

KOMPETENZATLAS PRODUKTIONSWIRTSCHAFT ENNEPE-RUHR





Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

Dienstleistungsgesellschaft, Strukturwandel und weiße Industrie, New Economy, Gesundheitswirtschaft und Forschung - es sind Schlagwörter wie diese, die häufig die Diskussionen über Wirtschaftsstandorte und ihre Perspektiven bestimmen. Natürlich gilt das auch für den Ennepe-Ruhr-Kreis. Bei uns spielen beispielsweise die Bereiche Gesundheitswirtschaft und Tourismus eine wichtige Rolle. Eine Vielzahl von Projekten und ihre Erfolge zeigen, wie fahrlässig es wäre, die damit verbundenen Entwicklungspotentiale und Chancen nicht zu nutzen.

Für uns gilt aber genauso ein Zitat von George Bernard Shaw, der gesagt hat: „Tradition ist eine Laterne, der Dumme hält an ihr fest, dem Klugen leuchtet sie den Weg.“ Mit Blick auf die Struktur unserer Wirtschaft und unsere Perspektiven heißt das: Wir dürfen nicht vergessen, dass der Ennepe-Ruhr-Kreis seit jeher zu den am stärksten gewerblich-industriell geprägten Räumen in Nordrhein-Westfalen zählt. Wir sind gefordert, diese ganz besondere St(r)ahlkraft gewinnbringend für alle zu nutzen.

Sicherheitstechnik, Herstellung von Produkten aus Aluminium, Gussstahl oder Silicon, Zulieferer für die Automobilindustrie oder die Medizinalwirtschaft, Innovationen, die Produktionsabläufe mehr und mehr automatisieren - die Kompetenzen der Unternehmen, die im Ennepe-Ruhr-Kreis in der Produktionswirtschaft aktiv sind, sind breit gefächert. Wie breit, das will die Wirtschaftsförderungagentur Ennepe-Ruhr mit dem „Kompetenzatlas Produktionswirtschaft“ zeigen.

Die Broschüre zeigt auf, warum dieser Wirtschaftszweig bei uns Tradition und Zukunft hat. Sie liefert die Profile von rund 40 Unternehmen und Institutionen, die in diesem Bereich tätig sind, und macht deutlich, wie breit die Spannweite der Firmen ist. Sie reicht vom inhabergeführten mittelständischen Unternehmen über Weltmarktführer bis hin zum „Hidden Champion“. Die selbstbewusste Darstellung der eigenen Firma und ihrer Angebote ist dabei das eine. Die kompakte Übersicht, wer welche Produkte und Leistungen anbietet, das andere. Damit bietet die Broschüre eine gute Grundlage für neue Kooperationen. Jeder, der diese Broschüre in den Händen hält, erkennt die Potenziale im Ennepe-Ruhr-Kreis quasi auf einen Blick. Er erfährt, an wen er sich mit seiner Anfrage für einen gesuchten Artikel wenden kann.

Schön wäre es, wenn sich Unternehmer bereits in Kürze mit der Aussage „Bisher kannten wir Ihre Firma kaum, aber im Kompetenzatlas haben wir gesehen, dass Sie uns mit ihren Produkten weiterhelfen könnten“ begegnen würden. Der Atlas wäre dann ein Baustein, damit die Produktionswirtschaft ihre Rolle als eine bestimmende, wachstumsstarke Wirtschaftsbranche im Ennepe-Ruhr-Kreis behalten und untermauern kann. Oder - um es mit Carl Friedrich von Weizsäcker zu sagen: „Tradition ist bewahrter Fortschritt, Fortschritt ist weitergeführte Tradition.“

Dr. Arnim Brux
Landrat

INHALT

ENNEPE-RUHR - EIN KREIS MIT BESONDERER ST(R)AHLKRAFT	04
PRODUKTION HAT TRADITION - DIE NUMMER 1 IM POTT SIND WIR.....	05
ZAHL DER ARBEITSPLÄTZE UND WERTSCHÖPFUNG BELEGEN SPITZENPOSITION	07
DIE BETRIEBE IN ZAHLEN	08
SPEZIALISTEN AM WERK.....	09
DIE ZUKUNFT DER PRODUKTIONSWIRTSCHAFT IM ENNEPE-RUHR-KREIS	09
PRODUKTIONSFELDER MIT ZUKUNFT	11
HANDLUNGSPERSPEKTIVEN AUS SICHT DER WIRTSCHAFTSFÖRDERUNG ENNEPE-RUHR	12
ZUM GUTEN SCHLUSS.....	13
 DIE UNTERNEHMEN IM ÜBERBLICK	 14
 40 UNTERNEHMEN AUS DER REGION STELLEN SICH VOR.....	 16
 DIE LOKALE VERTEILUNG DER PRODUKTIONSWIRTSCHAFTSBETRIEBE.....	 56
BESONDERHEITEN DER EINZELNEN WIRTSCHAFTSSTÄNDE.....	56

IMPRESSUM

Herausgeber:

Wirtschaftsförderungsgesellschaft Ennepe-Ruhr GmbH
Am Walzwerk 25
45527 Hattingen

Redaktion:

Bernhard Schröder

Text:

Ingo Niemann

Satz und Layout:

küpermedien, Jens Küper

Druck:

Rath Druck, Wetter

Bildnachweise:

Sämtliches Bildmaterial wurde freundlicherweise von den Unternehmen zur Verfügung gestellt. Für die Rechte sind die Unternehmen verantwortlich.

Stand:

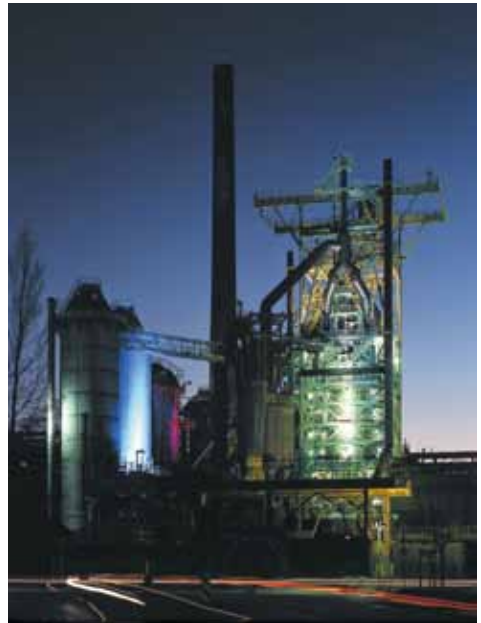
04/2010

Verfielfältigung, Reproduktion und Nachdruck, auch nur auszugsweise nur mit Genehmigung des Herausgebers.

ENNEPE-RUHR - EIN KREIS MIT BESONDERER ST(R)AHLKRAFT

Er könnte ein, wenn nicht das Symbol für den Strukturwandel im Ennepe-Ruhr-Kreis sein, der ausgeblasene Hochofen der Hattinger Henrichshütte. Mit seinen 55 Metern ist er nicht nur weit hin sichtbar, er ist auch der älteste noch erhaltene Hochofen im Revier. Rund 150 Jahre sind an dieser Stelle Koks, Eisen und Stahl produziert worden. Seit 1987 ist dies Geschichte, vor gut einem Vierteljahrhundert wurde der Hochofen ausgeblasen, das Aus für den traditionsreichen Standort, der das Leben von Generationen in Hattingen und im Ennepe-Ruhr-Kreis bestimmt hatte. Wo einst bis zu 10.000 Arbeiter gossen, walzten und schmiedeten, wo rund um die Uhr Eisen- und Stahlprodukte tonnenweise das Firmengelände direkt neben der Ruhr verließen, steht heute ein Museum.

Besucher können auf dem 50.000 Quadratmeter großen Gelände des Industriemuseums, das vom Landschaftsverband Westfalen-Lippe betrieben wird, dem Weg des Eisens folgen. Stationen der Führungen sind Erz- und Kohlebunker, Maschinenhaus und Labor, Winderhitzer und natürlich der Hochofen. Ein Aufzug aus Glas erspart den Gästen den einst beschwerlichen Aufstieg. Ungezählte Fotos, Texte, Filme und Tonbandaufnahmen lassen das Arbeitsleben an vielen Stellen wieder lebendig werden. In der Gießhalle zeigen ehemalige Hüttenarbeiter, wie sie über Jahrzehnte das heiße Metall geformt und gegossen haben. Nicht weniger beeindruckend ist, wie sich die Natur, wie sich Tiere und Pflanzen, diese Industriebranche Zug um Zug zurückerobern.



Henrichshütte Hattingen

Museen, sie bieten Menschen vor allem einen Blick zurück, wollen sie für Vergangenes begeistern und Geschichte zum Anfassen bieten. Für das Industriemuseum Henrichshütte in Hattingen gilt dies natürlich auch. Aber nicht nur, denn der Hochofen ist für den Ennepe-Ruhr-Kreis eben nicht als Symbol für den Strukturwandel geeignet. Er ist vielmehr ein deutlicher Hinweis auf die Gegenwart, denn an Ennepe und Ruhr wird bis heute vor allem mit Stahl und Eisen gearbeitet. Das große „M“ steht für Metallherzeugung, -bearbeitung und -verarbeitung und das in vielfältigsten Facetten. Während andere Regionen den Strukturwandel und den Weg in die Dienstleistungsgesellschaft betonen, steht „ppP“ in der Region nach wie vor für professionell produzierte Produkte.

Natürlich ist es wichtig, Entwicklungen in Gesellschaft und Wirtschaft und die damit verbundenen Anforderungen zu erkennen und Unternehmen und Wirtschaftsförderung entsprechend auszurichten. Dies greift aber dann zu kurz, ja ist sogar zum Scheitern verurteilt, wenn dabei die „gewachsene“ Ausgangslage außer acht gelassen wird. Und an Ennepe und Ruhr spielt nun mal die Industrie seit Jahrhunderten eine dominierende Rolle.

Bereits die frühesten Phasen gewerblicher und industrieller Entwicklung haben ihre Spuren hinterlassen. So sind im Verlauf der Ennepe und

ihrer Nebentäler bereits im 16. Jahrhundert zahlreiche Hammerwerke und Kleinschmieden entstanden. Die Produktion von Werkzeugen und Kleineisenartikeln prägten einen großen Teil des Kreisgebiets; später kamen im Zuge der Industrialisierung das Herstellen von Maschinen und maschinellen Aggregaten dazu. Ein markantes Datum für die Maschinenbauindustrie war die Gründung der „Mechanischen Werkstatt“ auf der alten Burg in Wetter durch Friedrich Harkort. Der Steinkohlebergbau und die Eisenhüttenindustrie führten dann im 19. Jahrhundert schließlich dazu, dass die Industrie zur alles prägenden Kraft wurde.



Composite-Impulse, Gevelsberg



Deutsche Edelstahlwerke, Witten



August Vormann, Ennepetal

PRODUKTION HAT TRADITION - DIE NUMMER 1 IM POTT SIND WIR

Produktion hat damit Tradition an Ennepe und Ruhr. Diese industriell geprägte Geschichte ist aber nicht „vergangen“, sondern noch heute überall im Kreis präsent. Natürlich hat es in den industriellen Kernen drastische Verluste von Arbeitsplätzen gegeben. 10.000 waren es allein in Hattingen, 26.000 an anderen Stellen. Unter dem Strich halbierte sich die Zahl der Beschäftigten auf 35.000. Dennoch: Das produzierende Gewerbe und hier insbesondere der Metallbereich haben in allen Städten des Kreises nach wie vor starkes Gewicht. Von Breckerfeld bis Witten, von

Herdecke bis Schwelm: Nirgends ist ein Standort anzutreffen, an dem die Produktionswirtschaft nicht eine bedeutende Rolle spielt. Kreisweit gilt: Nahezu 40 Prozent der sozialversicherungspflichtig Beschäftigten arbeiten in der Produktionswirtschaft. Damit belegt der Kreis Platz 1 in der Metropole Ruhr, in keiner anderen Region an der Ruhr ist dieser Bereich ähnlich bedeutsam.

Dies vor allem als Problem zu bewerten, weil dieser Bereich teilweise zu den Verlierern des Strukturwandels gehört und hier weitere Arbeitsplatz-

verluste zu befürchten sind, wäre zu einseitig. Es gilt vielmehr, die damit verbundenen Chancen entschieden zu nutzen. Schließlich verfügen die Unternehmen und ihre Mitarbeiter über wertvolle Erfahrungen und Kompetenzen, die die Grundlage für professionell produzierte Produkte und darüber hinaus eine sehr gute Ausgangslage für neue Produkte, neue Technologien und neue Dienstleistungen bieten.

Ein gesundes Selbstvertrauen ist an dieser Stelle durchaus angebracht. Alle Akteure, ob Unternehmer, Wirtschaftsförderer oder Politiker, sollten offensiv eine Botschaft nach außen tragen:

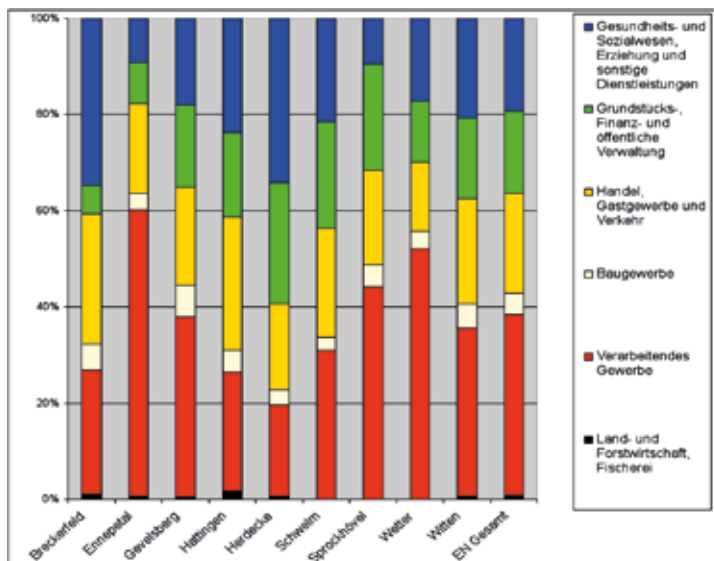
„Ja, wir sind weiterhin einer der am stärksten gewerblich-industriell geprägten Räume Nordrhein-Westfalens und das ist gut so! Ja, der Ennepe-Ruhr Kreis ist das mittelständisch-industrielle Herz des Ruhrgebiets und es soll auch in Zukunft mit der richtigen Frequenz weiter schlagen. Daran arbeiten wir, Tag für Tag.“



Lederer, Ennepetal

Die vielen kleinen und mittelständischen Unternehmen, oft seit Generationen in Familienbesitz, haben es verdient, Sie sind flexibel und innovativ, sie sichern das Einkommen zehntausender Menschen und sichern die Lebensqualität einer ganzen Region, sorgen so für eine ganz besondere St(r)ahlkraft und zählen nicht selten zu den Marktführern in ihrer Branche.

Dieser Kompetenzatlas will nicht nur einen Beitrag leisten, um diese Besonderheit des Ennepe-Ruhr-Kreises und die damit verbundenen Möglichkeiten zu beschreiben. Er will mit seiner Vielzahl von Firmenporträts auch dazu beitragen, dass die Unternehmen vor Ort einen fundierten Überblick über mögliche Kooperationspartner und potentielle Zulieferer in der Region erhalten.



Sozialversicherungspflichtige Beschäftigte im Ennepe-Ruhr-Kreis 2007; (Quelle: Daten: IT.NRW, Landesdatenbanken; Eigene Darstellung)

ZAHLE DER ARBEITSPLÄTZE UND WERTSCHÖPFUNG BELEGEN SPITZENPOSITION

Die oben beschriebene Spitzenposition in der Metropole Ruhr wird vor allem durch den Metallbereich gesichert. Gut zwei Drittel der im produzierenden Gewerbe Beschäftigten sind den Branchen Metallherzeugung und -bearbeitung sowie Maschinenbau zuzuordnen. Jeder zweite Beschäftigte im Maschinenbau in der Metropole Ruhr und jeder dritte Beschäftigte in der Metallherzeugung arbeitet in einem Unternehmen im Ennepe-Ruhr-Kreis. Die Schwerpunkte der Produktionswirtschaft sind die Bereiche Herstellung von Metallherzeugnissen, Metallherzeugung und -bearbeitung, Maschinenbau, Engineering und Unternehmensnahe (wissenschaftliche) Dienstleistungen.



Lederer, Ennepetal

Von 94.761 sozialversicherungspflichtig Beschäftigten entfielen 2008 mit über 35.000 knapp 40 Prozent auf das verarbeitende Gewerbe. Zählt man das Baugewerbe und den Bereich Bergbau, Energie- und Wasserversorgung dazu, ist mit etwa 44.000 Beschäftigten fast die Hälfte aller sozialversicherungspflichtig Beschäftigten in diesem Bereich tätig. Innerhalb des verarbeitenden

den Gewerbes arbeiten etwa 17.000 Beschäftigte in der Metallherzeugung und -bearbeitung sowie der Herstellung von Metallherzeugnissen. Knapp 8.000 arbeiten im Maschinenbau und etwa 2.600 in der Herstellung von chemischen Erzeugnissen (Daten.IT.NRW, 2008).

Die Zahlen unterstreichen: Die Produktionswirtschaft ist die Säule für die Erwerbstätigkeit im Ennepe-Ruhr-Kreis. Einzelhandel, Gesundheitswirtschaft und unternehmensnahe Dienstleistungen folgen als weitere Bereiche mit Bedeutung mit deutlichem Abstand.

Die Gesamtbruttowertschöpfung im Ennepe-Ruhr-Kreis lag 2006 bei gut 7 Milliarden Euro. Das produzierende Gewerbe hatte daran mit 2,9 Milliarden Euro einen beeindruckenden Anteil von 41,1 Prozent. Handel, Gastgewerbe und Verkehr hatten mit 924 Millionen Euro einen Anteil von 13,2 Prozent. Die übrigen Dienstleistungen verzeichneten mit 3,2 Milliarden Euro und 45,2 Prozent allerdings auch im Ennepe-Ruhr-Kreis den größten Anteil an der Bruttowertschöpfung. Dies widerspricht aber nur auf dem ersten Blick der bisher hier vertretenden Auffassung. Viel entscheidender ist nämlich die Frage: Wie hoch ist der Anteil des produzierenden Gewerbes im Vergleich zu anderen Regionen? 41,1 Prozent führen hier zum Spitzenplatz in Nordrhein-Westfalen. Landesweit liegt die Quote bei 29,2, in der Metropole Ruhr bei 28,7.

DIE BETRIEBE IN ZAHLEN

Der Bereich der Produktionswirtschaft, zu dem über 950 Unternehmen im Ennepe-Ruhr-Kreis gezählt werden, schlüsselt sich in die Tätigkeitsbereiche verarbeitendes Gewerbe, wissenschaftliche Dienstleistungen, Handel und Reparatur von Kraftfahrzeugen, Information und Kommunikation, Baugewerbe, sonstige wissenschaftliche Dienstleistungen, Logistik sowie sonstige Dienstleistungen auf.

Den „Löwenanteil“ an der Produktionswirtschaft im Ennepe-Ruhr-Kreis bildet das verarbeitende Gewerbe. Mit fast 670 Unternehmen stellt es gut zwei Drittel aller produktionswirtschaftlichen Unternehmen. Innerhalb des produzierenden Gewerbes ist die Metallherzeugung mit 237 Unternehmen am bedeutendsten, dicht gefolgt vom Maschinenbau mit 157 Betrieben. Der Bereich

„Reparatur und Installation von Maschinen“ belegt mit 75 Betrieben den dritten Platz. Die Metallherzeugung und -bearbeitung besetzt mit 50 Unternehmen Platz vier. Auf die restlichen sechs Bereiche entfallen jeweils ca. 30 Betriebe.

Bei den Betriebsstrukturen dominieren eindeutig die Kleinstbetriebe mit weniger als 5 Mitarbeitern: Mit 321 Betrieben zählt jeder dritte Betrieb aus der Produktionswirtschaft zu dieser Gruppe. Es folgen die Unternehmen mit 5 bis 10 Mitarbeitern (197/20 Prozent) und mit 10 bis 20 Mitarbeitern (158/16 Prozent). Nur 246 Betriebe haben mehr als 20 Mitarbeiter, insgesamt haben 85 Prozent aller Betriebe weniger als 50 Mitarbeiter. Über 20.000 Beschäftigte von produzierenden Unternehmen in der Region arbeiten in Betrieben mit weniger als 250 Mitarbeitern.



SPEZIALISTEN AM WERK

Sieht man sich die einzelnen Branchen der Produktionswirtschaft einmal genauer an, so fällt auf, dass die Metallwirtschaft und der Maschinenbau einen ganz besonderen Stellenwert einnehmen. Sie sind quasi die Zugpferde. Neben dem allgemeinen Maschinenbau und der Metallerzeugung und -bearbeitung, lassen sich

einige Bereiche mit hohem Spezialisierungsgrad nennen. Dazu zählen Engineering, Sicherheitstechnologie, der Großhandel mit Kraftwagen und Kraftwagenteilen, die Dienstleistungen für Schienenfahrzeuge sowie die Bereiche Pumpen und Hydraulik sowie Hebezeuge und Fördermittel.

DIE ZUKUNFT DER PRODUKTIONSWIRTSCHAFT IM ENNEPE-RUHR-KREIS

Wie bereits erwähnt, prägen viele kleine Unternehmen die Struktur. Diese zeichnen sich häufig durch Flexibilität, Innovationsbereitschaft und die Fähigkeit zur Umstrukturierung aus. Weiterer Vorteil: Viele der Firmen bestehen seit Jahrzehnten oder gar Jahrhunderten, sind oft inhabergeführte Familienbetriebe. Gemäß dem Motto „Tradition verpflichtet“ geht hier das Erreichen einer längerfristig stabilen und wettbewerbsfähigen Marktposition deutlich vor einer kurzfristigen Gewinnmaximierung.

Unabhängig von Größe, Tradition und Standort gilt für alle Unternehmen: Sie sind zwar Konkurrenten, sie haben aber häufig auch gleiche Kunden und gleiche Zulieferer, sie tauschen hoch qualifizierte Arbeitskräfte untereinander aus. In so genannten Clustern könnten sich die Firmen,

die in allen Bereichen aktiv sind, ihre räumliche Nähe und die damit verbundenen Beziehungen in Zukunft noch positiver zu nutzen machen.



Composite-Impulse, Gevelsberg

Solche Netzwerke gewinnen zunehmend an Bedeutung, weil die Unternehmen davon ausgehen, mittels strategischer Partnerschaften Synergien und letztlich gemeinsam Wettbewerbsvorteile zu erzielen. Neben den Unternehmen selber

profitiert auch der gesamte Wirtschaftsraum von derartigen Netzwerken. Starke, ausgeprägte Netzwerke gelten als außerordentlich innovativ und kreativ. Dies führt im interkommunalen Wettbewerb zu einem möglichen Standortvorteil gegenüber anderen Regionen. Durch ausgefeilte Unternehmensnetzwerke mit einer großen Anzahl von Unternehmen, können „kreative Räume“ entstehen, die für die Neuansiedlung von branchenverwandten Unternehmen aus dem In- oder Ausland besonders interessant sind.

Wird der Netzwerkgedanke hingegen vernachlässigt, kann dies im Extremfall zu einem entscheidenden Ausschlusskriterium bei der Standortwahl führen. Daher muss es das Ziel aller am Wirtschaftsgeschehen Beteiligten sein, Rahmenbedingungen zu schaffen, die die Entwicklung von Unternehmenskooperationen und Unternehmensnetzwerken begünstigen.



Deutsche Edelstahlwerke, Witten

PRODUKTIONSFELDER MIT ZUKUNFT

Anhand des vom Rheinisch-Westfälischen Institut für Wirtschaftsforschung herausgegebenen Projektberichts „Innovationsbericht 2007“ lassen sich grundsätzlich folgende relevante Zukunftsfelder in der Wirtschaft benennen: Biotechnologie, Medizintechnik, Produktionstechnik, Neue Werkstoffe, Mikrotechnologie, Nanotechnologie, Energieeffizienz, erneuerbare Energien, Recycling, Wasser, Abfall (Quelle: RWI, Innovationsbericht 2007).

Um ihre Produkte herzustellen, benötigen die Firmen Zulieferer, hier sind Produktionsfirmen gefragt. Ob beispielsweise Getriebe für Wasser-

kraft, Schrauben für Hüftgelenke oder Befestigungsschienen für Solaranlagen, die Palette ist schier endlos und beweist, ohne Produktionswirtschaft sind Zukunftsbranchen nicht zu verwirklichen. Wie die Wirtschaft im Ennepe-Ruhr-Kreis davon profitieren kann, dafür gibt es bereits heute gute Beispiele.



Schraubenfabrik W. Rüggeberg, Breckerfeld

- Die Firma Dörken (Herdecke) produziert mit ihrer Tochterfirma CD-Color Speziallack für Schrauben, die beim Bau von Windkraftanlagen verwendet werden. Damit sichert sich das Unternehmen einen Platz in der Zukunftsbranche der regenerativen Energien.
- Die Firma Alanod Solar (Ennepetal) produziert Absorbtionsschichtsysteme und reflektierende Oberflächen. Als führender Anbieter von Absorberflächen konnte das Unternehmen weltweit mehr als 10 Millionen Quadratmeter dieser Spezialbeschichtung verkaufen.
- Die EZM Edelstahlzieherei Mark (Wetter) stellt Stahlprodukte in nahezu allen Qualitäten her. Unter anderem beliefert sie die Medizinbranche mit speziellem Stahl für Implantate und chirurgische Instrumente sowie für spezielle Schrauben, Nägel, Knochenplatten und Fixiersysteme.
- Die Firma BIW Isolierstoffe (Ennepetal) baut Silicon-Kautschuk-Extrudate, Kabelschutzsysteme und Silicon-Formteile, aber auch spezielle Silicon-Schläuche, die in der Medizintechnik und der Pharmazie Verwendung finden.

Die Liste ließe sich fortführen, zeigt aber bereits in dieser Länge: Die Unternehmen im Ennepe-Ruhr-Kreis sind - trotz der ihn prägenden und

auf den ersten Blick recht traditionellen Industriestruktur - überwiegend gut aufgestellt.

HANDLUNGSPERSPEKTIVEN AUS SICHT DER WIRTSCHAFTSFÖRDERUNG ENNEPE-RUHR

Der Ennepe-Ruhr-Kreis könnte sich durch ein starkes Unternehmensnetzwerk im Bereich der Produktionswirtschaft ruhrgebietsweit eine ganz besondere Position erarbeiten. Dabei gilt, dass ein großer Verbund von produzierenden Unternehmen auch überregionale und internationale Bedeutung erlangen könnte. Die Wirtschaftsförderungsagentur Ennepe-Ruhr verfolgt bereits seit geraumer Zeit das Ziel, derartige Prozesse und Netzwerke zu fördern und zu stärken. Sie macht dies durch die Organisation von gemeinsamen Messeauftritten sowie intensivem Mitwirken an Projekten. So verfolgt „Innoprofit“ beispielsweise das Ziel, mittelständische Betriebe beim Aufbau eines effektiven Innovations- und Wissensmanagements zu unterstützen. Mit den Kompetenzen eines rund 50-köpfigen Verbunds, der FernUniversität Hagen und der Fachhochschulen soll die Region auf eine solide Struktur zurückgreifen, die in den nächsten Jahren weiter ausgebaut werden und natürlich auch Arbeitsplätze bringen soll. Ein weiteres Projekt ist die Beteiligung der EN-Agentur an der Initiative „In|Die RegionRuhr“. Hier geht es darum, die Potenziale von Unternehmen, Hochschulen und Forschungseinrichtungen gezielt miteinander zu verbinden, Innovationen anzustoßen, neue Märkte zu erschließen, Ressourcen zu schonen, Fördermittel zu akquirieren und Kooperationsprojekte zu fördern. So soll für Unternehmen ein attraktives wirtschaftliches Umfeld geschaffen werden, um sie dauerhaft in der Region zu halten. Bei „In|Die RegionRuhr“ arbeitet die

EN-Agentur mit vier weiteren Wirtschaftsförderungen, Handwerkskammer und Industrie- und Handelskammern aus Dortmund, Bochum, Hagen und Herne zusammen.

Die EN-Agentur wird mit ihren Partnern den Netzwerkgedanken auch in Zukunft in die Wirtschaft des Ennepe-Ruhr-Kreises hineintragen und daraus resultierende Kooperationen nach Kräften unterstützen.

Bei ihren damit verbundenen Bemühungen um Neuansiedlungen kann die EN-Agentur auch zahlreiche Standortfaktoren ins Feld führen. Was in der Frühphase der Industrialisierung die Flüsse waren, sind heute unter anderem eine gut ausgebaute Verkehrsinfrastruktur, kurze Wege zum Kunden und angenehme Lebensbedingungen.

Hier kann der Ennepe-Ruhr-Kreis ohne Fragepunkten. So zeichnet sich die Region bei den „harten“ Standortfaktoren durch sehr gute Verkehrsverbindungen aus. Gleich sechs Autobahnen verlaufen durch das Kreisgebiet oder befinden sich in direkter Nachbarschaft. In unmittelbarer Nähe südlich der Großstädte des Ruhrgebiets gelegen, stellt der Kreis gleichzeitig das Bindeglied zum Raum Köln/Düsseldorf dar. Der Vorteil, der sich hieraus ergibt, liegt vor allem in dem gewaltigen Markt für Zulieferer und Kunden gleich „vor der Haustür“. Komplettiert wird dieser Standortvorteil durch die zahlreichen Hochschulen und Forschungseinrichtungen in der Nähe.



Hannover Messe 2009

Bei den „weichen“ Standortfaktoren weiß der Ennepe-Ruhr-Kreis vor allem durch seinen Natur- und Landschaftsraum zu überzeugen. Besonders die reizvolle, zu großen Teilen bewaldete Hügellandschaft mit ihren zahlreichen Flüssen und Seen hebt sich angenehm von den benachbarten Großstädten Wuppertal, Essen, Bochum,



Gewerbegebiet Oelkinghausen, Ennepetal

Dortmund und Hagen ab. Hieraus resultiert ein hoher Naherholungswert mit einem sehr vielseitigen Freizeitangebot: „Ennepe-Ruhr - arbeiten und wohnen, wo andere sich erholen“, wird sich so mancher Unternehmer bei der Wahl seines Firmenstandortes auch in Zukunft noch denken.

ZUM GUTEN SCHLUSS

Wie eingangs beschrieben, ist der 55 Meter hohe ausgeblasene Hochofen auf dem Gelände der ehemaligen Henrichshütte in Hattingen durchaus als Symbol für den Produktionsstandort Ennepe-Ruhr-Kreis geeignet. Ein weiterer, deutlich höherer, ist Anfang 2010 dazu gekom-

men: Das Burj Khalifa in Dubai. Mit Dorma war es ein Unternehmen aus dem Ennepe-Ruhr-Kreis, das 13.000 Türen im mit 828 Metern höchsten Gebäude der Welt ausgestattet hat. Ein Beispiel von vielen, wozu die produzierenden Unternehmen an Ennepe und Ruhr in der Lage sind.

DIE UNTERNEHMEN IM ÜBERBLICK

Hier finden Sie die in diesem Kompetenzatlas vertretenen Unternehmen auf einen Blick. Die regionale Lage entnehmen Sie der unten stehenden Karte. Die zugehörigen Unternehmen finden Sie in der Tabelle rechts.



Die Unternehmen können folgenden Branchen zugeordnet werden:

SICHERHEITSTECHNIK
INGENIEURBÜRO
KUNSTSTOFF

METALL
MASCHINENBAU

Nr.	Unternehmen	Seite
1	J.D. Neuhaus GmbH & Co. KG	36
2	Deutsche Edelstahlwerke GmbH	28
3	Ahlenberg Ingenieure GmbH	17
4	Ruhrtaler Gesenkschmiede	42
5	Nolte Consult GmbH	40
6	Schotte Automotive GmbH & Co. KG	45
7	YXLON International GmbH	55
8	EZM Edelstahlzieherei Mark	32
9	BLEISTAHL Prod. GmbH & Co. KG	21
10	Daum Variotechnik GmbH	26
11	Rudolf von Scheven GmbH	50
12	Schäfer & Flottmann GmbH & Co. KG	44
13	Composite Impulse GmbH & Co.	24
14	IBZ Induktivhärtereie Bechler & Ziganki GmbH	35
15	Glual Hidraulica	34
16	Wolfram Ungermann Kältetechnik GmbH & Co. KG	49
17	ABUS August Bremicker Söhne KG	16
18	Depka GmbH	27
19	Buerstätte GmbH & Co.	23
20	CS-Ing. Büro für Automatisierungstechnik	25
21	DIRAK Konstruktionselemente GmbH	30
22	Wicke GmbH & Co. KG	53
23	Branscheid Umformtechnik GmbH & Co. KG	22
24	Titan Intertractor GmbH	48
25	Prisma Technologie GmbH	41
26	Stein Industrieanlagen	47
27	Kunststoffwerke Voerde Hueck & Schade GmbH	38
28	Schraubenfabrik W.Rüggenberg GmbH	52
29	AUG. REFFLINGHAUS SÖHNE Ohg	19
30	August Vormann GmbH & Co. KG	51
31	Emil Fichthorn, Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG	31
32	ALANOD Aluminium-Veredlung GmbH & Co. KG	18
	BIW Isolierstoffe GmbH	20
	Dictator Technik Vertriebsgesellschaft West mbH	29
	Frischkorn - Karosserie und Lack Zentrum	33
	Ketten Branscheid GmbH	37
	Lederer GmbH	39
	Sander GmbH	43
	Seifert electronic GmbH & Co. KG	46
	Robert Winkelsträter GmbH & Co. KG	54



ABUS August Bremicker Söhne KG

Altenhofer Weg 25

58300 Wetter

Tel.: 0 23 35 / 634 -0

info@abus.de

www.abus.de

KONTAKT

- *Haussicherheit*
- *Objektsicherheit*
- *Mobile Sicherheit*

PRODUKTE



Sicherheitstechnik

Wenn es um den Schutz von Leben und Sachwerten geht, leistet die ABUS-Gruppe einen verantwortungsvollen Beitrag, um in vielen Bereichen des Lebens für das Plus an Sicherheit zu sorgen. Für dieses Ziel entwickelt und produziert ABUS mechanische und elektronische Sicherheitslösungen, die den Menschen in aller Welt das

„gute Gefühl der Sicherheit“ geben. Produktqualität durch Produktionsqualität: Dieser Maßstab gilt für alle ABUS-Sicherheitsprodukte an allen Produktionsstandorten. Hier wird der Grundstein für das Vertrauen in ABUS-Sicherheit gelegt. Für eine Sicherheit, die sich später im Einsatz bewähren muss.



Ahlenberg Ingenieure GmbH

Am Ossenbrink 40

58313 Herdecke

Tel.: 023 30/8009 10

info@ahlenberg.de

www.ahlenberg.de

KONTAKT



GEOTECHNIK UMWELT INFRASTRUKTUR



Beratung u.a. zu den Themen:

- *Geotechnik*
- *Umwelt*
- *Infrastruktur*

PRODUKTE

Ingenieurbüro

Seit über 35 Jahren sind mit dem Namen des Herdecker Ortsteils „Ahlenberg“ qualifizierte Ingenieurleistungen verbunden. Ausgehend von der klassischen Bodenmechanik und Gründungsberatung wurde das Leistungsspektrum kontinuierlich erweitert. Heute führt Ahlenberg mit über 60 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern

Beratungs-, Planungs- und Sachverständigentätigkeiten in den Bereichen Geotechnik, Umwelt und Infrastruktur aus. Zum Team gehören u. a. Bauingenieure, Geologen, Geografen, Bodenwissenschaftler, Techniker und Baustoffprüfer. Dadurch ist eine unabhängige Beratung der Kunden sichergestellt.





ALANOD Aluminium-Veredelung GmbH & Co. KG

Egerstrasse 12

58256 Ennepetal

Tel.: 0 23 33 / 986 - 500

info@alanod.de

www.alanod.com

KONTAKT

- *Eloxierte Aluminiumbänder*
- *MIRO® (veredelte Aluminiumbänder mit bis zu 95% Gesamtreflexion)*

PRODUKTE



Herstellung und Veredelung von Aluminiumbändern

ALANOD entwickelte sich zum führenden europäischen Hersteller von anodisiertem Aluminiumband bis zu einer Breite von 1250 mm. Die speziell gefertigten Oberflächen finden ihren Einsatz hauptsächlich in der Beleuchtungsindustrie.

Aber auch für den dekorativen Bereich, sowie in der Bau-, Kfz- und Computerindustrie. Durch den Einsatz in der Solarindustrie bieten sich völlig neue Perspektiven. Weltweit zählen die ALANOD Produkte zu den Führenden auf dem Markt. Für jede Kundenanforderung wird die optimale Materiallösung bereitgestellt – entweder aus dem Standardprogramm oder als Spezialanfertigung. Mit dem Einsatz von hoch reflektierenden PVC-Beschichteten Aluminiumbändern kann der Betriebswirkungsgrad moderner Leuchten um 20 %

gesteigert werden. Bei ALANOD werden auf die vorbehandelten Aluminiumbänder kontinuierlich hochreflektierende und reflexionsverstärkende Schichten aufgedampft, sodass bei spiegelnden und diffusen Oberflächen 95% Gesamtreflexion entsteht. Dadurch wird in Reflektoren ein gesteigerter Leuchtenbetriebswirkungsgrad von 10 – 20% erreicht. Der Markenname für diese einzigartige Oberfläche: MIRO®. Als überaus innovatives Unternehmen mit mehr als 12 Jahren Erfahrung im Air-to-Air Beschichtungsverfahren, arbeitet ALANOD eng mit internationalen Forschungseinrichtungen und langjährigen Industriepartnern zusammen um diesen Vorsprung kontinuierlich auszubauen.

AUG. REFFLINGHAUS SÖHNE oHG

Heilenbecker Str. 111 b

58256 Ennepetal

Tel.: 0 23 33 / 9 69 28 -0

refflinghaus@aug-refflinghaus-schmiede.de

www.aug-refflinghaus-schmiede.de

KONTAKT



- Schmiedeteile
- Serienschmiedeprodukte
- Ambosse + Amboss-Zubehör
- Eggenzinken
- Gesenkschmiedeteile nach Zeichnung oder Muster

PRODUKTE

Ambosswerk + Gesenkschmiede

Im Jahre 1878 kaufte August Refflinghaus, der seit 1866 im ehemaligen Ambosshammer der Firma Brand an der Rahlenbecke gewirkt hatte, das „Hammerwerk am Rüßfelde“.

Im Jahre 1898 ging der Hammer an seine Söhne Ewald und Robert Refflinghaus über und seit dem Jahre 1907 war Ewald Refflinghaus alleiniger Besitzer, da sein Bruder Robert zu diesem Zeitpunkt das Kruiner Hammerwerk in Gevelsberg übernahm, aus dem später das Kruiner Gußstahlwerk hervorging.

Die Söhne von Ewald Refflinghaus, Ewald Refflinghaus jr. und Paul Refflinghaus waren seit 1943 Inhaber der Firma August Refflinghaus Söhne / „Rüßfelder Hammer“. Bis zum Jahre 1950 wurden ausschließlich Ambosse in hand-

geschmiedeter Ausführung hergestellt, wofür die Nachfrage aber nachgelassen hatte, sodass im Laufe der nächsten Jahre 3 Luftgesenkhämmer angeschafft wurden, mit denen bis heute kleinere Gesenkschmiedestücke, insbesondere Eggenzinken für die landwirtschaftliche Bodenbearbeitung, gefertigt werden. Aber auch Ambosse werden noch hergestellt, allerdings handelt es sich dabei um Rohlinge aus legiertem Stahlguss, die traditionell bearbeitet und gehärtet werden. Seit dem 01. April 1966 ist der Sohn von Ewald Refflinghaus jr., Horst-Ewald Refflinghaus, in der Firma tätig und nach dem Tode seines Vaters im Jahre 1982 an dessen Stelle als geschäftsführender Gesellschafter eingetreten.



BIW Isolierstoffe GmbH

Pregelstr. 5

58256 Ennepetal

Tel.: 0 23 33 / 83 08 -0

info@biw.de

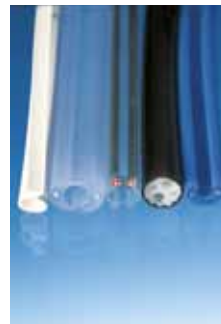
www.biw.de

KONTAKT

Kundenindividuelle Produkte aus Silicon-Kautschuk und technischen Textilien:

- *Silicon-Schläuche und Profile*
- *gewebearmierte Druckschläuche und Leitungen*
- *Silicon-Schaum-Dichtungen und -Profile*
- *beschichtete Glasseiden-Schläuche*
- *Kabel-Schutz-Systeme, Elektro-Isolier-Schläuche*

PRODUKTE



Silicon- und Glasgewebetechnologie

Entsprechend der Unternehmensphilosophie „When it comes to Competence“ berät BIW als europäischer Marktführer in der Silicon-Verarbeitung und der Herstellung von Kabel-Schutz-Systemen seine weltweiten Kunden und produziert als anerkannter Problemlöser mit einem Team geschulter und motivierter Mitarbeiter mehr als 50.000 kundenspezifische Produkte am Standort Deutschland zu marktgerechten Preisen. Grundlage für die erfolgreiche Unternehmenshistorie sind neben einem umfassenden „Know-How“ durch ein eigenes Technologie-Zentrum, ein umfangreicher Maschinenpark mit modernsten Fertigungstechnologien und eine hohe Flexibilität in allen Prozessen, die zu Qualität in Produkt und Service führen. Ausgangspunkt ist eine auf jahrelange Erfahrung basierende Mischungsauf-

bereitung (Compoundierung) zur Herstellung extrem belastbarer Silicon-Kautschuk-Typen, aus denen Dichtungen, Schläuche und Profile extrudiert werden. Dreidimensionale Formteile werden im Spritzgussverfahren aus flüssigem Silicon hergestellt. Kombiniert mit Textilverarbeitungstechnologien werden Elastomer-beschichtete Kabel-Schutz-Schläuche für die Automobil- und die Elektroindustrie bis hin zu Isolierstoffen für Windenergiegeneratoren hergestellt. Die hohe Belastbarkeit der BIW Qualitätsprodukte in einem Temperaturspektrum von -80°C bis $+300^{\circ}\text{C}$ kombiniert mit der physiologischen Unbedenklichkeit von Silicon führt auch zu vermehrtem Einsatz in den Bereichen Medizintechnik, Pharma-Industrie, Hausgeräte und Lebensmitteltechnik.

BLEISTAHL Prod. GmbH & Co. KG

Osterfeldstr. 51
58300 Wetter-Wengern
Tel.: 023 35 / 97 60
info@bleistahl.de
www.bleistahl.de

KONTAKT



- *Entwicklung neuartiger, dem Anwendungszweck angepasster Werkstoffe*
- *Bauteil-, Schadens- und Verschleißuntersuchungen*
- *Rigtests (Prinzipprüfstände), Motorversuche*
- *Thermogravimetrische Komponentenuntersuchung*
- *Anwendungsorient. Kundenberatung Ventiltrieb / Zylinderkopf*

PRODUKTE

Die runde Sache für Verbrennungsmotoren

Die Firma BLEISTAHL ist ein Familienunternehmen und wird heute in der 3. Generation durch Herrn Dr. Ekkehard Köhler als geschäftsführendem Gesellschafter geführt.

Vor mehr als 50 Jahren entwickelte der Firmengründer Dr. Max Köhler einen Werkstoff aus Metallpulver für Ventilsitzringe und den Herstellungsprozess hierzu, der den Einsatz von Aluminium-Zylinderköpfen erlaubte. Zuerst eingesetzt im VW-Käfer wuchs der Erfolg von BLEISTAHL. Damals bestand der Werkstoff u.a. aus Blei und Stahl, daher der Firmenname. Heute enthalten die Materialien kein Blei mehr und sind weltweit im Einsatz.

Das Herz des Unternehmens liegt in Wengern. Hier werden die Werkstoffe entwickelt, erprobt und die neueste Fertigungstechnik angewandt. Mit Fertigungsstätten in Brasilien, Südafrika, In-

dien, China und Büros in USA, Frankreich und Großbritannien ist BLEISTAHL global aufgestellt und damit nah an den Kunden.

Jährlich werden ca. 240 Millionen Ventilsitzringe und Ventilfehrungen für die Automobilindustrie weltweit produziert. Die Kernkompetenz des Unternehmens liegt neben den motorischen Kenntnissen in der Entwicklung neuartiger, dem Anwendungszweck angepasster Werkstoffe. Diese Spezialentwicklungen bieten selbst bei sehr hohen Temperaturen und geringer Schmierung einen hohen Verschleißwiderstand und besitzen gleichzeitig eine gute Bearbeitbarkeit. Eine Kombination, die auf dem ersten Blick widersprüchlich erscheint und dennoch real ist. Garant für die erfolgreiche Entwicklung moderner Werkstoffe sind die Ausstattung und die Mitarbeiter des Bereiches Forschung und Entwicklung.



Branscheid Umformtechnik GmbH & Co. KG

Rosendahler Str. 34-36

58285 Gevelsberg

Tel.: 02332/553089-0

info@branscheid-umformtechnik.com

www.branscheid-umformtechnik.com

KONTAKT

- Schmiedeteile von 0,3 bis 25 kg
- Gabellaschen für Ketten

PRODUKTE



Das Unternehmen Branscheid Umformtechnik GmbH & Co. KG - BUT geht aus der seit mehr als 129 Jahren bestehenden Gesenkschmiede KÖLLMANN & VORLÄNDER GmbH in Gevelsberg hervor. Seit September 2007 ist diese Gesenkschmiede im Besitz der Familie Branscheid und stellt unter anderem die Gabellaschen der KETTEN BRANSCHIED GmbH her. Wir sind zertifizierte Lieferanten für anspruchsvolle Einsatzbereiche wie zum Beispiel Bahnteile der DB, landwirtschaftliche Fahrzeuge, Berg- und Maschinenbau sowie Werkzeugmaschinenbau etc.. Nach einer allumfassenden Neugliederung und totalen Renovierung und Erweiterung unseres Gesenkschmiedewerkes von 2 auf 6 Hammerlinien, werden in einem modernen Werk unter Beachtung aller technischen und qualitativen Vorgaben, Schmiedeteile von 0,3 bis 25 kg von höchster Qualität gefertigt. Von der Gestaltung des Werkstücks, Gesenks bis hin zur Fertigung der Schmiedeteile, anschließender

Qualitätsprüfung und Qualitätstests sowie Bearbeitung wird alles im eigenen Haus durchgeführt. Erwärmen, Vorverformen, schmieden, entgraten, kalibrieren, strahlen, bearbeiten sowie sämtliche Qualitätskontrollen – im eigenen Labor – sind für uns selbstverständlich. Alle Herstellungsverfahren entsprechen der Norm ISO 9001 – TÜV Zertifikat sowie Q1-Zertifikat und L1-Lieferant der Deutschen Bahn AG liegen vor. Während sämtlicher Herstellungsphasen werden Proben der Teile entnommen und unverzüglich einer Prüfung unterzogen. Qualität steht in unserem Hause an erster Stelle, um zu gewährleisten, dass unsere Kunden davon ausgehen können, eine größtmögliche Sicherheit für einwandfreie Lieferung von Schmiedeteilen zu bekommen. „Null- Fehler“-Fertigung, „Qualitätssicherung“, „FMEA“-Analysen sind permanenter Sprachgebrauch in unserem Hause.

Buerstätte GmbH & Co

Gutenbergstr. 13-15

58300 Wetter

Tel.: 023 35 / 64 51

info@buerstaette.de

www.buerstaette-stanzteile.de

KONTAKT

buerstätte
STANZ & UMFORMTECHNIK



Fertigung von Mittel- und Großserien:

- Stanzteile, Biegeteile, Tiefziehteile

Fertigung von Klein- und Mittelserien:

- Einlegearbeiten komplizierter Teile
- Stanzteile, Biegeteile, Tiefziehteile

PRODUKTE

Stanz- und Umformtechnik

Seit der Gründung 1961 hat Buerstätte nun fast 50 Jahre Erfahrung und Innovation für Ihre Stanzteile, Biegeteile und Tiefziehteile. 30 Mitarbeiter arbeiten in dem in zweiter Generation geführten Familienbetrieb. Zum Kundenkreis von Buerstätte zählen zu etwa 70% der Maschinen- und Anlagenbau, zu 30% die Automobilindustrie. Buerstätte ist kompetenter Anbieter maßgeschneiderter, kundenspezifischer Problemlösungen für Ihre Stanzteile. Alle Unternehmensbereiche unterliegen einem kontinuierlichen

Verbesserungsprozess. Mit Innovationsfähigkeit, modernster Fertigungstechnologie und Logistik, vor allem mit strategischen Investitionen und Vorleistungen bei stabilen Eigentumsverhältnissen bietet Buerstätte seinen Kunden eine langfristige Partnerschaft. Buerstätte ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 für den Geltungsbereich Entwicklung, Herstellung und Vertrieb im Bereich Stanzteile, Tiefziehteile, Biegeteile und Werkzeugbau.



Composite Impulse GmbH & Co

Kalthofs Park 10

58285 Gevelsberg

Tel.: 0 23 32 / 6 66 04 -0

info@composite-impulse.de

www.composite-impulse.de

KONTAKT

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb
von hochwertigen Faserverbundkunst-
stoff-Produkten

PRODUKTE



Composite Impulse GmbH & Co ist ein Unternehmen, das sich auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von hochwertigen Faserverbundkunststoff-Produkten spezialisiert hat. Die Hauptschwerpunkte der Composite Impulse GmbH & Co sind:

Luftfahrtindustrie

- Strukturbauteile Klasse 1, 2 und 3
- Interior (Serienentwicklung und VIP)
- VIP-Ausstattung

Marinetechnologie

- Forschungs-U-Boote (RTV) für große Tauchtiefen
- Radomentwicklung für U-Boote

Formel 1 und Le Mans

- Hitzeschutzschilder

Spezialentwicklungen

- Rotorblätter für hocheffiziente Windkanäle
- Roboterapplikationen
- Strukturbauteile für Humanzentrifugen (Pilotentraining)

Bei der Fertigung der verschiedenen Hochleistungsbauteile kommen unterschiedliche Verfahrenstechniken wie z.B. LPC- Vakuumsackverfahren, Harzinfusions-, RIM- oder Prepreg- Technologie zum Einsatz.

Wenn es darum geht durch Um-, Quer-, und Weiterdenken innovative Lösungen zu entwickeln und dabei nutzbringendes Design vorauszusetzen, ist Composite Impulse der passende Partner.

CS - Ing.-Büro f. Automatisierungstechnik

Hagener Str. 20-24
58285 Gevelsberg
Tel.: 023 32/91 48 20
info@cs-automation.de
www.cs-automation.de

KONTAKT



Ganzheitliches Projektmanagement
mit Schwerpunkt in der
Automatisierungstechnik

PRODUKTE

Automatisierungstechnik

Seit 1993 ist unser Unternehmen erfolgreich im Bereich der Automatisierungstechnik tätig.

Wir verfügen über langjährige Erfahrungen in der Förderanlagentechnik.

Außerdem optimieren wir die Bedienung und Instandhaltung Ihrer Anlagen.

Wir setzen alle führenden Speicher - Programmierbaren - Steuerungen (SPS) mit problembezogener Visualisierungssoftware ein.

Projektmanagement aus einer Hand:

- systematische Problemanalyse
- innovative und kreative Konzeption
- Hard - und Softwareerstellung
- mehrsprachige Dokumentation
- Installationsplanung
- schlüsselfertige Montage und Inbetriebnahme weltweit
- Präventivwartung, Serviceeinsätze
- Ersatzteilmanagement

Im Fokus unseres Denkens steht die beste Gesamtlösung.



DAUM VARIOTECHNIK GmbH

Bergstr. 44

45549 Sprockhövel

Tel.: 0 23 24 / 7 71 33

info@daum-variotechnik.de

www.daum-variotechnik.de

KONTAKT

- *Kalibrier- und Prüfeinrichtungen für die Gasmesstechnik*
- *pneumatische Steuerungs- und Automatisierungsanlagen*

PRODUKTE



Die Gründungsidee bestand in der Entwicklung und Fertigung von ferngesteuerten und automatischen Kalibriereinrichtungen für ortsfeste Gasmessgeräte, die im Rahmen des vorbeugenden Brand- und Explosionsschutzes im Steinkohlenbergbau zu einer festen Größe geworden sind. In der chemischen Industrie, den Branchen Öl und Gas, Schifffahrt und Offshore, in Energieerzeugungs- und kommunalen Unternehmen sowie in der Landwirtschaft schaffen heute automatische Kalibriersysteme für Gasmesseinrichtungen ein Höchstmaß an Sicherheit und Bedienkomfort. Für den Bereich der mobilen Gasmesstechnik bilden Gasstationen und Prüfanlagen in Labor- und Werkstattausführung ein weiteres Segment des Produktportfolios.

Ganz besondere Leistungsschwerpunkte sind pneumatische Steuerungsanlagen und Automatisierungssysteme für alle Industriebereiche. Sie ermöglichen durch ihre systembedingten Vorzüge gerade bei komplexen Prozessen und aggressiven Umgebungsbedingungen einen wartungsfreien und sicheren Dauerbetrieb. Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen werden die Komponenten und Systeme gemäß den Bestimmungen der EU-Richtlinie 94/9/EG (ATEX – Richtlinie) ausgelegt.

Rund um die Kalibrier- und Steuerungstechnik bietet das Unternehmen für ganz spezielle Anforderungen der Kunden Produktentwicklungen und innovative Problemlösungen, die sich durch Qualität und Wirtschaftlichkeit auszeichnen.

Depka GmbH

Nielandstr. 29

58300 Wetter

Tel.: 0 23 35 / 8 44 50

info@depka.de

www.depka.de

KONTAKT



- *Zylinderstifte nach DIN 7*
- *Stifte mit geradem oder rundem Abstich*
- *Stifte mit Spitze oder auf beiden Seiten butzenlos*
- *Rändelstifte mit einer Rändelbreite bis 12 mm*
- *Rillenstifte mit ein oder zwei Rillen*
- *Gewindebuchsen*
- *Verschiedenste Dorne und Ansatzdorne*

PRODUKTE

Automatendrehteile

Das Unternehmen Depka in Wetter (Ruhr) wurde 1973 als Fertigungsbetrieb zur Herstellung von Automatendrehteilen gegründet. Firmengründer waren Herr Sigbert Depka und Herr Helmut Döpfer. Das Unternehmen wurde im Laufe der Jahre personell aufgestockt und 1991 in die Depka GmbH umgewandelt. Im Jahr 2007 wurde das Unternehmen von Herrn Murat Ohanoglu erworben.

Es stehen 2150 qm Hallenfläche zur Verfügung, auf der Wareneingang und Warenausgang, das Fertigteilager sowie die Fertigung selbst untergebracht sind.

Wir fertigen Massen- und Fassondrehteile ab 2 mm Durchmesser nach Ihren Vorgaben auf unseren Automaten. Standardmäßig wird bei uns

Automatenstahl, Messing, Aluminium sowie Edelstahl verarbeitet.

Butzenloses Abstechen garantiert eine Problemlose, vollautomatische Weiterverarbeitung unserer Drehteile. Unsere langjährige Erfahrung sichert Ihnen einen hohen Qualitätsstandard, wir sind DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert, und eine zuverlässige und professionelle Auftragsabwicklung.

Mit unserem gut sortierten Vormateriallager sind wir in der Lage flexibel und schnell auf die Wünsche und Aufträge der Kunden einzugehen. Wir können Klein-, Mittel- und Großserien produzieren. Wir sind flexibel genug, kurzfristig Muster oder Versuchsteile zu fertigen.

DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE
Providing special steel solutions



Deutsche Edelstahlwerke GmbH

Austr. 4

58452 Witten

Tel.: 0 23 02 / 29 22 16

info@dew-stahl.com

www.dew-stahl.com

KONTAKT

- *Werkzeugstähle*
- *Rost-, säure-, hitzebeständige Stähle*
- *Edelbau- und Wälzlagerstähle*
- *Sonderwerkstoffe (Ferro-Titanit®)*

PRODUKTE



Edelstahl-Langprodukte

Die DEUTSCHEN EDELSTAHLWERKE sind heute einer der führenden Hersteller von Edelstahl-Langprodukten. Die Produktpalette reicht dabei vom gezogenen Draht mit 0,8 mm Durchmesser bis hin zu geschmiedeten Produkten mit 1100 mm Durchmesser. Diese breite Produktpalette macht ihr Angebot einzigartig auf der Welt und bietet den Kunden einen entscheidenden Vorteil: Sie bekommen alles aus einer Hand. Der Ruf als Experte für Edelstahl-Langprodukte beruht auf einer über 150-jährigen Tradition in der Edeltahlerzeugung. Diese Erfahrung, die modernen Produktionsanlagen und nicht zuletzt die hoch motivierten und qualifizierten Mitarbeiter bilden die Grundlage für die hohe Qualität der erzeugten Produkte. Die Deutsche Edelstahlwerke GmbH will sich aber nicht auf dem Erreichten ausruhen.

Deshalb sehen sie die permanente Weiterentwicklung ihrer Produkte und die Fortbildung der Mitarbeiter als Hauptaufgaben an. Nur so können sie ihre Kunden weltweit in Zukunft noch individuellere und flexiblere Lösungen aus einer Hand garantieren.



Dictator Technik Vertriebsgesellschaft West mbH

Scharpenberger Straße 94
58256 Ennepetal
Tel.: 0 23 33 / 9 68 60
info@dictator.de
www.dictator.de

KONTAKT

DICTATOR



- Aufzugstechnik
- Sicherheitstechnik
- Brandschutztechnik / Brandschutzsysteme
- Gebäudesicherheit
- Reinraumtechnik / Reinraumtechnologie
- Zugangstechnologie / Zugangskontrolle

PRODUKTE

Tür- und Tortechnik, Antriebstechnik, Dämpfungstechnik, Brandschutztechnik, Gasfederntechnik und Aufzugstechnik

DICTATOR ist eine weltweit tätige Unternehmensgruppe mit Schwerpunkt in Europa.

Der Hauptsitz liegt in Neusäß bei Augsburg / Deutschland. DICTATOR Produkte werden in eigenen Fertigungsstätten in Europa hergestellt. Das sichert höchste Qualität und bietet gleichzeitig diejenige Flexibilität, die es ermöglicht, uns jedem Kundenwunsch anzupassen und Sonderlösungen aller Art zu konzipieren. Eine der großen DICTATOR-Stärken ist, dass sie Hand in Hand mit ihren Kunden vorgehen, zusammen ihre Anforderungen analysieren und passende Lösungen erarbeiten. DICTATOR berät Sie bei der Auswahl des für Ihren Anwendungsfall geeigneten Produktes aus ihrem Programm oder erstellt für Sie bei umfangreicheren Projekten auch komplette Sys-

temlösungen. Die Betreuung der Kunden erfolgt ortsnahe durch die Zentrale oder die zuständige Niederlassung. Damit wird ein unmittelbarer Kontakt und direkte Kommunikation sichergestellt. Denn für DICTATOR ist Kundennähe, eine persönliche Beziehung und der Kunde als Mensch die Grundlage ihrer Firmenphilosophie. Einsatz modernster Technologie sowohl in der Fertigung als auch in der Kundenbetreuung helfen DICTATOR dabei, dass bei allen offenen Fragen umfassend und kompetent beraten wird.





DIRAK Konstruktionselemente GmbH

Königsfelder Straße 1

58256 Ennepetal

Tel.: 0 23 33 / 837 -0

info@dirak.de

www.dirak.de

KONTAKT

- *Drehriegel, Verschlüsse, Verbinder*
- *Schwenkhebel*
- *Stangenschlosssysteme*
- *Scharniere*
- *Ergänzungsprodukte*
- *Mechatronische Verschlüsse*

PRODUKTE



Verschluss- und Scharniertechnik

Die DIRAK ist weltweit aktiver Entwickler, Hersteller und Lieferant innovativer, qualitativ hochwertiger Verschluss- und Scharniertechnik für den industriellen Schaltschrank- und Gehäusebau. Das Angebot der DIRAK umfasst sowohl mechanische als auch mechatronische Lösungen. Die klassischen Produkte können durch das modulare System zu einer fast unendlichen Vielfalt von Verschlüssen und Scharnieren kombiniert werden. Die SNAP-LINE ist die sichere aber

werkzeuglose Montage von Beschlägen, die die Installationszeit um bis zu 90% senkt. DIRAK's E-LINE ist das elektronische Schutzsystem für Serverschränke vom Einzelschrank bis zur integrierten Lösung für das Gesamtunternehmen. Für Sonderanforderungen fließen die Technologien und das Lösungs-Know-How in Kunden-Individuelle Lösungen ein. Dies sichert die wichtigen Wettbewerbsvorteile für unsere Kunden.



Emil Fichthorn
Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG
Nordstr. 20
58332 Schwelm
Tel.: 0 23 36 / 42 84 -0
fichthorn@fichthorn.de
www.fichthorn.de

KONTAKT



- Ziehteile
- Pressteile
- Stanzteile

PRODUKTE

Zieh-, Press- und Stanztechnik

Das Unternehmen Fichthorn ist ein erfolgreicher Hersteller von Zieh-, Press-, Stanz- und Umformteilen, sowie Baugruppen mit seinem Sitz in Schwelm. Eine mehr als sechzigjährige Tätigkeit mit starker Innovations-Fokussierung in Verbindung mit strategisch ausgerichteter unternehmerischer Handeln und hoher Anpassungsfähigkeit an die Erfordernisse der Zielmärkte, positionieren Fichthorn als kompetenten Ansprechpartner. Zahlreiche Kunden, vor allem aus den Bereichen Automobilzuliefer- und Baubeschlagindustrie, setzen Zieh-, Press-, Stanz- und Umformteile sowie Baugruppen von Fichthorn beispielsweise in Türschließsystemen, Federbei-

nen, Airbag- und Antriebssystemen ein. In partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit den Kunden werden Artikel und Baugruppen - von der Konzepterstellung über die Prototypenfertigung bis zur Serienreife entwickelt, um anschließend bei Fichthorn in hohen Stückzahlen gefertigt zu werden. Absolute Liefertreue, Flexibilität in jedem Arbeitsschritt und eine den Kundenwünschen entsprechende Betreuung, bilden die Basis für eine langfristige und erfolgreiche Zusammenarbeit. Auf Wunsch werden alle Bauteile auch mit einer gleitgeschliffenen und entölteten Oberfläche geliefert.



EZM Edelstahlzieherei Mark GmbH

Nordstr. 14

58300 Wetter

Tel.: 02335 / 9770

m.potthoff@ezm-mark.de

www.ezm-mark.de

KONTAKT

EZM liefert kaltgezogene, kaltgewalzte oder aus einer Kombination beider Kaltumformtechnologien hergestellte Norm- und Sonderprofile in nahezu allen Stahlwerkstoffen

PRODUKTE



EZM – eine Unternehmensgruppe mit guten Aussichten auf eine erfolgreiche Zukunft

Die EZM-Gruppe besteht aus rechtlich selbständigen Gesellschaften mit der EZM Edelstahlzieherei Mark GmbH in Wetter als Führungsgesellschaft. Durch die Eingliederung zusätzlicher Leistungsangebote neben dem Kerngeschäft kaltverformter Stahlprodukte wurde das Programm abgerundet und die Marktposition der EZM-Gruppe deutlich gestärkt. Die Produktion in den Unternehmen der Gruppe ist nicht auf Masse ausgerichtet. Die Unternehmensstruktur erlaubt hohe Flexibilität und die Erfüllung individueller Kundenwünsche. Im Stammwerk selbst werden unter dem Markennamen EZM Driveline Blankstähle in unterschiedlichsten Ausführungen für z.B. Dieseleinspritzpumpen gefertigt. Die kaltgezogenen Norm- und Sonderprofile EZM Profiline finden ihren Einsatz u.a. im Maschinenbau und in der Me-

dizintechnik. Diese Profile werden in kaltgewalzter Ausführung bei der EZM Biennaform AG in Biel (Schweiz) gefertigt. Die Tochtergesellschaft EZM Metallbearbeitung und Service GmbH – kurz Markmetall –, ebenfalls am Standort Wetter-Wengern, ist ein qualifizierter Partner im Bereich Werkzeug- und Maschinenbau für Neuanfertigung von Werkzeugen und Anlagen sowie für die Nachbearbeitung. Abgerundet wird das Programm der EZM-Gruppe durch die EZM Industrie- und Fördertechnik GmbH mit Sitz in Werdohl, deren Hauptgeschäft in der Fertigung von fördertechnischen Komponenten wie z.B. bewegliche Rohrleitungen und Förderketten sowie im Maschinenbau (zum Textilfärben, zur Federnherstellung, zur Oberflächenbehandlung) liegt.

Frischkorn-Oberflächen & Systeme GmbH

Saalestraße 18
58256 Ennepetal
Tel.: 023 33 / 7 90 39 -0
info@joerg-frischkorn.de
www.frischkorn-gmbh.de

KONTAKT

FRISCHKORN

■ ■ ■ ■ ■ Oberflächen + Systeme



- *Schweißen von Fahrzeugteilen Zertifizierungsstufe CL4 / DIN EN 15085-2; C1 und C2/ DIN 6700-2*
- *Industrielackierung und Montage*
- *Wasserlacktechnologie, Pulverbeschichtungen (gem. TL Norm)*
- *Lackierung von Serienteilen*
- *Service für Helikopterbesitzer;*
- *Cockpit PVC-Scheibenversiegelung*
- *Luftfahrzeug-Freigabebescheinigung*

PRODUKTE

Oberflächenbehandlung

Frischkorn Oberflächen und Systeme ist der Problemlöser für alle Aufgaben rund um die Oberflächentechnik mit anschließender Montage. 50 qualifizierte Mitarbeiter stellen auf 1500 qm Produktionsfläche und 7000 qm Lagerfläche mit moderner Fertigungstechnologie die kontinuierliche Qualität sicher. Die IRIS-Norm ist in Vorbereitung.



Abteilung Air Service

Der Bereich Air Service ist eine spezialisierte Abteilung von Frischkorn Oberflächen und Systeme bietet Oberflächentechnik für die Hersteller und Nutzer von Fluggeräten an.

Das Unternehmen ist auch Ausbildungsbetrieb für die Berufe Karosseriebauer, Fahrzeuglackierer und Verfahrensmechaniker für Beschichtung. 2007 wurde Jörg Frischkorn mit dem Unternehmerpreis des BVMW in der Region Düsseldorf-Bergisches Land ausgezeichnet.



- *Spezial- und DIN ISO Standardzylinder*
- *Hydraulikaggregate*
- *elektronische Hardware und Software*
- *Hydraulikkomponenten und -zubehör*

PRODUKTE



Hydraulische und elektronische Systeme

Das im Jahr 1969 gegründete Unternehmen besteht aus 5 Divisionen:

- Fertigung und Entwicklung von Hydraulikzylindern,
- Fertigung und Entwicklung von Hydrauliksystemen
- Fertigung und Entwicklung von Elektronischen Systemen
- Inbetriebnahme, Service und Wartungsarbeiten
- Komponentenverkauf

Fertigung und Entwicklung von Hydraulikzylindern wie kompletten DIN ISO Zylinderbaureihe und Sonderzylinder nach Kundenwunsch. Hier können wir Ihnen Zylinder bis Ø1000mm und Hübe bis 14.000mm anbieten. Auf Wunsch kön-

Glual Hidraulica

Schöllinger Feld 34
58300 Wetter
Tel.: 0 23 35 / 9 75 99 92
t.loth@glual.com
www.glual.com

KONTAKT

nen wir Ihnen den Zylinder mit Abnahmeprotokoll und anderen Zertifikaten, mit Vibrations- und Long-Life Tests liefern. Weitere Produkte wie Teleskopzylinder, Drehdurchführungen und Drehzylinder können ebenfalls bei uns angefragt werden.

Bei der Herstellung und Entwicklung von Hydraulikaggregaten und Systemen werden die Kundenwünsche berücksichtigt.

Glual Elektronica ist für die Entwicklung und Herstellung von elektronischer Hardware und Software sowie den Schaltplänen verantwortlich.

Glual hat sich spezialisiert auf dem Gebiet der industriellen automatisierten Prozesse von hydraulischen und elektronischen Systemen mit dem Ziel, dem Kunden eine optimale und ausgereifte schlüsselfertige Lösung aus einer Hand anzubieten. Glual ist ein „Global Player“, wir fertigen Weltweit und haben auch eine weltweite Präsenz. Unsere Produkte finden sie in den Energiemärkten wie Windkraft- und Solaranlagen und den Wasserkraftwerken wieder. Weitere Märkte sind Textil- und Papiermaschinen, Kunststoffindustrie, Eisen und Stahlindustrie, Flugsimulatoren, Stahlwasserbau, Prüfstands- und Pressenbau uvm.

ibz
– induktivhärterei bechler & ziganki gmbh

Schöllinger Feld 24
58300 Wetter-Volmarstein
Tel.: 023 35 / 84 92 -0
info@i-b-z.de
www.i-b-z.de

KONTAKT



- *Induktivhärten im Lohn*
- *Induktivglühen im Lohn*

PRODUKTE

Härtetechnik

Das spezialisierte Familienunternehmen bietet seine Dienste als Induktivhärterei bereits seit 1981 an. Ausschließlich mit modernen CNC-gesteuerten Härteanlagen werden hier jegliche Werkstücke aus Stahl randschichtgehärtet. Unter anderem Nockenwellen für Supersportwagen, Planetenachsen für Windkraftgetriebe, Zahn- und Kettenräder für die Antriebstechnik, Kratzer für die Bergbauförderung.

Durch die langjährige Erfahrung als Lohnhärterei gibt es kaum eine Aufgabenstellung, die von ibz nicht schon einmal bewerkstelligt worden ist. Neben der Beratung über die Wärmebehandlung führt ibz auch kostenlose Probehärtungen durch.

Durch Flexibilität und Zuverlässigkeit kann ibz bis heute einige hundert Firmen zu seinen zufriedenen Stammkunden zählen. Zahlreiche Industriezweige im gesamten Inland, aber auch in einigen europäischen Ländern werden beliefert.

Die Qualität ist nach QM DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Darüber hinaus verfügt ibz über ein qualifiziertes Umwelt-Management nach DIN EN ISO 14001.

Aktuelle und umfangreiche Informationen werden auf der eigenen Webseite zur Verfügung gestellt.



J.D. NEUHAUS
powered by air!

J.D. Neuhaus GmbH & Co. KG

Windenstr. 2 - 4

58455 Witten

Tel.: 0 23 02 / 20 80

info@jdn.de

www.jdn.de

KONTAKT

- *Druckluft-Hebezeuge*
- *Druckluft-Winden*
- *Druckluft-Krananlagen und Kits*

PRODUKTE



Pneumatik-Spezialist mit weltweit bestem Ruf

Am Standort Witten produziert J.D. Neuhaus mit 140 Mitarbeitern Hebezeuge, Winden und Krananlagen, die mit Druckluft betrieben werden. Dank dieser weltweit einzigartigen Spezialisierung und unserem über 50-jährigen Know-How mit dem Antriebsmedium Druckluft sind wir zu einem anerkannten Experten geworden. Unser Exportanteil beträgt heute 70%. Insgesamt exportieren wir in über 90 Länder rund um den Globus.

Die pneumatischen Hebezeuge der Marke J.D. Neuhaus sind in über 70 verschiedenen Branchen im Einsatz. Besonders gefragt sind unsere Produkte in der Öl- und Gasexploration bzw. -verarbeitung, im Bergbau, in der chemischen Industrie sowie im Schweranlagenaufbau.

Das JDN-Herstellungsprogramm umfasst insgesamt 12 Produktlinien, die genau zugeschnitten sind auf ihr jeweiliges Einsatzgebiet und die Anforderungen an die Tragfähigkeit. Darüber hinaus setzen wir auch mit individuellen Lösungen für außergewöhnliche Einsätze immer wieder neue Maßstäbe. Dabei legen wir schon in der Entwicklung und Herstellung unserer Produkte größten Wert auf ökologische Verträglichkeit. Darüber hinaus ist unsere Produktion auf die Minimierung von Energieverbrauch, Emissionen, Abwasser, Abfallaufkommen sowie die Anwendung umweltverträglicher Fertigungsverfahren und Materialien eingestellt. Ressourcen werden schonend eingesetzt, anfallende Abfälle möglichst wieder verwertet.

Zudem haben wir den Umweltschutz auch zum festen Bestandteil der Mitarbeiterschulungen gemacht.

Unser Qualitäts-Managementsystem führt durch sämtliche Prozesse, von der Planung und Konstruktion über die Fertigung bis zum Kundendienst. Und es ist durch den TÜV Rheinland gemäß ISO 9001 zertifiziert.

Ketten Branscheid GmbH

Egerstraße 6
58256 Ennepetal
Tel.: 023 33/98 58 -0
ketten@branscheid.com
www.branscheid.com

KONTAKT



- *Geschmiedete Gabellasketten*
- *Plattenbänder, Kettenräder*
- *Geschmiedete Steckketten*
- *Buchsenketten, Blockketten, Stahlketten*
- *Kettenzubehör, Ersatzteile*

PRODUKTE

Das Unternehmen Ketten Branscheid GmbH wurde 1938 gegründet und wird nun bereits in der dritten Generation erfolgreich geführt. Aufgrund der seit mehr als 70 Jahren angesammelten Erfahrung sowie der jahrzehntelangen Herstellung von Ketten und dem damit verbundenen Einsatz sind wir in der Lage, eine Vielzahl von verschiedenen Kettentypen in einer absolut hochwertigen Qualität und in speziell auf die Kundenanforderungen abgestimmten Ausführungen und Materialqualitäten innerhalb kürzester Zeit zu liefern. Dabei kann es durchaus vorkommen, dass eine kundenspezifische Kette von heute auf morgen produziert und geliefert werden muss. Die gesamte Herstellung und der Vertrieb von Ketten, Kettenrädern und Plattenbänder sowie Bauteilen und Zubehör ist nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert. Ein erfahrenes, äußerst flexibles und überwiegend langjährig zugehöri-

ges Mitarbeiterteam garantiert in perfekter Zusammenarbeit beste Verarbeitung. In Verbindung mit hochmodernen CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren wird so höchste Präzision in kürzestmöglicher Zeit erreicht. Bereits im Anfangsstadium beraten Sie erfahrene Mitarbeiter über geeignete, ihrem Einsatzzweck entsprechende Ausführungsarten und Werkstoffqualitäten. Die Bedarfsanalyse wird bereits in diesem Stadium durch ein Labor ergänzt und bestätigt. Mit Hilfe modernster, computergesteuerter Geräte und Maschinen führen wir allumfassende Biege- und Zerreißprüfungen sowie Werkstoffuntersuchungen durch.



Kunststoffwerk Voerde

Hueck & Schade GmbH & Co. KG

Jacobstr. 13-17

58256 Ennepetal

Tel.: 0 23 33 / 83 00 - 0

info@kw-voerde.de

www.kw-voerde.de

KONTAKT

- *Kunststoffgranulate*
- *Lohncompoundierung*
- *Kunststoffschläuche und -profile*

PRODUKTE



Kunststoffwerk VOERDE ist ein im Privatbesitz befindliches mittelständisches Unternehmen mit langjährigen Erfahrungen in den Bereichen Compoundierung und Verarbeitung von Kunststoffen.

Kunststoffgranulate

Als exklusiver deutscher Lizenzcompoundeur von LyondellBasell für ein umfangreiches Portfolio an ungefüllten, mineral- und glasverstärkten Polypropylen-Compounds der Marken Hostacom und Hifax produziert VOERDE die Granulate jeweils kunden- und auftragsbezogen nach den Original-Rezepturen und technischen Vorgaben von LyondellBasell. Die vielfach farbig exakt eingestellten Produkte werden europaweit ausgeliefert, hauptsächlich an Verarbeiter in der Automobil- und Hausgeräteindustrie.

Lohncompoundierung

Daneben fertigt VOERDE für namhafte, international tätige Großunternehmen der kunststoffzeugenden Industrie eine Vielzahl unterschiedlicher Compounds auf der Basis verschiedener technischer Kunststoffe. Auf einer vertrauensvollen Grundlage und unter strikter Beachtung und Einhaltung von Vorgaben und Vereinbarungen werden auf modernsten Anlagen sowohl ungefüllte als auch verstärkte Compounds naturfarbig oder in verschiedenen Farbeinstellungen hergestellt.

Kunststoffschläuche und -profile

Voerde entwickelt und fertigt spezielle Schläuche und Profile aus thermoplastischen Kunststoffen für die Automobil- und Hausgeräteindustrie, aber auch für hochwertige Anwendungen in anderen Branchen. Auf das Design verschiedener coextrudierter Rippenschläuche im Automobilbau wurden Patente erteilt.

Lederer GmbH

Katzbachstr. 4

58256 Ennepetal

Tel.: 0 23 33 / 8 30 90

info@lederer-online.com

www.lederer-online.com

KONTAKT



LEDERER

Qualität verbindet



- *Norm- und Standardteile aus Edelstahl*
- *Norm- und Standardteile aus Stahl und NE Metallen*
- *Sonderteile und Sonderwerkstoffe*

PRODUKTE

Großhandel mit Kleinwarenserien

Seit nahezu 40 Jahren bietet Lederer aus Ennepetal hochwertige Verbindungselemente aus Edelstahl. Das in der zweiten Generation inhabergeführte Handelsunternehmen gehört in seiner Branche zu den TOP 3 und verzeichnet ein stetiges Wachstum; sowohl beim Umsatz als auch bei der Mitarbeiterzahl. Kern des Handelsgeschäftes sind Edelstahl-Verbindungselemente: Norm und Standardteile, Schrauben, Muttern, Scheiben, Bolzen u. v. m. (genormt nach DIN, EN und ISO). Aber auch Sonder- und Zeichnungsteile aus allen Werkstoffen gehören seit mehr als 20 Jahren zum Angebotsspektrum; hier verfügt Lederer über beste Kontakte zu Herstellern in der ganzen Welt. Last but not least ist Lederer seit über einem Jahrzehnt Anbieter von C-Teile-Management-Systemen und optimiert

den Beschaffungsaufwand bei geringwertigen Mengenprodukten mit gleichzeitig hohem Einkaufsvolumen. Die fokussierte Ausrichtung auf die drei genannten Geschäftsbereiche ermöglicht zahlreiche Synergieeffekte. Zahlreiche namhafte Unternehmen setzen bereits auf Systeme von Lederer. Viele tausend zufriedene Kunden haben sich für eine langfristige Geschäftsbeziehung mit Lederer entschieden. Sehr häufig sind daraus Partnerschaften geworden.





Nolte Consult GmbH

Kämperfeld 11

58456 Witten

Tel.: 0 23 02 / 7 20 44

info@nolteconsult.de

www.nolteconsult.de

KONTAKT

- *Abfallwirtschaft*
- *Altbergbau*
- *Baugrund*
- *Bodenschutz*
- *Geothermie*
- *Grundwasser*

PRODUKTE



Immobilienconsulting

Die Nolte Consult GmbH ist ein unabhängiges Unternehmen für naturwissenschaftliche, technische und betriebswirtschaftliche Beratungs-, Planungs- und Überwachungsleistungen im Umweltschutz, Altbergbau und Bauwesen. Die Nolte Consult bietet Dienstleistungen zur Untersuchung und Bewertung von Boden, Grundwasser, Gebäudesubstanz sowie Abfall und Re-

cyclingbaustoffen an. Mit langjähriger Erfahrung ist die Nolte Consult gefragter Problemlöser und kompetenter Partner für industrielle Auftraggeber, Immobilien- und Baugesellschaften sowie die öffentliche Hand. Hier steht sie für Fachkompetenz, Zuverlässigkeit, Flexibilität und hohe Qualität. Ihren Kunden bietet sie effiziente Lösungen und einen qualifizierten Rundumservice.



Prisma Technologie GmbH

Mühlenstr. 5
58285 Gevelsberg
Tel.: 0 23 32 / 7 58 80
prueller@prisma-technologie.de
www.prisma-technologie.de

KONTAKT



Fertigungs- und Montagedienstleistungen:

- Fräsen
- Drehen
- Schleifen
- Schweißen

PRODUKTE

Fertigung und Montage

PRISMA bietet seinen Kunden im Maschinen- und Anlagenbau sowie in der Automatisierungstechnik auf der Basis ihrer Konstruktionen und technischen Unterlagen eine individuell abgestimmte und umfassende Fertigungs- und Montagedienstleistung an. Vom einfachen mechanischen Fertigungsteil mit oder ohne Oberflächenbehandlung über eine komplexe Baugruppe bis zum mechanischen Aufbau einer kompletten Maschine reicht das Spektrum der Leistungen von PRISMA. Hierfür stehen die Spezialisten von PRISMA bereit. Neben der umfangreichen Bevorratung der notwendigen Ausgangsmaterialien und Rohstoffe, beschaffen wir auch projektbezogen alle für den Aufbau der Baugruppen notwendigen Kaufteile - alles aus einer Hand, sorgenfrei und termingerecht. Dadurch erhält unser Kunde höchste Qua-

lität. Wir bieten unseren Kunden unsere Kompetenz als Fertigungs- und Montagedienstleister an. Die ca. 35 Mitarbeiter sind der Kern des Unternehmens. Ihre Leistungsbereitschaft, ihre Kompetenz, ihre Kreativität und ihre Motivation sind der Garant des Erfolges.





Ruhrtaler Gesenkschmiede
F.W. Wengeler GmbH & Co. KG
Feldstr. 1
58456 Witten
Tel.: 0 23 02 / 70 80
info@ruhrtaler.de
www.ruhrtaler.de

KONTAKT

- *Konstruktion und Werkzeugbau*
- *Schmiede- und Zerspanungstechnik für Klein- und Großserien*
- *Modulfertigung mit eigener Logistik*
- *Beratende Produktoptimierung*

PRODUKTE



Gesenkschmiedeteile roh- und einbaufertig bearbeitet

Als wesentliches Unternehmensziel wird die Erfüllung der Kundenwünsche und die damit verbundene definierte Qualität der Produkte und Dienstleistungen angesehen. Der Geltungsbereich beinhaltet die Entwicklung und Herstellung von sicherheitsrelevanten Gesenkschmiedeteilen bis zu einem Gewichtsbereich von 180 kg inklusive mechanischer Bearbeitung und Komponentenfertigung. Die fertigungsbegleitende Messtechnik, die umfangreichen zerstörungsfreien Prüfverfahren, die Laboruntersuchungen, sowie das installierte CAQ-System stellen sicher, dass

die Ansprüche der Kunden voll erfüllt werden. Zahlreiche Zulassungen namhafter Abnahmegesellschaften, wie z. B. TÜV, Lloyd's Register, Deutsche Bahn, Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd, ABS belegen die hohe Qualität der Produkte. Das Qualitätsmanagementsystem der Ruhrtaler Gesenkschmiede ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001. Die Kundenstruktur beinhaltet alle namhaften Abnehmer aus den Marktsegmenten Automotive, internationaler Bergbau, Bahntechnik, Kranbau und allgemeiner Maschinenbau.

SANDER GMBH

Pregelstr. 7
58256 Ennepetal
Tel.: 0 23 33 / 6 09 20
info@sander-druckguss.de
www.sander-druckguss.de

KONTAKT



- *Präzisionsdruckguss aus Aluminium und Zink*
- *Fertigung von Druckguss-Kunststoff-Verbindungen*

PRODUKTE

Präzisionsdruckguss aus Aluminium und Zink

Die Entwicklung aus Tradition und Fortschritt ließ SANDER DRUCKGUSS in über 60 Jahren zu einem zuverlässigen Produktionspartner für komplex bearbeitete Guss- und Systemkomponenten aus Aluminiumdruckguss und Zinkdruckguss heranwachsen. Ein Spezialgebiet des mittelständischen Unternehmens liegt in der Fertigung von Druckguss-Kunststoff-Verbindungen.

SANDER DRUCKGUSS setzt Maßstäbe in Präzision, Qualität und Technologie.

Bereits in der Entwicklungsphase des Produktes werden die Kunden mit Know-How von der Werkzeugfertigung bis hin zur Serienreife der einbaufertigen Gusskomponente begleitet. Gemeinsam mit dem Kunden werden druckgussgerechte Detaillösungen erarbeitet, die die Anforderungen

an das Bauteil im höchsten Maße erfüllen und hohe Werkzeugstandzeiten gewährleisten. Dabei ist es selbstverständlich, dass ausschließlich neueste Technik und qualifizierte Mitarbeiter ihren Einsatz finden.

Vom Gussteil bis zum fertigen Produkt inklusive mechanischer Bearbeitung und beschichteter Oberfläche, sowie der Montage fertiger Baugruppen bietet SANDER DRUCKGUSS alles aus einer Hand.

Höchst mögliche Liefer- und Termintreue werden garantiert, um den Leistungs- und Qualitätsanspruch des Kunden reibungslos zu erfüllen.

Zum Kundenkreis gehören namhafte Unternehmen der Branchen Automotive, Hausgerätetechnik, Elektrotechnik, Bauzubehör und Maschinenbau.



Schäfer & Flottmann GmbH & Co. KG

Esborner Straße 97-103

58285 Gevelsberg

Tel.: 0 23 32 / 95 96 -0

info@sfs-net.de

www.sfs-net.de

KONTAKT

- *Aufrichter und Herstellautomaten*
- *Verpackungsanlagen*
- *Sortier- und Kommissionieranlagen*
- *Pick-and-place Module*
- *Verschleiß- und Verdeckelmodule*
- *Robot-Handlingsysteme und -Palettierer*
- *Flascheneinwickelsysteme*
- *Bag-in-Box-Systeme*

PRODUKTE



Verpackungsautomatisierung

Schäfer & Flottmann - seit über 50 Jahren spezialisiert auf die Automatisierung von Verpackungs- und Kommissionierungsvorgängen, vorrangig in der Nahrungsmittelindustrie, aber auch in vielen Non-Food-Bereichen. Weltweit schenken viele bedeutende und namhafte Hersteller dem Unternehmen ihr Vertrauen und beauftragen es damit, die personal- und somit kostenintensiven Vorgänge vollautomatisch abzuwickeln. Von der direkten Übernahme aus der Herstellungsanlage über die Zwischenlagerung, Kommissionierung und Zusammenstellung von gemischten Sortimenten mit anschließender vollautomatischer Verpackung bis zur Palettierung: Schäfer & Flottmann entwickelt für Sie an Ihre Bedürfnisse und spezielle Produktanforderung angepasst die optimale Verpackungslösung. Entweder als einzelne

Verpackungsanlage oder als komplexe, individuell und spezifisch ausgelegte Verpackungsstraße bis zur Abgabe der beladenen Paletten an das Lager - und das alles mit modernster Technologie, modular und dadurch erweiterungsfähig aufgebaut, mit servomotorisch angetriebenen Karton- und Trayaufrichtern und Verpackungsanlagen sowie alternativ mit Robotertechnik für Einpacker, Sortieranlagen und Palettierer. Angefangen mit der Analyse des Ist-Zustands über die Verpackungsberatung, Fertigung und Lieferung der Komponenten bis zur Installation und Inbetriebnahme kompletter Verpackungslinien inklusive Schnittstellenverantwortung – alles aus einer Hand.

SCHOTTE Automotive GmbH & Co. KG

Heiskampstraße 31
45527 Hattingen
Tel.: 0 23 24 / 9 34 05
info@schotteautomotive.de
www.schotteautomotive.de

KONTAKT

SCHOTTE
automotive fasteners



- Kaltfließpressteile, Federn und Drahtformteile
- Dreh- / Frästeile, Stanz- und Gussteile
- Rohrabchnitt- und Rohrformteile
- Muster- und Prototypenservice
- Engineering und Consulting
- Baugruppenmontage

PRODUKTE

Automotiveindustrie, Zweiradindustrie, Landmaschinenindustrie, Schloss- und Beschlagindustrie, Maschinenbauindustrie, etc.

Wir liefern Verbindungselemente aller wichtigen Herstellungsverfahren, von der DIN-Schraube bis zum individuell für unseren Kunden gefertigten Spezialteil. Dabei arbeiten wir genau nach Vorgaben oder entwickeln selbst die beste Verbindungslösung für die spezielle Aufgabenstellung. Unser Team aus Ingenieuren, Technikern und Kaufleuten berücksichtigt alle relevanten Aspekte. Wir fertigen vom Prototypen bis zur automobilen Großserie und stellen bereits seit 60 Jahren Verbindungselemente für die verschiedensten Zwecke her. Qualität, Innovation und Leidenschaft prägen seit jeher unser Handeln. Unsere Erfahrung und unser Know-How sind über die Jahrzehnte stetig gewachsen. Die hohen Standards der Automobilindustrie prägen unser

Handeln und bieten eine hervorragende Basis für die Anforderungen aller anderen Branchen. Unser Qualitäts- und Umweltmanagement ist zertifiziert nach ISO/TS 16949, DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001. Mit unseren Partnern streben wir die langfristige strategische Zusammenarbeit an, in einer gemeinsamen Wertschöpfungskette mit gleichen Grundwerten. Für unsere weltweite Tätigkeit bietet Hattingen den idealen Standort bei der Zusammenarbeit sowohl mit den europäischen als auch mit den asiatischen und amerikanischen Märkten. Wir fühlen uns der Region verbunden und unser Handeln wird durch unsere wirtschaftliche, gesellschaftliche und ökologische Verantwortung für den Standort geprägt.



Seifert electronic GmbH & Co. KG

Egerstr. 3

58256 Ennepetal

Tel.: 0 23 33 / 79 06 -0

components@seifert-electronic.de

www.seifert-electronic.de

KONTAKT

- PC Board Elemente
- Wärmeleit- und Isolierprodukte
- Profil- und Hochleistungskühlkörper
- Forcierte Kühlung
- Scheibenzellen-Kühlung
- Montagebügel
- Fassungen und Zubehör

PRODUKTE



Herstellung von Kühlkörpern

Seit 1965 hat sich Seifert erfolgreich auf das Kühlen elektronischer Bauteile und Baugruppen spezialisiert. Heute fertigt das Unternehmen das komplette Spektrum vom PC-Board-Kleinkühlkörper über Hochleistungs-Lüfteraggregate bis hin zum Flüssigkeitskühler. Der zentral gelegene Standort mit einer Produktionsfläche von 4500m² bietet eine hervorragende Infrastruktur und unterstützt somit geographisch Seiferts permanentes Gebot zur Kundennähe. Dank einer großen Fertigungstiefe ist hohe Qualität für Mitarbeiter und Maschinen nicht nur eine ständige Herausforderung, sondern eine Verpflichtung.

Das Unternehmen ist selbstverständlich nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert. Ein für diese Zwecke in Europa einzigartiges rechnergesteuertes Containerlager bietet Lagerplatz für 250t Profil-Kühlkörper. Sowohl das breite Kühlkörperprogramm in seinen Standard-Ausführungen als auch Sonder-Kühlkörper nach ihren Querschnitten sind daher stets kurzfristig mit geeigneten Fertigungsmethoden und -einrichtungen komplett mechanisch bearbeitet zu realisieren. Rund 2500 Kunden werden im Inland und schwerpunktmäßig in Europa, USA, Südafrika und Japan bedient.

Stein-Industrie-Anlagen

Hagener Str. 20-24
58285 Gevelsberg
Tel.: 0 23 32 / 9 20 60
stein@sit-2000.com
www.sit-2000.com

KONTAKT

STEIN
INJECTION-TECHNOLOGY



- *Pneumatische Transportsysteme*
- *Pneumatische Dosiersysteme*
- *Pneumatische Einblassysteme*

PRODUKTE

Pneumatik

Das Unternehmen STEIN Industrie-Anlagen wurde von Wilfried R. Stein vor drei Jahrzehnten gegründet und ist im Laufe der Zeit zu einem weltweit agierenden, mittelständischen Unternehmen mit Sitz in Gevelsberg herangewachsen. Der pneumatische Transport, die Dosierung und die Injektionstechnologie rieselfähiger Schüttgüter - von der Beratung und Planung über die Fertigung bis zur Montage und Inbetriebnahme - stellen den Kompetenzschwerpunkt der STEIN Industrie-Anlagen dar. Zielsetzung ist es, den Kunden effiziente und kostenoptimierte technische Lösungen und Systeme zu bieten. Von

der Planung bis zur Realisierung eines Projektes setzt STEIN auf Qualitätsprodukte und exzellenten Service, was durch die Zertifizierung gem. DIN ISO 9001:2000 unterstrichen wird. Durch ihr Know-How, das durch technische und auch patentierte Innovationen stetig weiterentwickelt wird, teils auch in Zusammenarbeit mit Kunden, genießt STEIN internationale Anerkennung, insbesondere bei Stahlwerken und Gießereien. Hunderte von gelieferten Förder-, Dosier- und Einblasanlagen auf allen Kontinenten sprechen für STEIN und für das von Kunden in dieses Unternehmen gesetzte Vertrauen.



Titan Intertractor GmbH

Hagener Straße 325

58285 Gevelsberg

Tel.: 0 23 32 / 669 -0

info@titan-intertractor.com

www.titaneurope.com

www.titan-intertractor.com

KONTAKT

- *OEM-Laufwerksteile*
- *Unterwagen*
- *Felgen und Räder*

PRODUKTE



Baumaschinen

In Gevelsberg befindet sich seit mehr als 50 Jahren der Produktions-Standort der Titan Intertractor GmbH, dem deutschen Kompetenzzentrum der Titan Europe- und ITM-Gruppe, einem der größten und weltweit führenden Hersteller von Kettenlaufwerken für Baumaschinen wie Planier- raupen, Laderaupen und Hydraulikbagger sowie Felgen und Kompletträder für Baumaschinen, Agrargeräte und Sonderfahrzeuge. Titan Intertractor unterstreicht täglich durch innovative technologische Lösungen seine Kompetenz und den Führungsanspruch im Weltmarkt. Ein dichtes Vertriebs- und Servicenetz mit fachkundigen Beratungsingenieuren und hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen sichert ständige Kundennähe und

Betreuung vor Ort. Dieser Service erstreckt sich auf die Entwicklung und den Bau von maßgeschneiderten Kundenlösungen für komplette Unterwagen, die Entwicklung und Produktion von OEM-Komponenten ebenso wie auf die Lieferung von Ersatzteilen. Intertractor-Produkte stellen durch ihren hohen Qualitätsstandard sicher, dass im Service-Bereich die gleiche hohe Verfügbarkeit der Komponenten besteht wie in der Erstausrüstung. Das Intertractor-Qualitätssicherungssystem und die umfassende Teile-Garantie geben den Erstausrüster- und Ersatzteilkunden das nötige Vertrauen, wenn sie Verschleißteile oder Laufwerke kaufen.

**Wolfram Ungermann
Systemkälte GmbH & Co. KG**

Schöllinger Feld 16
58300 Wetter
Tel.: 023 35 / 80 100
info@ungermann.de
www.ungermann.de

KONTAKT



Klimatechnik

Wolfram Ungermann Systemkälte ist ein innovativer Anlagenbauer für gewerbliche Kälteanlagen. Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Bäckereikälte und hat in der Branche umfangreiche Erfahrung in Deutschland sowie im europäischen Ausland. Das Unternehmen ist mehrfach für Energiesparkonzepte prämiert worden und hat zuletzt 2009 den Seifriz Preis für Forschung und Entwicklung im Handwerk erhalten.

Klassische Ungermann Anlagen sind zum Lagern, Frieren, Reifen oder Schockfrosten von Lebensmitteln vom Ladengebrauch bis zur Großproduktion ausgelegt. Das Unternehmen führt Produkte vom steckerfertigen Schrank bis zur Großanlage. Als zusätzliche Schwerpunkte bietet Ungermann auch Sonderanlagen wie z.B. Hochleistungskälte bis -85 °C für Pharma Unternehmen oder den Automotive Bereich an. Darüber hinaus gibt es Klimatisierungen für Gewerberäume und Büroimmobilien.



- Kältetechnik
- Klimatisierung
- Steuerungstechnik
- Energieoptimierung

PRODUKTE

Das Unternehmen wurde als Wolfram Ungermann System-Kälte GmbH und Co KG 1994 gegründet. Vom Start weg mit Mitarbeitern, die über 40 Jahre Erfahrung in der Kälte-Branche bieten, hat das Unternehmen durch Qualität, Zuverlässigkeit und erstklassige Kältelösungen treue und zufriedene Kunden gewonnen.

Wolfram Ungermann System Kälte GmbH setzt heute die Tradition und den Anspruch des Namens Ungermann in der Kältetechnik fort. Hierfür bedient sich das Unternehmen der Prinzipien, die in der Vergangenheit wie heute gelten: Kundennähe und individuelle fachliche Beratung sowie Lösungsorientierung. USK unterstützt heute die Produktionsprozesse seiner Kunden mit individuellen, effizienten und intelligent steuerbaren Kältelösungen. USK-Mitarbeiter sind wertvolle Ansprechpartner für alle Anwender von Kälte- und Klimatechnik.



Rudolf von Scheven GmbH

Wuppertaler Str. 10-12

45549 Sprockhövel

Tel.: 0 23 24 / 9 74 20

info@von-scheven.de

www.von-scheven.de

KONTAKT

- Kugelhähne in Durchgangs- und Mehrwegeausführung
- Nennweiten DN 4 ... 300 mm
- Nenndrücke bis PN 2500 bar
- Verschiedene Werkstoff- und Anschlussvarianten

PRODUKTE



Armaturenfabrik und Apparatebau

Vom Gründungsjahr 1937 bis heute blieb man bei von Scheven einem Grundsatz immer treu: der Nutzen für den Kunden muss im Vordergrund stehen. Die lange Tradition ist gleichzusetzen mit Erfahrung, die von Scheven als Partner so wertvoll macht. Jung geblieben ist das Unternehmen durch ständige Marktanpassung und Wachstum aufgrund zufriedener Kunden und immer neuer, selbst gesteckter Ziele zur Schaffung von Wettbewerbsvorteilen. Früher fast ausschließlich vom Bergbau abhängig, kommen die Kunden heute aus den unterschiedlichsten Industriezweigen: produzierendes Gewerbe, Chemie, Hydraulik, Pneumatik sowie der Gas- und Wasserwirtschaft. Neben dem breiten und tiefen Standardprogramm Kugelhähne, ist man bei von Scheven in der Lage, auf besondere Anforderungen zu reagieren. So

entstanden beispielsweise Sonderausführungen für den Hochdruck-Azetylenbereich, öl- und fettfreie Armaturen bei sauerstoffführenden Anlagen oder silikonfreie Kugelhähne für beispielsweise die Automobilindustrie. So begeistert man heute Kunden, anstatt sie nur zufrieden zu stellen. Armaturen mit einer Kugel als Stellorgan bewähren sich millionenfach und weltweit auch unter extremen Einsatzbedingungen als zuverlässig und einfach in der Handhabung. Sie dienen nicht nur zur Absperrung, sondern auch zur Umlenkung der unterschiedlichsten Betriebsmedien wie Flüssigkeiten, Gase oder Feststoffe, sodass in vielen Fällen eine aufwändige Ventiltechnik ersetzt wird.

August Vormann GmbH & Co. KG

Heilenbecker Str. 191-205

58256 Ennepetal

Tel.: 023 33 / 9780

info@vormann.com

www.vormann.com

KONTAKT



- *Scharniere, Beschläge*
- *Holzverbinder, Stützenschuhe*
- *Konsolen und Regalträger, Regal-*
schienensystem
- *Ladungssicherung*
- *Kugelhandlaufsystem vomatic KHS*
- *Kugelgeländersystem vomatic KGS*
- *Massivhandlaufsystem vomatic MHS*

PRODUKTE

Metallverarbeitung

Vormann nimmt als Hersteller mit weltweitem Vertriebsnetz eine führende Position im Sektor Metallverarbeitung mit den Schwerpunkten Beschlag- und Verbindungstechnik sowie Regal- und Ordnungssystemen ein. Qualitäts- und Umweltbewusstsein, Zuverlässigkeit, Erfahrung und innovative Vielfalt sind Basis des international guten Rufes mit Ausrichtung auf die unterschiedlichsten Vertriebswege. Trotz immer stärker werdenden Drucks durch Importe aus Billiglohnländern ist es das erklärte Ziel, die eigene Produktion nicht aus den Händen zu geben und sich weiter fest im Markt zu positionieren. Um den Anforderungen von Kundenseite nach „Lieferung aus einer Hand“ gerecht zu werden, hat Vormann seine Produktpalette in den letzten Jahren

um sinnvolle und passende Ergänzungssortimente erweitert. Dabei gilt ihre Philosophie: Eigenproduktion soweit wie möglich, Beschaffung soweit wie nötig, immer unter Einbehaltung von festgelegten Qualitätsmerkmalen. Für die Mehrzahl ihrer Holzverbinder und Balkenschuhe gibt es Prüf- und Zulassungsbescheide, die auch bauaufsichtlichen Ansprüchen standhalten. Aber auch die eigenen Konsolen und Regalträger werden auf Herz und Nieren geprüft, ehe sie ihr Haus verlassen. Nur so kann Vormann, begleitet durch ein strenges Qualitätsmanagement, die notwendige Verlässlichkeit bieten, die sie seit Generationen auszeichnet und Qualität „Made in Germany“ garantieren.



Schraubenfabrik
W. Rüggeberg GmbH

Schraubenfabrik W. Rüggeberg GmbH

Schützenstraße 16

58339 Breckerfeld

Tel.: 023 38/9198 60

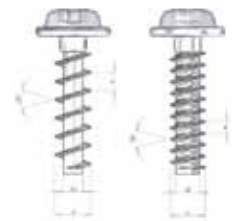
mail@rueggeberg-schrauben.de

www.rueggeberg-schrauben.de

KONTAKT

- Schrauben von M2 bis M8 nach ISO/EN und nach Zeichnung
- mit allen aktuellen Kopfformen, Kraftangriffen, Scheiben und Gewindeformen, wie etwa gewindefurchend in metallischen Werkstücken und Kunststoffteilen
- Kaltfließpressteile

PRODUKTE



Hightech im Kleinformat - Schrauben der Marke WR

Die Herstellung von Schrauben hat heute höchsten technischen Anforderungen Rechnung zu tragen und muss zugleich auf individuelle Wünsche des Kunden hin zugeschnitten sein. Voraussetzung für unternehmerischen Erfolg ist deshalb neben technischem Know-How eine eingehende Kenntnis des Marktes.

Mit jahrzehntelanger Erfahrung und mit einer hochmodernen Produktionsstätte in Breckerfeld gehört W. Rüggeberg GmbH heute zu den erfolgreichsten Anbietern moderner Verbindungselemente.

Schrauben von M2 bis M8 nach ISO/EN und nach Zeichnung, mit allen aktuellen Kopfformen, Kraftangriffen, Scheiben und Gewindeformen – etwa gewindefurchend in metallischen Werkstücken und Kunststoffteilen mit unseren WR-Gewindeformen KT und KTplus.

Neu erworbene Lizenzen ermöglichen es den urheberrechtlich geschützten Kraftangriff Torx® und Torx plus® zu fertigen.

Kaltfließpressteile, hergestellt nach individuellen Anforderungen, ergänzen unser Fertigungsprogramm.

Zertifiziert nach ISO/TS 16949 und EN ISO 14001 unterliegen unsere Produktionsabläufe kontinuierlichen Verbesserungsprozessen.

Serviceleistungen wie Lagerbevorratung für Kunden mit Rahmenvereinbarung sowie Kundenzufriedenheit und Liefertreue runden unser kundenfreundliches Angebot ab und machen W. Rüggeberg GmbH zum kompetenten Partner für Sie – zur ersten Adresse, wenn es um tragfähige Lösungen in Sachen Schraube geht.

Wicke GmbH + Co. KG

Elberfelder Str. 109
45549 Sprockhövel
Tel.: 02 02 / 2 52 80
info@wicke.com
www.wicke.com

KONTAKT



Räder- und Rollenherstellung

Wicke ist ein führender Hersteller von Rädern, Lenk- und Bockrollen und fertigt als Kernkompetenz industrielle Vulkollan®, Polyurethan/Tophane®- und Elastic-Gummi- Artikel. Bis hin zu kompletten Fahrwerks-Systemkomponenten hat Wicke nutzbringende Design-Partnerschaften mit seinen OEM-Kunden gebildet. Unter kostenoptimierten Aspekten erfüllt die weltweit innovative Supply Chain die Anforderungen der anspruchsvollen Kunden.

Wicke produziert in Deutschland, Tschechien und der VR China und beschäftigt mit der weltweiten Vertriebsorganisation insgesamt ca. 850 Mitarbeiter. In der Volksrepublik China hat die Tochtergesellschaft WICKE Castors Co. Ltd., Zhongshan im Jahr 1994 mit der Produktion von Rädern und Rollen begonnen. Mit einer modernen Presserei, Kunststoffverarbeitung und Gummivulkanisation werden bevorzugt große Serien für Transportgerätehersteller kostengünstig und unter Einbezug unseres weltweiten Qualitäts- und Designmanagement-Systems gefertigt.

Ebenfalls seit 1994 ist Wicke in Tschechien mit einer eigenen Produktionstochter, WICKE CZ in Slin, vor allem in der Bearbeitung von Guss-



- *Lenk- und Bockrollen*
- *Antriebs-, Last- und Stützräder*
- *Sonderausführungen*

PRODUKTE

und Stahlprodukten tätig. Eine eigene Gummiräderfertigung und diverse Montagetätigkeiten runden den Standort ab. Damit ist Wicke in der Lage, unter Einschluss der Tochterunternehmen, kundengerecht flexibel reagieren zu können.

Als einer der ersten Hersteller von Rädern und Rollen hat sich bei Wicke in 2009 aus seinen strategischen Unternehmenszielen das nachhaltig umweltbewusste Handeln in seinen Prozessen und Beziehungen mit einem Umweltmanagementsystem manifestiert. Konsequenterweise wurde dieses System durch die Zertifizierung nach der internationalen Norm ISO 14001 von unabhängigen, akkreditierten Sachverständigen bestätigt.



Robert Winkelsträter GmbH & Co. KG

Weichselstr. 10

58256 Ennepetal

Tel.: 0 23 33 / 96 82 50

info@winkelstraeter.de

www.winkelstraeter.de

KONTAKT

- *Stanz- und Biegeteile
(insbesondere Scharniere und Beschläge) nach Kundenwunsch*
- *Laserteile*
- *Verbindungselemente und Baugruppenmontagen.*

PRODUKTE



Press- Zieh- und Stanzteile

Die Firma Robert Winkelsträter GmbH & Co. KG wurde 1952 in Schwelm gegründet. Standort der Firma sind das Verwaltungs- und die Produktionsgebäude im Industriegebiet Oelkinghausen in

Ennepetal. Hier fertigen, kommissionieren und vertreiben 18 Mitarbeiter Ihre Produkte: Neben dem Standardprogramm fertigen Sie Ihnen auch Artikel nach Kundenwunsch.



YXLON International GmbH Standort Hattingen

Am Walzwerk 41
45527 Hattingen
Tel.: 023 24 / 56 29 -0
yxl@on@dus.yxl@on.com
www.yxl@on.com

KONTAKT



Röntgensysteme zur zerstörungsfreien
Materialprüfung, Mikrofokus,
CT-Lösungen

PRODUKTE

Röntgentechnik

YXLON International ist weltweit der führende Spezialist für Röntgenprüfsysteme in der zerstörungsfreien Materialprüfung. Gegründet 1998 durch den Zusammenschluss der Philips Industrial X-Ray GmbH (Hamburg) und der Andrex AS (Kopenhagen), lassen sich die Wurzeln des Unternehmens direkt auf C.H.F. Müller, den Hersteller der ersten Röntgenröhre zurückführen. Heute gehört YXLON zur COMET Gruppe. Aufbauend auf dieser langen Tradition hat sich YXLON International durch eine optimale Verbindung aus Erfahrung und Innovation kontinuierlich weiterentwickelt und ist heute Weltmarktführer im Bereich Industrieröntgen.

YXLON bietet Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungen in der industriellen Röntgenprüfung. Das Produktportfolio umfasst

mobile und stationäre Systeme, standardisierte Röntgenprüfkabinen, kundenspezifische und vollautomatische Lösungen, Mikrofokus- und Computertomographie(CT)-Systeme.

Die Computertomographie ermöglicht es der Industrie in vielen Bereichen, den stetig steigenden Qualitätsanforderungen gerecht zu werden. Mit Hilfe der 3-D-Bilder der inneren Strukturen von Objekten können Materialfehler detektiert, äußere und innere Geometrien erfasst und vermessen und Entwicklungszeiten von Prototypen deutlich verringert werden.

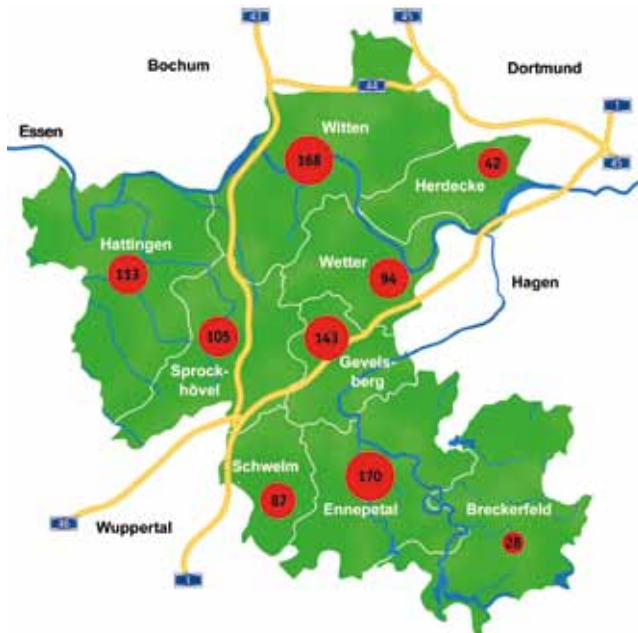
Das Hattinger Werk ist seit 1993 als Dienstleister im Bereich der Computertomographie tätig und ist als YXLON International zum Spezialist für die Entwicklung und Produktion von industriellen CT-Systemen weltweit etabliert.

DIE LOKALE VERTEILUNG DER PRODUKTIONSWIRTSCHAFTSBETRIEBE

Im Folgenden wird dargestellt, wie sich die mehr als 950 Betriebe aus dem Bereich der Produktionswirtschaft auf die neun Städte des Ennepe-Ruhr-Kreises verteilen. Spitzenreiter

sind Ennepetal und Witten, gefolgt von Gevelsberg, Hattingen, Sprockhövel, Schwelm, Wetter (Ruhr), Herdecke und Breckerfeld. Ennepetal, Witten und Gevelsberg sind somit die größten

Standorte für die Produktionswirtschaft im Ennepe-Ruhr-Kreis. Betrachtet man allerdings die relative Größe der einzelnen Städte, so nimmt die Produktionswirtschaft anteilig in jeder der neun Städte eine ähnlich bedeutende Rolle ein.



BESONDERHEITEN DER EINZELNEN WIRTSCHAFTSSTANDORTE

Breckerfeld (28 Betriebe, 608 Mitarbeiter)

Breckerfeld ist flächenmäßig nach Witten und Hattingen die drittgrößte Stadt im Ennepe-Ruhr-Kreis, ist bevölkerungsmäßig jedoch die kleinste. Trotz der relativ geringen Anzahl produktionswirtschaftlicher Betriebe, ist deren Anteil an der Wirtschaft Breckerfelds dennoch beträchtlich. Der Schwerpunkt liegt mit 11 Unternehmen bei

der Herstellung von Metallerzeugnissen. Daneben sind noch der Maschinenbau mit vier, sowie die Kunststoffherstellung mit drei Unternehmen hervorzuheben.

Größter Arbeitgeber im produzierenden Gewerbe ist die Winterhoff GmbH (Caravan- und Anhängerzubehör) mit 100 Mitarbeitern. Daneben

sind die HaFu Werkzeugfabrik GmbH, die Härtere Schmidthaus GmbH, die Maschinen- und Apparatebau Hagen GmbH sowie Deller Plastics

(Spritzgießtechnik, Formenbau) mit jeweils über 60 Mitarbeitern die größten Produktionsunternehmen.

■ Ennepetal (170 Unternehmen, 8.138 Mitarbeiter)

170 Unternehmen machen Ennepetal zum größten Produktionsstandort des Ennepe-Ruhr-Kreises. Mit über 8.000 Beschäftigten hat die Produktionswirtschaft einen Anteil von 60 Prozent an der Gesamtbeschäftigung in der Stadt. Mit Blick auf den Kreis ist jeder vierte Arbeiter im produzierenden Sektor in Ennepetal beschäftigt. Klare Schwerpunkte lassen sich in der Herstellung von Metallerzeugnissen (61 Betriebe), dem Maschinenbau (26 Betriebe) sowie der Metallerzeugung und -bearbeitung (11 Betriebe) erkennen. Mit über 20 Großhandelsunternehmen ist am Standort eine Besonderheit gegeben, die im übrigen Kreisgebiet weniger stark ausgeprägt ist. Hierbei handelt es sich schwerpunktmäßig um den Handel mit Kfz und Kfz-Teilen, sowie Ausrüstung und Werkzeuge für sonstige Maschinen.

Die größten Arbeitgeber sind die Ferdinand Bilstein GmbH (Automobilzulieferer), die SPAX GmbH, die ALANOD GmbH sowie die DORMA GmbH. Die drei letztgenannten sind Weltmarktführer in ihren Arbeitsfeldern. DORMA ist Spezi-

alist für Türschließtechnik, mobilen Raumtrennsystemen und in der Glasbeschlagtechnik. Als so genannter „Hidden Champion“ beschäftigt das Unternehmen allein am Standort Ennepetal über 1.300 Mitarbeiter und ist damit einer der wenigen Arbeitgeber im Ennepe-Ruhr-Kreis mit über 1.000 Beschäftigten. Mit ABC-Verbindungstechnik/SPAX und ALANOD sitzen gleich zwei weitere „Hidden Champions“ in Ennepetal. SPAX ist inzwischen weltweit ein Synonym für Universalschrauben geworden; 20.000 t Stahl werden hier jährlich verarbeitet. ALANOD ist weltweit Spitze in der Aluminiumveredelung und hat sich sowohl den europäischen, als auch amerikanischen Markt erobert. Mit 70 Prozent Marktanteil ist ALANOD heute Weltmarktführer im Bereich der Aluminiumveredelung. Auffallend ist in Ennepetal darüber hinaus die hohe Konzentration von Betrieben im Bereich der Herstellung von Gesenkschmiedeteilen sowie der Herstellung von Schlössern und Beschlägen (Sicherheitstechnologie).

■ Gevelsberg (143 Unternehmen, 3.302 Mitarbeiter)

In Gevelsberg findet man eine ähnliche Konstellation wie in Ennepetal. Lediglich die Dimensionen sind etwas kleiner. Da die Unternehmenszahl identisch ist, die Mitarbeiterzahlen jedoch wesentlich geringer sind, lässt sich bereits erkennen, dass die durchschnittliche Betriebsgröße

hier kleiner ist. Die Herstellung von Metallerzeugnissen (49 Betriebe) und der Maschinenbau (24 Betriebe) stellen auch in Gevelsberg die Kernbranchen dar. Auch der Großhandel ist hier stark vertreten (14 Betriebe).

Die größten Arbeitgeber sind die Jeco-Jellinghaus

GmbH (Gesensschmiedeteile) mit 250 Mitarbeitern, die Vollmann GmbH (Kunststoffspritzguss), die Dieckerhoff Guss GmbH (Automobilzulieferer)

sowie die Thun Automotive GmbH. Kompetenzen lassen sich im Bereich Automotive, Gusstechnik sowie Maschinenbau erkennen.

■ Hattingen (113 Unternehmen, 2.927 Mitarbeiter)

Flächen- und einwohnermäßig ist Hattingen die zweitgrößte Stadt im Ennepe-Ruhr-Kreis. Mit 113 Betrieben und knapp 3.000 Mitarbeitern im Bereich der Produktionswirtschaft ist diese dort etwas schwächer ausgeprägt als im Durchschnitt. Die Nachwirkungen der Schließung der Henrichshütte im Jahre 1987 mit einst über 10.000 Beschäftigten sind damit immer noch erkennbar. Mit 21 Betrieben im Bereich Metall und 14 Betrieben im Bereich Maschinenbau bildet das verarbeitende Gewerbe gleichwohl ein wichtiges Standbein der lokalen Wirtschaft. Heute weist Hattingen verhältnismäßig hohe Zahlen in

den Bereichen Großhandel (18), Ingenieurbüros (22) und „Reparatur und Installation von Maschinen und Ausrüstungen“ (14) auf. Allgemein verfügt der Standort bezüglich seiner Beschäftigtendaten mit seinem hohen Anteil an Dienstleistungen, Einzelhandel und Sozialwesen über eine eher großstädtische Struktur.

Größte Arbeitgeber in diesem Bereich sind die Air Products GmbH (Industriegase) mit über 300 Mitarbeitern und die O&K Antriebstechnik GmbH.

■ Herdecke (42 Unternehmen, 863 Mitarbeiter)

Dieser flächenmäßig zweitkleinste Standort im Ennepe-Ruhr-Kreis verfügt über eine ausgewogene Wirtschaftsstruktur. Metallwirtschaft und Maschinenbau sind am Standort eher unterproportional vertreten.

Größte Arbeitgeber im Bereich der Produktion sind die Dörken GmbH (Kunststoffherstellung)

und die CD-Color GmbH (Farben und Lacke). Letztere ist seit 2004 eine 100prozentige Dörken-Tochter. Zusammengerechnet beschäftigt Dörken über 350 Mitarbeiter und liegt somit deutlich über dem Durchschnitt der Beschäftigtenzahlen in Herdecke.

■ Schwelm (87 Unternehmen, 1.710 Mitarbeiter)

Die Branchenstruktur in Schwelm ist sehr ausgeglichen. Die Bedeutung von traditionellem Textil- und Papiergewerbe fällt jedoch auf. Auch Metall und Maschinenbau spielen in Schwelm eine ähnlich wichtige Rolle. Mit 20 Unternehmen im Bereich Metallwirtschaft und 16 im Bereich Maschinenbau sind diese Wirtschaftszweige am Standort relativ stark ausgebildet.

Die größten Arbeitgeber sind in Schwelm die

Pass GmbH (Kunststoffteile, Automobilzulieferer) mit 200 Mitarbeitern, die TITAN GmbH (Verpackungstechnik) sowie die SVT GmbH (Maschinen- und Anlagebau). Mit der TRAXIT International GmbH ist hier auch der Weltmarktführer für Drahtziehmittel ansässig. Insgesamt verfügt Schwelm über eine relativ hohe Anzahl von Betrieben in den Bereichen Maschinenbau, Oberflächenveredlung und Wärmebehandlung.

Sprockhövel (105 Unternehmen, 2.738 Mitarbeiter)

Als alter Standort der Bergbau- und Bergbauzulieferindustrie, dominieren heute in Sprockhövel der Maschinenbau und die Metallwirtschaft. Mit 21 Betrieben im Bereich des Maschinenbaus ist Sprockhövel in diesem Segment besonders stark.

Größte Arbeitgeber sind die Maschinenfabrik Böhmer GmbH (Kugelhähne), die Tiefenbach GmbH (Bahnzulieferer) sowie die Kunststoffwerke Bossel GmbH (Verpackungen). Mit der Hau-

hinc GmbH ist hier zudem ein weiterer „Hidden Champion“ zu Hause. Die Firma ist Weltmarktführer im Bereich Wasserhydraulik. Als reiner Bergbauzulieferer gegründet, entwickelte sich das Unternehmen zunehmend in Richtung Produktion von wasserhydraulischen Steueranlagen für die Zugbildung. Sämtliche deutschen Rangierbahnhöfe aber auch Unternehmen wie ThyssenKrupp oder General Motors sind mit Hauhinco Anlagen ausgestattet.

Wetter (Ruhr) (94 Unternehmen, 6.051 Mitarbeiter)

Wetter (Ruhr) gilt als eine der Wiegen des Bergbaus im Ruhrgebiet. Und so überrascht es nicht, dass Wetter heute noch in den Bereichen Maschinenbau und Metall überdurchschnittliche Betriebszahlen aufweist. Mit 56 Betrieben in den genannten Bereichen dominieren Unternehmen aus der Produktionswirtschaft stärker als an anderen Standorten im Kreis. Größte Arbeitgeber in Wetter sind Demag Cranes and Components

GmbH (Weltmarktführer im Bereich Fördermittel und Hebezeuge), Burg-Wächter KG (Sicherheitstechnologie), die Bleistahl-Produktions GmbH (Automobilzulieferer) sowie die EZM Edelstahlzieherei Mark GmbH. Kompetenzen des Standortes lassen sich neben Metallwirtschaft und Maschinenbau in der Sicherheitstechnologie (ABUS, adronit, Burg-Wächter, BURG) und der Automobilzulieferindustrie erkennen.

Witten (168 Unternehmen, 9.020 Mitarbeiter)

Witten ist sowohl flächenmäßig, als auch einwohnermäßig der größte Standort im Ennepe-Ruhr-Kreis. Mit über 9.000 Beschäftigten stellt Witten den wichtigsten Standort für die Produktionswirtschaft im Kreis dar. Ein hoher Besatz findet sich allerdings auch im Bereich von technischen Dienstleistern: mit 36 Ingenieurbüros weist Witten den bei weitem höchsten Wert im Kreis auf. Dies ist sicherlich auch mit der Nähe zur Universität Witten/Herdecke sowie zur Ruhr Universität Bochum zu erklären. Ähnlich wie Hattingen ist Witten eher großstädtisch geprägt mit hohen Anteilen von Einzelhandel und Dienstleistungen. Mit 32 Betrieben im Bereich Metallwirtschaft und 31 Maschinenbaubetrieben

sind diese Branchen jedoch ebenfalls sehr bedeutsam.

Größte Arbeitgeber im Bereich der Produktionswirtschaft sind hier die Deutsche Edelstahlwerke GmbH, die ARDEX GmbH, die Ruhrpumpen GmbH sowie die Faiveley GmbH (Bahnzulieferer). Mit ARDEX residiert hier ein weiterer „Hidden Champion“. Als Produzent von Spezialbaustoffen (z.B. Dünnbrettmörtel und Spezialestrich) beliefert ARDEX Handwerksbetriebe weltweit und schult jährlich rund 10.000 Handwerker im Umgang mit den Produkten. Sonstige Kompetenzen lassen sich in den Bereichen Förder- und Hebemittelbau, Hydraulik und Pumpen sowie Herstellung von Kunststoffen erkennen.

DIE WIRTSCHAFTSFÖRDERUNGSAGENTUR ENNEPE-RUHR GMBH

Die Wirtschaftsförderungsagentur Ennepe-Ruhr GmbH (EN-Agentur) versteht sich als Dienstleistungsunternehmen für die Wirtschaft im Ennepe-Ruhr-Kreis. Sie ist Partnerin von Unternehmen und Kommunen und vermarktet den Ennepe-Ruhr-Kreis über seine Grenzen hinaus.

Wirtschaftsförderung

- Services für Unternehmen und lokale Wirtschaftsförderungen
- Bestandspflege und Entwicklung der wirtschaftlichen Kernkompetenzen
- Gründungs- und Fördermittelberatung
- Branchen- und Standortpolitik

Tourismusförderung

- Entwicklung der touristischen Kernkompetenzen
Radfahren, Wandern, Wasseraktivitäten
- Etablierung und Vermarktung von touristischen Dachmarken

Regionalmarketing

- Verknüpfung der wirtschaftlichen und touristischen Potenziale zu einer attraktiven Marke „Ennepe-Ruhr-Kreis“.



Wirtschaftsförderungsagentur

Ennepe-Ruhr GmbH

Am Walzwerk 25

45527 Hattingen

Tel.: +49 23 24 / 56 48 -0

Fax: +49 23 24 / 56 48 -48

info@en-agentur.de

www.en-agentur.de