zeichnen sich besonders durch die Fähigkeit zu interdisziplinärer Zusammenarbeit und ganzheitlichem strategischen Denken aus. Der Studiengang fordert und fördert Eigeninitiative, Leistungsbereitschaft, Kreativität und Kommunikationsfähigkeit. Von den angehenden Ingenieuren werden im Zuge der Globalisierung neben wissenschaftlichtechnischen Kenntnissen auch Sprachgewandtheit, Mobilität, Kontaktfreudigkeit, Verantwortungsbewusstsein, Führungsqualitäten, Menschenkenntnis und Einsatzbereitschaft erwartet. Der Vermittlung und Erlangung dieser Kenntnisse und Fähigkeiten dient das Studium des Maschinenbaus an der Universität Paderborn. Dem Paderborner Maschinenbauingenieur eröffnet sich ein weites Feld an attraktiven Berufsperspektiven.

Den Absolventen dieses Studiengangs bieten sich Berufsfelder u. a. in den Bereichen:

- Forschung und Entwicklung
- Produktplanung/Produktmarketing
- Entwicklung/Konstruktion
- Fabrik- und Fertigungsplanung
- Fertigung von Produkten
- Industrie- und Prozessautomatisierung
- Produktionsplanung und -steuerung
- Marketing und Vertrieb
- Logistik
- Aus- und Weiterbildung
- Controlling sowie
- Consulting.

Allgemeines zum Studium

Studienziele

Der Diplomstudiengang Maschinenbau der Universität Paderborn vermittelt den Studierenden eine umfassende Berufsqualifikation. Im Grundstudium sollen die Studierenden grundlegende Inhalte und Methoden des Maschinenbaus erwerben, die für ein erfolgreiches Hauptstudium Voraussetzung sind. Das Hauptstudium dient der Vertiefung und Schwerpunktbildung des Studiums. Mit dem Ziel, die Studierenden auf die Anforderungen in globalen, internationalen Märkten vorzubereiten, wird empfohlen, Teile des Studiums im Ausland zu absolvieren. Die Anerkennung im Ausland abgelegter Leistungen ist möglich. Das Akademische Auslandsamt informiert über Möglichkeiten eines Auslandsstudiums und dessen Förderung.

Da sich die Tätigkeit der Ingenieurin bzw. des Ingenieurs im Laufe des Berufslebens im Allgemeinen auf verschiedene der oben genannten Betätigungsfelder erstreckt, sind umfangreiche Kenntnisse und Fähigkeiten erforderlich.

Hierzu gehören:

- Grundlagenwissen in den mathematischen, naturwissenschaftlichen, ingenieurwissenschaftlichen Fächern
- Fachwissen in speziellen ingenieurwissenschaftlichen und ggf. auch wirtschaftswissenschaftlichen Fächern
- berufsbezogenes Fachwissen in Arbeits-, Wirtschafts-, Rechts- und Gesellschaftswissenschaften und Fremdsprachen
- Fähigkeit im Erkennen und Auswerten technischer und wirtschaftlicher Zusammenhänge, Denken in Modellen und Systemen (Abstraktionsfähigkeit)
- erfinderische und gestalterische Fähigkeiten (Kreativität)
- Fähigkeiten im Umgang mit Menschen und in der Anleitung von Menschen (Argumentation, Kommunikation)
- Fähigkeit zur kritischen Reflexion der eigenen Tätigkeit und zur Übernahme von Verantwortung für das Ergebnis der Arbeit.

Zugangsvoraussetzungen

Voraussetzungen für das Diplomstudium Maschinenbau an der Universität Paderborn sind:

- das Zeugnis der allgemeinen Hochschulreife (Abitur)
- das Zeugnis der einschlägigen fachgebundenen Hochschulreife
- ein durch Rechtsvorschrift als gleichwertig anerkanntes anderes Zeugnis
- das Zeugnis der Fachhochschulreife in Verbindung mit dem Nachweis der Allgemeinbildung und dem Nachweis der fachlichen Eignung.
 - Die Eignungsnachweise sind vor der Einschreibung in den Studiengang zu erbringen.

Einschreibung

Die Einschreibung für die Diplomstudiengänge Maschinenbau ist **nur zum Wintersemester** möglich. Die Studiengänge sind zurzeit nicht zulassungsbeschränkt.

Die Einschreibungsunterlagen können ab Juni per e-mail, schriftlich oder telefonisch im Studierendensekretariat angefordert werden. Die Einschreibung sollte bis zum Anfang September vorgenommen worden sein.

Nachweis der fachlichen Eignung

Als Zugangsvoraussetzung für die Diplomstudiengänge Maschinenbau müssen **Studierende mit Fachhochschulreife** vor der Einschreibung in einen der Studiengänge den Nachweis der Allgemeinbildung auf Hochschulniveau nach der Rahmenordnung der Universität Paderborn **(www2.upb.de/mitteilungen/Rahmenverordnung%20Allgemeinbildung.pdf)** und den Nachweis der fachlichen Eignung erbringen. Die entsprechende Allgemeinbildung wird durch den erfolgreichen Abschluss von Prüfungen in Mathematik, Englisch und Deutsch nachgewiesen. Zur Vorbereitung auf die Prüfungen werden vor Studienbeginn Blockkurse angeboten. Zum Nachweis der fachlichen Eignung legt der Prüfungsausschuss fest, welche zusätzlichen Prüfungsleistungen als weitere Voraussetzung für die Einschreibung erbracht werden müssen.

Anrechenbarkeit von Studienzeiten, Studien- und Prüfungsleistungen

Studienzeiten in demselben Studiengang an einer anderen wissenschaftlichen Hochschule in Deutschland und dabei erbrachte Studienleistungen werden angerechnet. Studienzeiten in anderen Studiengängen oder an anderen als wissenschaftlichen Hochschulen im Geltungsbereich des Grundgesetzes sowie dabei erbrachte Studienleistungen können angerechnet werden, soweit die Gleichwertigkeit festgestellt wird.

Orientierungsphase

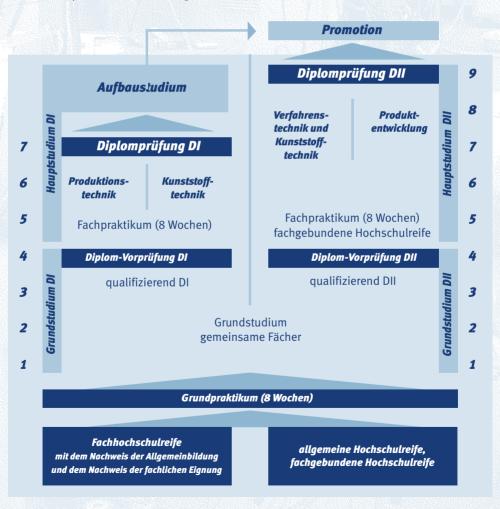
In der ersten Vorlesungswoche des Wintersemesters wollen wir Sie besonders unterstützen. Daher bieten wir den Studienanfängern eine Orientierungsphase an. Hier werden Informationen zur Orientierung an der Universität Paderborn sowie eine Einführung in das Studium vermittelt. Die Einteilung in die Gruppen und die ersten Treffen finden gleich am ersten Tag statt. Die genauen Termine können den Einschreibungsunterlagen entnommen werden.

Verlauf des Studiums

Im integrierten Studiengang Maschinenbau können Sie zwischen der anwendungsbezogenen **Studienrichtung DI** und der wissenschaftsbezogenen **Studienrichtung DII** wählen. Die Studienrichtung DI mit einer Regelstudienzeit von 7 Semestern beinhaltet die beiden Vertiefungsrichtungen Kunststofftechnik und Produktionstechnik. Die Studienrichtung DII mit der Regelstudienzeit von 9 Semestern beinhaltet die beiden Vertiefungsrichtungen Produktentwicklung und Verfahrenstechnik/Kunststofftechnik. Das Studium ist in die zwei großen Abschnitte Grund- und Hauptstudium unterteilt (siehe Seite 7).

Das **Grundstudium** umfasst die Semester eins bis vier. Es vermittelt die naturwissenschaftlichen, mathematischen und technischen Grundlagen und besteht aus einer Reihe vorgegebener Lehrveranstaltungen, die für alle Studenten des Maschinenbaus für die beiden ersten Semester gleich sind. Im dritten und vierten Semester kommen dann entsprechend der gewählten Studienrichtung qualifizierende Fächer hinzu.

Das **Hauptstudium** umschließt die Semester fünf bis sieben bzw. fünf bis neun. Es beinhaltet Pflichtfächer und Wahlpflichtfächer zur Vertiefung und Schwerpunktbildung des Studiums. Die Wahlpflichtfächer können aus einem Katalog von ungefähr 24 Wahlpflichtfächern ausgewählt werden. Wir bieten Ihnen somit die Möglichkeit, Ihr Studium nach eigenen Neigungen zu gestalten und sich ein persönliches Profil zu geben.



Ergänzt wird die Ausbildung im Grund- und Hauptstudium durch ein 16-wöchiges Praktikum in einem Industrieunternehmen.

Die Form der Lehrveranstaltung, inhaltliche Beschreibung der Lehrveranstaltung und Form der Prüfung sowie Prüfungsgebiete geben die Lehrenden am Anfang des Semesters bekannt. Nähere Angaben zu den Lehrveranstaltungen finden Sie auch in den Steckbriefdatenbanken der Fakultät IV (http://wwwhni.uni-paderborn.de/rip/lehre/kvlvz/lv/lv_start.php). Lehrveranstaltungen finden in der Form von Vorlesungen, Übungen, Seminaren/Projektseminaren, Exkursionen und Praktika statt.

Lehrveranstaltungen

Folgende Lehrveranstaltungen werden angeboten:

Vorlesung: Die Vorlesung dient der Einführung in das Fach und der systematischen Wissensvermittlung in Form von Vorträgen.

Übung: In der Übung wird der Stoff eines Faches anhand von Beispielen vertieft, erläutert und von den Studierenden selbstständig geübt.

Seminare und Projektseminare: In Seminaren und Projektseminaren wird ein Teilgebiet eines Faches oder mehrerer Fächer von Studierenden und Lehrenden gemeinsam erarbeitet, erweitert und vertieft.

Praktika: Dienen zur Vertiefung der vermittelten Kenntnisse durch Experimente.

Prüfungen

Prüfungen gibt es in der Form von schriftlichen und mündlichen Prüfungen, Leistungsnachweisen sowie Teilnahmescheinen.

Schriftliche Prüfungen: Schriftliche Prüfungen sind Klausuren mit einer Dauer von bis zu 4 Stunden.

Mündliche Prüfungen: Mündliche Prüfungen werden als Gruppen- oder Einzelprüfung angeboten und dauern zwischen 30 und 45 Minuten.

Leistungsnachweise: Leistungsnachweise können durch eine schriftliche oder mündliche Prüfung oder durch ein Referat erworben werden. Art und Dauer des Leistungsnachweises gibt der Prüfer vor.

Teilnahmescheine: Teilnahmescheine sind unbenotete Bescheinigungen über den erfolgreichen Abschluss einer Lehrveranstaltung.

Studium

Grundstudium

Das Grundstudium soll gemäß den Studienzielen die grundlegenden Inhalte und Methoden des Maschinenbaus vermitteln. Es dauert in der Regel 4 Semester und umfasst 96 Semesterwochenstunden (SWS). Das Grundstudium wird mit der Diplom-Vorprüfung abgeschlossen.

Die Diplom-Vorprüfung besteht aus diversen Fachprüfungen und Leistungsscheinen. Die Prüfungen können studienbegleitend abgelegt werden. Nach der Diplomprüfungsordnung ist die Diplomvorprüfung in zwei Abschnitte unterteilt. Die Diplomvorprüfung ist bestanden, wenn alle Prüfungsleistungen der den Fächern zugeordneten Lehrveranstaltungen des Grundstudiums mit mindestens ausreichend (4,0) bewertet und alle Leistungsnachweise erbracht worden sind.



Tabelle 1: Pflichtfächer für das Grundstudium DI und DII

Pflichtfächer	Prüf.	ECTS	Σ	1.	Sen	۱.	2.	. Sen	۱.	3.	Sen	١.	4.	Sen	١.
im Grundstudium DI und DII	Leist.	Punkte	SWS	V	Ü	Р	٧	Ü	Р	V	Ü	Р	٧	Ü	F
Naturwissenschaftliche												- 1			
Grundlagen	PL1													196	
Angewandte Chemie		3	3	2	1			1000							Ä
Physik		3	3	3											4
Physikalisch-technisches															
Praktikum		4	2			22/83		+2	2					848	20
	DLO	Σ10	Σ8					100					3300		
Mathematik	PL2			,	2 2									본글	Ñ
Mathematik 1		8	6	4	2+2		,	_							X.
Mathematik 2		6	6		77.7		4	2					38		
T. J. J. J. M. M. W.	DI O	Σ14	Σ12		2.73			- Common		100			20.0		_
Technische Mechanik	PL3			_	2.4				٠.,	valid.	100	00.4	1		٠.
Technische Mechanik 1		6	5	3	2+1										i i
Technische Mechanik 2	2000	5	4				2	2+1		-				134	91
The second second		Σ11	Σ9	87				100.00		2.5		-11		71	15
Werkstoffkunde	PL5		6.238							100	10			L	
Werkstoffkunde 1		6	5				3	+1	2					tt.	÷
Werkstoffkunde 2		6	4				-	100	D.D.	3	1+2		-27	The	1
	1000	Σ12	Σ9				- 1				29-37	L.		147	<u>L</u>
Konstruktionslehre	DI (13							P	S.
Technische Darstellung	PL4	5	4	12	2+1				22	a a				+0	놙
ME-Grundlagen		5	4				2	2+1	10.0	331	N.		다	T.	Ť,
ME-Verbindungen	PL6	4	4							2	2		М	11	H
ME-Antriebstechnik		4	4					68		18	100		2	2	ij.
Entwürfe zu Maschinenelemente	L3	6	2	531				200			1+2	21		1+2	Ų,
	St. 1.	Σ24	Σ18					100	ч	16	100	14	11	311	
Messtechnik und	38,25							125	tt		R S		H		¥.
Elektrotechnik	PL7	4.1144													j.
Grundlagen der Elektrotechnik		2	2					188		1	1				Đ,
Elektronik		4	3										2	1+1	
Messtechnik	11302	5	3	333						333			2	+2	1
T-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1	14	Σ11	Σ8				2000 (2000)				1 2000			1000	
Technische Informatik	L1			_	2 4										
Technische Informatik		5	4	2	2+1			0.5	1110			980			
Aubelia and		Σ5	Σ4		1000			120						5050	
Arbeits- und	12	District.			150										
Betriebsorganisation	L2	2					2								
Industrielle Produktion		2 2	2				2	8.	36						
Projektmanagement	116		2				2	1900		500	200	400 S	100	0.00	
E CINC BUILLION		Σ4	Σ4				SW		035	100			200		2(1)
Σ SWS der Pflichtfächer im		11-2/00019													
Grundstudium		150	Σ72		25			25			11			11	
Σ Punkte der Pflichtfächer im	115	Section 1													
Grundstudium		Σ91			30)		30			15		1	16	

Tabelle 2: Qualifizierende Fächer für das Grundstudium Maschinenbau – DI Produktionstechnik

Studienrichtungsspezifische Pflichtfächer	Prüf.	ECTS	Σ	1.	Sen	۱.	2.	Sen	۱.	3.	Sem	١.	4.	Sem	۱.
DI Produktionstechnik	Leist.	Punkte	SWS	٧	Ü	Р	٧	Ü	Р	٧	Ü	Р	٧	Ü	Р
Numerik	L4	4	4	diament.	Street			11			20		2	2	
		Σ4	Σ4			800	33	100					in the	edi:	
Technische Mechanik – 31	PL8	7	5							3	2+2				
Höhere Technische Mechanik		3	3										2	1	
		Σ10	Σ8				7							1.83	
Thermodynamik 1	PL9	4	4				13			2	2				
		Σ4	Σ4								J.			A.	
Einführung Fertigungstechnik 1, 2 Konstruktionssystematik und	PL10	4	4							2			2		
rechnergestütztes Konstruieren		6	4										2	2+2	
		Σ10	Σ8												
Σ SWS der Pflichtfächer DI Produktionstechnik	To the second		Σ 24	i de	0			0			11			13	W.G.
Σ Punkte der Pflichtfächer DI Produktionstechnik		Σ 28			0			0			13			15	94-5a

Tabelle 3: Qualifizierende Fächer Grundstudium Maschinenbau – DI Kunststofftechnik

Studienrichtungsspezifische Pflichtfächer	Prüf.	ECTS	Σ	1.	Sen	۱.	2.	Sen	۱.	3.	Sem	١.	4.	Sen	۱.
DI Kunststofftechnik	Leist.	Punkte	SWS	٧	Ü	Р	٧	Ü	Р	٧	Ü	Р	٧	Ü	Р
Numerik	L4	4	4	14.	a disa						15		2	2	
		Σ4	Σ4				8.1								
Technische Mechanik – 31	PL8	7	5	100	100	523				3	2+2		88	234	
Höhere Technische Mechanik		3	3										2	1	
		Σ10	Σ8	3.5	100			100			1110				
Thermodynamik 1	PL9	4	4				348			2	2				
37 6 9		Σ4	Σ4		7			1000						5000	1
Fluidmechanik Konstruktionssystematik u.	PL10	4	4										2	2	
rechnergestütztes Konstruieren		6	4			853			- 1				2	2+2	
		Σ10	Σ8				485				17				# 111
Σ SWS der Pflichtfächer DI Kunststofftechnik			Σ 24		0			0			9			15	
Σ Punkte der Pflichtfächer DI Kunststofftechnik		Σ 28			0			0			11			17	

V: Vorlesung, Ü: Übung, P: Praktikum PL: Prüfungsleistung, L: Leistungsnachweis SWS: Semesterwochenstunden Legende:

Tabelle 4: Qualifizierende Fächer Grundstudium Maschinenbau – DII Produktentwicklung

Studienrichtungsspezifische	Prüf.	ECTS	Σ	1.	Sen	۱.	2.	Sen	۱.	3.	Sem	١.	4.	Sem	۱.
Pflichtfächer DII Produktentwicklung	Leist.	Punkte	SWS	V	Ü	Р	V	Ü	Р	V	Ü	Р	٧	Ü	Р
Mathematik 3 und Numerik	PL8	9	8							2	2		2	2+1	
we will be a second of the sec		Σ9	Σ8					1							
Technische Mechanik – 3II, 4II	PL9	9	9							3	2		2	2	
		Σ9	Σ9					14							
Thermodynamik 1, 2	PL10	11	7	(UNIO	5000					2	2+2		2	1+2	200
		Σ11	Σ7	e Gasti			(1)	TI.					11000		
Σ SWS der Pflichtfächer DII Produktentwicklung			Σ 24		0			0			13	H)		11	
Σ Punkte der Pflichtfächer DII Produktentwicklung		Σ 29			0	je sa	1500	0			15			14	

Tabelle 5: Qualifizierende Fächer Grundstudium Maschinenbau – DII Verfahrenstechnik und Kunststofftechnik

		Σ	1.	Sen	1.	۷.	Sen	1.	3.	3. Sem.		3. Sem.		3. Sem.		4.	Sem	۱.
Leist.	Punkte	SWS	V	Ü	Р	V	Ü	Р	V	Ü	Р	V	Ü	Р				
PL8	9 Σ9	8 Σ8							2	2	H	2	2+1	۲Ţ Jei				
PL9	5 4	5						I	3	2	H	2	2					
PL10	11	7							2	2+2		2	1+2					
	211	Σ 24		0			0			13			11					
	£ 20			0						1.5			1.6					
	PL8 PL9	PL8 9 Σ9 PL9 5 4 Σ9	PL8 9 8 Σ9 Σ8 PL9 5 5 4 4 Σ9 Σ9 PL10 11 7 Σ11 Σ7	PL8 9 8 Σ9 Σ8 PL9 5 5 4 4 Σ9 Σ9 PL10 11 7 Σ11 Σ7	PL8 9 8 Σ9 Σ8 PL9 5 5 4 4 Σ9 Σ9 PL10 11 7 Σ11 Σ7	PL8 9 8 2 Σ9 Σ8 PL9 5 5 4 4 Σ9 Σ9 PL10 11 7 Σ11 Σ7 Σ24 0 0	PL8 9 8 2 2 2 Σ 9 Σ 8	PL8 9 8 2 2 2 Σ9 Σ8	PL8 9 8 2 2 2 2 Σ9 Σ8	PL8 9 8 2 2 2 2 2+1 Σ9 Σ8 3 2 2 2 PL9 5 5 4 4 4 2 2 2 Σ9 Σ9 Σ9 PL10 11 7 2 2 2+2 2 1+2 Σ11 Σ7 Σ24 0 0 13 11								

Hauptstudium

Das Hauptstudium dient der Vertiefung und der Schwerpunktbildung des Studiums. In den Studienrichtungen DI dauert das Hauptstudium einschließlich des Fachpraktikums und der Diplomarbeit 3 Semester. In den DII Studienrichtungen sind hierfür 5 Semester vorgesehen. Sowohl für das Hauptstudium DI als auch für das Hauptstudium DII gliedert sich dieses in drei Prüfungsabschnitte.

Das Hauptstudium DI und DII besteht aus einem Katalog von studienrichtungsspezifischen Pflichtfächern und aus mehreren Wahlpflichtfachblöcken, welche die Studierenden ab dem 5. Semester belegen müssen.



Tabelle 6: Fächer Hauptstudium Maschinenbau – DI Produktionstechnik

Studienrichtungsspezifische Pflichtfächer	Prüf.	ECTS	Σ	5.	Sen	1.	6.	Sen	١.
DI Produktionstechnik	Leist.	Punkte	SWS	٧	Ü	Р	٧	Ü	Р
Fertigungstechnik I Umformtechnik Spanende Fertigungsverfahren Praktikum Fertigungstechnik I	PL1	2 2 2	2 2 2	2		2	2		
		Σ6	Σ6	166			-10		
Fertigungstechnik II Thermische Fügeverfahren Beschichtungstechnik Praktikum Fertigungstechnik II	PL2	2 2 2 Σ 6	2 2 2 Σ 6	2		1	2		1
Produktionstechnische	5000	20	20					2.00	
Automatisierung Regelungstechnik Rechnerintegrierte	PL3	2	2	1	1		2		
Produktionssysteme 1, 2		$\Sigma 6$	Σ6				2	70. Hz	1 1
Σ SWS der Pflichtfächer DI Produktionstechnik		20	Σ 18		11		100	7	
Σ Punkte der Pflichtfächer DI Produktionstechnik		Σ18			11			7	現在は

Tabelle 7: Fächer Hauptstudium Maschinenbau – DI Kunststofftechnik

								-	
Studienrichtungsspezifische Pflichtfächer	Prüf.	ECTS	Σ	5.	Sen	1.	6.	Sem	١.
DI Kunststofftechnik	Leist.	Punkte	SWS	٧	Ü	Р	٧	Ü	Р
Kunststoffverarbeitung	PL1							No.	-1
Grundlagen der Kunststoff-	38.75							25	Ħ
verarbeitung		4	4	2	1	1	77		
Werkstoffkunde der Kunststoffe	180	3	3	2		1		0.00	1000
	118.44	Σ7	Σ7	388					
Thermo- und Fluiddynamik	PL2	No.		380					
Wärme- und Stoffübertragung		3	3	2	1				
Rheologie	100	2	2	2	100				
	10.389	Σ5	Σ5						
Produktionstechnische									3450
Automatisierung	PL3			866			100		
Regelungstechnik		2	2	1	1				
Rechnerintegrierte							38.		
Produktionssysteme1, 2		4	4	2	4		2		
		Σ6	Σ6			됐		Ne	
Σ SWS der Pflichtfächer							SPO		
DI Kunststofftechnik		100	Σ18		16			2	
Σ Punkte der Pflichtfächer	8 Y 8	1200000				N (Shi)	2000		0.51
DI Kunststofftechnik	1	Σ18			16			2	
DI KUIISISIUITICUIIIK	4.00	410	and a state of the	1475.66	10)	1000		

Tabelle 8: Fächer Hauptstudium Maschinenbau – DII Produktentwicklung

Prüf.	ECTS	Σ	E	C ~ ~		_	· ·			Car		0	~ ~	
			٥.	Sem	1.	6	. Sei	n.	/.	. Sei	m.	8.+	-9. 5	em
	D 1.	CMC		ο.	_	.,	Α.		.,	Α.			Α.	
	Punkte	SWS	V	U	Р	V	U	Р	V	U	Р	V	U	Р
PL1														popular popular
			2											ii.
	10.7	3				2	1							
	Σ5	Σ5												
PL2														
	5	3	2	1+2										
	5	3				2	1+2							
51000	Σ10	Σ6										100	i i	
		10000												
PI 3		3												
						180	238					80		
	Q	6	/	2_2										100
			-4	ZTZ		100			100	1.3	100		,	
DI /ı	20	20	1	E 300		1.5	Setus		5100	13	33%			
rL4		and lan												1000
	-	2				1		1	SME					
Felicitist October		200000000000000000000000000000000000000	8	200	110 0	2	+2	1	100	1 55	5855 8862	3000 3000		200
DIF	25	23		25.7						100				
PL5		7.7												13
	SCOOL SECURIOR STATE	4300000000	2											
	C3 11					2	ter.							
	v = .000	5213345000	2) Note		
	-	2				2	-			191		Bis.		
	Σ8	Σ8										10.00		8 (
		Σ 28		15			13			0			0	
	30.00													
	Σ 36			19			17			0			0	
	PL1	PL1 2 3 3 Σ5 PL2 5 5 Σ10 PL3 8 8 Σ8 PL4 5 Σ5 PL5 2 2 2 2 2	2 2 3 3 3 Σ5 Σ5 PL2 5 3 5 3 Σ10 Σ6 PL3 8 6 Σ8 Σ6 PL4 5 3 Σ5 Σ3 PL5 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	PL1	PL1	PL1	PL1 2 2 2 2 3 3 2 2 Experiments PL2 5 3 2 1+2 5 3 2 Experiments Experiments 8 6 4 2+2 Experiments 8 6 4 2+2 Experiments FL4 5 3 2 2 Experiments FL5 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 Experiments Experim	PL1	PL1	PL1 2 2 2 2 2 1 Σ5 Σ5 Σ5 PL2 5 3 2 1+2 5 3 2 1+2 5 3 2 1+2 7 10 Σ6 PL3 8 6 4 2+2 Σ8 Σ6 PL4 5 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 Σ8 Σ8 Σ28 Σ8	PL1	PL1	PL1 2 2 2 2 2 3 3 3 2 1+2 5 5 3 2 1+2 5 3 5 5 5 7 5 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	PL1

Tabelle 9: Fächer Hauptstudium Maschinenbau – DII Verfahrenstechnik und Kunststofftechnik

Studienrichtungsspezifische	Prüf.	ECTS	Σ	5.	Sen	1.	6.	Sem	۱.	7.	Sen	n.	8.+	9.5	em
Pflichtfächer DII Verfahrenstechnik u. Kunststofftechnik	Leist.	Punkte	SWS	V	Ü	Р	V	Ü	Р	V	Ü	Р	V	Ü	P
Mechanische Verfahrenstechnik	PL1														
Grundlagen der Mechanischen										5.3					
Verfahrenstechnik		3	3	2	1										
Mechanische Trenntechnik		4	2		2000		1	1+2							
		Σ7	Σ5									200		94	
Thermische Verfahrenstechnik Grundlagen der Thermischen Verfahrenstechnik	PL2	3	3	2	1										
Thermische Trenntechnik				Ĺ	1	ogsa.									- 1
der Verfahrenstechnik		4	2	J. A.	2		1	1+2			- 4	1.			100
		Σ7	Σ5					59 B;	Ι'n		275	100	IJ.		
Kunststoffverarbeitung Grundlagen der Kunststoff-	PL3							製造				Ė			
verarbeitung		6	4	2	1+2	1		100	田田		88		Ĭ.		
Chemie der Kunststoffe 1		3	3	. 2	1		- À	100	48		0.5		壯		
		Σ9	Σ7		15%		13	1 1			41	J.	Ţ.	1	
Prozess- und Reaktionskinetik	PL4				19			1 3 B	基础	la i			Ľ.		상
Wärme- und Stoffübertragung Kinetik verfahrenstech. Prozesse		5	3 2	2	1+2 2						10 M	Ħ	Ė		
oder (optional) Rheologie		2		2				55 (A) (B)	Ì.		10,5	过	批	8	봔
Kileologie		Σ7	Σ5				3000	70.50				51.4 71.5	11:		
Produktionstechnische	1000	27	45	- (S)				200			80.0	HT.	JA 17		
Automatisierung	PL5			i Sin											
Regelungstechnik		2	2							1	1				
Prozessleittechnik		2	2							1	1				
Rechnerintegrierte															
Produktionssysteme 2		2	2	515						2					
		Σ6	Σ6				1553								
Σ SWS der Pflichtfächer DII Verfahrenstechnik	1-														
und Kunststofftechnik			Σ 28		18			4			6			0	
Σ Punkte der Pflichtfächer DII Verfahrenstechnik															
und Kunststofftechnik		Σ 36			22			8			6			0	

Wahlpflichtfachkonzept

Durch die Wahl von Wahlpflichtfächern sollen die Studierenden im Hauptstudium die Möglichkeit erhalten, ein persönliches Profil zu entwickeln. Die Studierenden der DI Studiengänge wählen aus dem Katalog der Wahlpflichtfächer zwei Blöcke, die Studierenden im DII Studium wählen daraus drei Blöcke. Der Aufbau eines Wahlpflichtfaches ist in Tabelle 10 dargestellt.

Tabelle 10: Aufbau eines Wahlpflichtfaches (Hauptfaches)

Titel des Wahlpflichtfaches (Hauptfach)	Umfang	Sem.	СР
Obligatorischer Kern von Lehrveranstaltungen	4 SWS	WS/SS	4(DI) 8(DII)
Kanon von Lehrveranstaltungen, die inhaltlich zum Titel des Hauptfaches passen. Daraus sind je nach Studien- gang 3 (DI) bzw. 5 SWS (DII) auszuwählen.	3 SWS (DI) 5 SWS (DII)	WS/SS WS/SS	3(DI) 5(DII)

Ein Wahlpflichtfach besteht aus Lehrveranstaltungen zu einem Themengebiet, das durch den Titel des Wahlpflichtfaches beschrieben wird. Die Lehrveranstaltungen des Wahlpflichtfaches teilen sich in einen Pflichtbereich (Kern) und einen Wahlbereich (Kanon). Wird ein Wahlpflichtfach ausgewählt, sind alle Lehrveranstaltungen aus dem jeweiligen Pflichtbereich erfolgreich abzuschließen. Der Wahlbereich besteht aus Veranstaltungen, die dem Fach inhaltlich zugeordnet worden sind. Aus dem Wahlbereich sind Lehrveranstaltungen auszuwählen und ebenfalls erfolgreich abzuschließen. Ein Beispiel für ein Wahlpflichtfach gibt Tabelle 11.

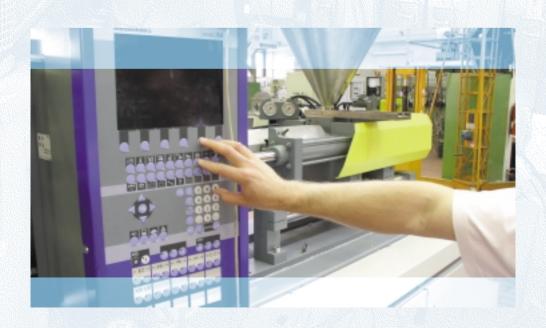


Tabelle 11: Beispiel für ein Wahlpflichtfach – Innovations- und Produktionsmanagement

					-3
Inn	ovations- und Produktionsmanagement (Gausemeier)	V	Ü	Р	Sem.
_	Strategisches Produktionsmanagement (SPM) (Gausemeier)	2			SS
Kern	Projektseminar Innovations- und Entwicklungsmanagement (IEM) (Gausemeier)			2	WS/SS
	Opportunity Sensing und Risikomanagement (Wördenweber (Wallaschek))	2			SS
	Informationssysteme zur Produktionsplanung und -steuerung (Dangelmaier (Koordinator Gausemeier))	2	2		SS
	Personalmanagenent 1 (siehe ABWL für IBS) (Pullig (Koordinator Gausemeier))	2			SS
	Innovations- und Entwicklungsmanagement (IEM) (Gausemeier)	2			WS
on	Umweltintegrierte Produktion (Pahl)	2			WS
Kanon	Allgemeines Recht und Vertragsrecht für Ingenieure (Schmeken)	2	1	512 S	WS
×	Betriebswirtschaftslehre B (Werner/Pullig/Schiller/Gollers)	6	Series des		SS
	Übung Strategisches Produktionsmanagement	Ti			
	(SPM) (Gausemeier)	5319	2		SS
	Umweltmanagement (Noeke)	2	11.00	11.5	
	Konstruktionsmethodik (Zimmer)	2	1	883	SS
	Mechatronik (Wallaschek)	2	1	9 S	SS
Å 3	Marketing Controlling (Rese (Koordinator Gausemeier))	2			WS



Katalog der Wahlpflichtfächer (Blöcke):

- Angewandte Mechanik
- Angewandte Verfahrenstechnik
- Anlagentechnik
- Energietechnik
- Entwicklungswerkzeuge der Mechatronik
- Entwurf mechatronischer Systeme

- Industrieautomatisierung
- Innovations- und Produktionsmanagement
- Konstruktionstechnik
- Kunststofftechnologie
- Kunststoffverarbeitungsmaschinen
- → Leichtbau
- ▶ Lichttechnik
- Mathematische Methoden in der Verfahrens- und Kunststofftechnik
- Mechatronikfertigung
- Metallische Werkstoffe
- Prozessketten in der Fertigungstechnik
- Qualitätsmanagement
- Umweltgerechte Betriebstechnik
- Verbindungstechnik
- Werkstoffmechanik
- Wärme- und Kältetechnik



Prüfungsverfahren – Credit Point System (CPS)

Das Credit Point System ist mit dem European Credit Transfer System (ECTS) kompatibel. Das Credit Point System findet Anwendung sowohl auf die Diplom-Vorprüfung als auch auf die Diplom-prüfung. Jedes Fach der Diplom-Vorprüfung und der Diplomprüfung besteht aus einer oder mehreren Lehrveranstaltungen. Diesen Lehrveranstaltungen sind Prüfungen zugeordnet. Studienbegleitende Prüfungen zu den Lehrveranstaltungen (CPS-Prüfungen) sind in schriftlicher oder mündlicher Form zu erbringen. Ein Fach ist mit einer Fachnote abzuschließen.

Mit der schriftlichen Anmeldung zu einer Prüfung eröffnet der Studierende ein zugehöriges Fach, dieses ist somit verbindlich gewählt und kann nicht mehr gewechselt werden. Das Fach muss mit einer Fachnote abgeschlossen werden.

Jedes Fach bzw. jede Lehrveranstaltung darf nur einmal in das Vordiplom- bzw. Diplomzeugnis des Studierenden eingehen.

Die den Fächern zugeordneten Lehrveranstaltungen werden in der Studienordnung bzw. in einem "Katalog der Lehrveranstaltungen zu Pflicht- und Wahlpflichtfächern" festgelegt. Der aktuelle Stand des Vorlesungsangebots ist im Internet abrufbar **(www.mb.upb.de)**.

Punktekonten

Für jedes Fach wird ein gesondertes Bonuspunkte- und Maluspunktekonto geführt. Für jede Prüfung erhält der Studierende eine Note sowie Bonus- oder Maluspunkte. Bei Bestehen einer Prüfung erhält der Studierende im Umfang der Semesterwochenstunden der Veranstaltung Bonuspunkte, bei Nichtbestehen der Prüfung Maluspunkte. Ein Bonuspunkt entspricht somit einer Semesterwochenstunde.

Bestehen eines Faches

Für jedes Fach ist die Anzahl der Bonuspunkte festgelegt, die für das Bestehen dieses Faches notwendig sind. Die Anzahl der Punkte entspricht im Allgemeinen der Anzahl der Semesterwochenstunden. Erreicht oder überschreitet der Studierende diese Bonuspunktezahl, so gilt das entsprechende Fach als bestanden, auch wenn im gleichen Prüfungszyklus ebenfalls die Maluspunkte die zum Bestehen des Faches erforderlichen Bonuspunkte überschreiten.

Ein Fach ist nicht bestanden, wenn die Anzahl der Maluspunkte für dieses Fach die Anzahl der zum Bestehen geforderten Bonuspunkte erreicht oder überschreitet, bevor die zum Bestehen eines Faches erforderliche Anzahl der Bonuspunkte erreicht worden ist. In diesem Fall werden das Maluspunktekonto und die Anzahl der abgelegten Prüfungsversuche aller dem Fach zugehörigen Lehrveranstaltungen gelöscht. Das Bonuspunktekonto bleibt bestehen, d.h. die bestandenen Prüfungsleistungen bleiben dem Studenten erhalten und das Fach ist erstmalig nicht bestanden. Jedes nicht bestandene Fach darf einmal wiederholt werden. Danach ist das Fach endgültig nicht bestanden, wenn eine weitere dem Fach zugeordnete Prüfung nicht bestanden ist. Somit ist die Diplom-Vorprüfung bzw. Diplom-Prüfung endgültig nicht bestanden.

Freiversuch

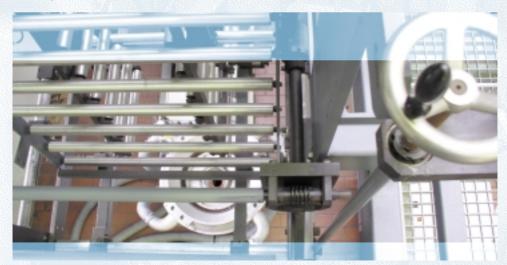
Der Studierende kann für jeden 1. Versuch einer Prüfung des Hauptstudiums, zu dem er sich innerhalb der Regelstudienzeit anmeldet, einen Freiversuch geltend machen.

Legt ein Prüfling eine Prüfung des Hauptstudiums, zu der er sich innerhalb der Regelstudienzeit nach ununterbrochenem Studium angemeldet hat, ab und besteht er diese nicht, so gilt sie als nicht unternommen (Freiversuch bei nicht bestandener Prüfung). Maluspunkte fallen nicht an. Wer eine Prüfung im Hauptstudium, zu der er sich innerhalb der Regelstudienzeit angemeldet hat, bestanden hat, kann für jeden 1. Versuch einer Prüfung zur Verbesserung der Note die Prüfung einmal wiederholen (Freiversuch zur Verbesserung der Note). Die Wiederholungsprüfung muss in der direkt darauf folgenden Prüfung abgelegt werden. Das bessere Ergebnis der beiden Prüfungen wird gewertet.

An- und Abmeldung

Zu jeder Prüfung ist eine gesonderte Meldung mit Angabe des Faches, für das diese Prüfung gelten soll, erforderlich. Die Anmeldefristen zu Prüfungen sollen in der Regel Mitte des Semesters, mindestens vier Wochen vor dem Tag der Erbringung der jeweiligen Prüfungsleistung, ablaufen. Meldetermine werden durch Aushang bekannt gegeben. Die Anmeldung kann wahlweise für den ersten oder den zweiten Prüfungszeitraum eines Prüfungszyklus (eines Semesters) erfolgen. Wird ein weiterer Prüfungstermin (z. B. mündliche Prüfungsleistung) seitens des Lehrenden zusätzlich zu den durch das Prüfungssekretariat vorgegebenen Prüfungszeiträumen angeboten, so muss eine Meldung mindestens zwei Wochen vor dem Prüfungstermin im Prüfungssekretariat erfolgen.

Die Abmeldung von einer Prüfung kann bis zu einer Woche vor dem Prüfungstermin ohne Nennung von Gründen durch einen schriftlichen Antrag im Prüfungssekretariat erfolgen. Ein Rücktritt von einem Prüfungstermin außerhalb der Rücktrittsfrist kann nicht ohne triftige Gründe (z. B. ärztliches Attest) geschehen.



Studienarbeiten und Diplomarbeit

Studienarbeiten: In den Studienarbeiten soll der Student zeigen, dass er in der Lage ist, ein ingenieurwissenschaftliches Problem unter Anleitung nach wissenschaftlichen Methoden zu bearbeiten und die Ergebnisse klar verständlich darzustellen.

Studenten haben die Möglichkeit, ein Thema für die Studienarbeiten vorzuschlagen. Bei der Betreuung der Studienarbeiten sollen wissenschaftliche Mitarbeiter oder Hochschulassistenten mitwirken. Studienarbeiten können auch in einer anderen Fakultät der Hochschule oder an einer Einrichtung außerhalb der Hochschule durchgeführt werden.

Diplomarbeit: Die Diplomarbeit ist eine Prüfungsarbeit, die zeigen soll, dass der Student in der Lage ist, innerhalb einer vorgegebenen Frist ein Problem aus seinem Fach selbstständig nach wissenschaftlichen Methoden zu bearbeiten. Die Diplomarbeit kann unter Umständen auch in Form einer Gruppenarbeit zugelassen werden. Das Thema der Diplomarbeit soll von der Fakultät für Maschinenbau ausgegeben und betreut werden und wird in der Regel in Absprache mit den Betreuern festgelegt. Die Bearbeitungszeit für die Diplomarbeit beträgt vier Monate. Der Umfang der Diplomarbeit soll 100 Seiten nicht überschreiten.

Die Studienarbeiten sowie die Diplomarbeit können auch in Verbindung mit Industrieunternehmen geschrieben werden.



Praktikum

In den Diplomstudiengängen Maschinenbau ist ein Berufspraktikum von insgesamt 16 Wochen abzuleisten. Vor Beginn des Studiums jedoch spätestens bis zur Anmeldung zur letzten Prüfung der Diplom-Vorprüfung sind mindestens 8 Wochen und spätestens bei der Anmeldung zur Diplomarbeit der restliche Teil des Praktikums nachzuweisen.

Das Praktikum muss mindestens drei der folgenden Arbeitsbereiche mit jeweils einem Teilumfang von mindestens zwei Wochen umfassen:

- **■** Entwicklung/Konstruktion
- Fertigungs- und Produktionsplanung und Produktionssteuerung
- Fertigung (Spanende, umformende, thermische und/oder urformende Fertigungsverfahren, Fügetechnik usw.)
- Montage
- Betrieb von Maschinen und Anlagen
- Wartung und Instandhaltung
- Qualitätssicherung
- Technischer Einkauf/Beschaffung, Technischer Vertrieb

Bei der Auswahl der Arbeitsfelder berät das Praktikantenamt der Fakultät. Wir empfehlen, das gesamte Berufspraktikum bereits vor Beginn des Studiums abzuleisten, sowie Teile des Praktikums im Ausland zu absolvieren, um auf die künftigen Anforderungen in globalen, internationalen Märkten vorbereitet zu werden. Das Akademische Auslandsamt informiert über eine finanzielle Förderung eines Auslandspraktikums.

Zur Anerkennung ist eine Praktikumsbescheinigung vorzulegen, die von dem Betrieb auszustellen ist, in dem das Praktikum durchgeführt wurde und aus der Art und Dauer der Tätigkeit ersichtlich sind. Weiterhin hat der Praktikant während des Praktikums über die durchgeführten Tätigkeiten Arbeitsberichte zu erstellen. Der Umfang der Arbeitsberichte soll ca. eine DIN A4-Seite für eine einwöchige Praktikumszeit betragen.

In der Regel wird eine abgeschlossene Berufsausbildung im Bereich Maschinenbau als Praktikum anerkannt.



Abschlüsse

Nach bestandener Abschlussprüfung wird der akademische Grad Diplom-Ingenieur (Dipl.-Ing.) verliehen. Darüber hinaus eröffnet sich die Möglichkeit zur Promotion in der Ingenieurwissenschaft (Dr.-Ing.).

Auslandsstudium

Wir empfehlen, einen Teil des Studiums im Ausland zu absolvieren. Partneruniversitäten der Universität Paderborn gibt es in beinahe der gesamten Europäischen Union und vielen anderen Ländern weltweit. Im Studiengang Maschinenbau werden Leistungspunkte nach ECTS (European Credit Transfer System) vergeben. Dies erleichtert die Anerkennung von Studienleistungen aus dem Ausland. Genauere Informationen erhalten Sie beim Akademischen Auslandsamt der Universität Paderborn oder unter www-zv.upb.de/aaa/.

Verteilung der CPs im Studiengang Maschinenbau

Die folgende Übersicht informiert über die grundsätzliche Vergabe von CPs in den Studienrichtungen DI und DII.

DI			DII		
Grundstudium	SWS	CP	Grundstudium	SWS	CP
Basisfächer	72	90	Basisfächer	72	90
Qualifizierende Fächer	24	30	Qualifizierende Fächer	24	30
Summe	96	120	Summe	96	120
Hauptstudium	SWS	СР	Hauptstudium	SWS	СР
Pflichtfächer	18	18	Pflichtfächer	28	36
Wahlpflichtfach	7	7	Wahlpflichtfach	9	13
Wahlpflichtfach	7	7	Wahlpflichtfach	9	13
Technisches Wahlfach	4	4	Wahlpflichtfach	9	13
Freies Wahlfach	13	13	Technisches Wahlfach	4	4
			Technisches Wahlfach	4	4
			Freies Wahlfach	17	17
Summe	49	49	Summe	80	100
Projektseminar		3	Projektseminar		3
Studienarbeit		10	Kleine Studienarbeit		5
Diplomarbeit		28	Große Studienarbeit		14
	4		Diplomarbeit		28
Summe		41	Summe		50
Gesamtsumme		210	Gesamtsumme		270

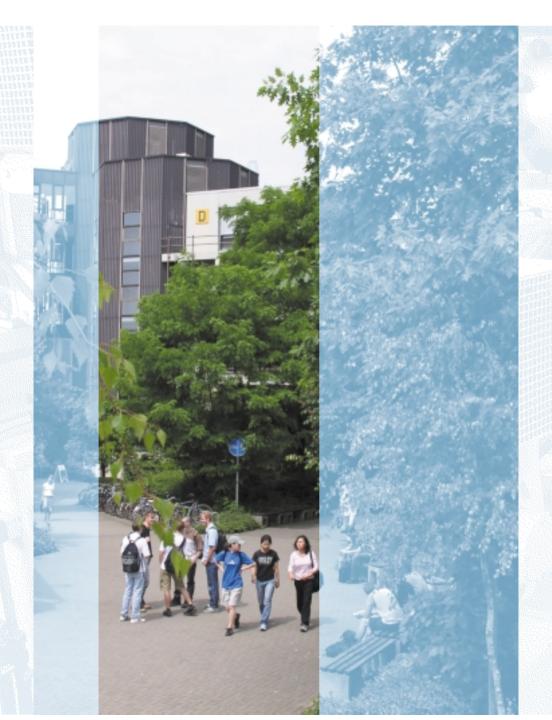
Lage und Gebäude der Universität Paderborn

Der Campus der Universität Paderborn liegt am Paderborner Stadtrand und bildet den Hauptteil der Hochschule. Neben diesem Gebäudekomplex befindet sich in der Fürstenallee ein weiterer Teil, in dem neben dem Heinz Nixdorf Institut auch ein Teil der Fakultät für Maschinenbau untergebracht ist (siehe Rückseite des Studienführers).

Die folgenden Gebäude sind für die Studierenden des Studienganges Maschinenbau äußerst wichtig:

- P1 P7: In diesen Gebäuden ist ein Großteil der Professoren der Fakultät für Maschinenbau sowie Elektrotechnik ansässig. Ebenso sind hier einige wichtige Hörsäle und Seminarräume zu finden.
- **N + IW:** In diesen Gebäuden sind ebenfalls Professoren des Maschinenbaus sowie der Verfahrenstechnik ansässig. In der IW-Halle befinden sich die Labore der im N-Gebäude ansässigen Fachgruppen.
- F: In dem Gebäude an der Fürstenallee ist neben dem Heinz Nixdorf Institut auch ein Teil der Fakultät für Maschinenbau untergebracht.
- **Bl:** Bibliothek, in der ca. 1,2 Millionen frei zugängliche Bücher zur Verfügung stehen sowie zahlreiche Gruppen- und Einzelarbeitsplätze eingerichtet sind.
- **ME:** Hier sind nicht nur Mensa, Cafeteria und Pub zu finden, es befinden sich auch das AStA-Hauptbüro und der Lehrmittelshop sowie die Zentrale Studienberatung in diesem Gebäude.
- **B:** Das B-Gebäude beherbergt die Verwaltung der Universität. Hier befindet sich das Prüfungssekretariat, in dem man sich für Klausuren anmeldet und auch die entsprechenden Ergebnisse erfahren kann. Das Service-Center sowie das Studierendensekretariat befinden sich ebenfalls hier.
- AM: Auditorium Maximum; dies ist der größte Hörsaal der Universität Paderborn
- **ST:** Das Studentenwerk nimmt nicht nur BAföG-Anträge entgegen, es verwaltet auch die Studentenwohnheime.
- V: In der so genannten Villa ist das Akademische Auslandsamt zu finden. (Gebäudeplan siehe Rückseite der Broschüre)





Ansprechpartner

In den Gebäuden am Pohlweg:

Studienberatung Maschinenbau

PD Dr.-Ing. Gunter Kullmer Raum: P1.3.21.1

Tel.: 05251/60-5320

E-Mail: kullmer@fam.upb.de

Prof. Dr.-Ing. Hans-Albert Richard

Raum P1.3.21.3

Tel.: 05251/60-5324

E-Mail: richard@fam.upb.de

In den Gebäuden an der Warburger Straße:

Zentrale Studienberatung

Raum: ME 0.224 Tel: 05251/60-2007 E-Mail: zsb@upb.de

Studierendensekretariat

Norma Dembeck Raum: B 0.312

Tel.: 05251/ 60-2547

E-Mail: dembeck@zv.upb.de





