

Farbe aus Tradition
Colour as a tradition





WIR BRINGEN FARBE IN IHRE PRODUKTE

Mit dieser Broschüre bekommen Sie einen Einblick in unsere Unternehmensphilosophie und in unser vielfältiges Leistungsspektrum. Lassen Sie sich auf diese spannende und mehr als 110-jährige Unternehmensgeschichte ein.

Durch zahlreiche Pionierleistungen hat SCHOLZ auch ein Stück Farbgeschichte geschrieben. Mit über 2 Millionen Tonnen Eisenoxidpigmenten haben wir Farbe in die unterschiedlichsten Produkte in aller Welt gebracht.

In einer Zeit, in der die wirtschaftlichen Beziehungen immer anonymer und unüberschaubarer werden, sind wir stolz darauf, die Firma auch in der 4. Generation als Familienunternehmen zu führen. In unserer über 110-jährigen Geschichte haben wir nicht nur eine beeindruckende Entwicklung vom kleinen Pigmenthändler zu einem weltweit anerkannten Anbieter hochwertiger Pigmente und Präparationen vollzogen, sondern auch schwere weltwirtschaftliche Krisen gemeistert. Gelingen konnte dieser Erfolg nur durch die hohen Ansprüche, die wir an die Qualität unserer Produkte, Dienstleistungen und Mitarbeiter stellen.

WE BRING COLOUR TO YOUR PRODUCTS

This brochure will give you an insight into our company philosophy as well as into the wide range of our products and services. Get involved with our exciting company history that has been lasting for more than 110 years.

Through extensive pioneering work, SCHOLZ has even written a part of pigment history. Selling more than 2 million tons of iron oxide pigments, we brought colour to a huge variety of products throughout the world.

In times of more and more anonymous and complex commercial relations, we are proud to run the company even in the 4th generation as a family business. During our more than 110-year history, we have not only experienced an impressive development from a small pigment trader to a global supplier of high-quality pigments and pigment preparations but also survived serious global economic crises. This success was only possible due to the high demands we have placed on the quality of our products, services and workforce.

DIE ZUFRIEDENHEIT UNSERER KUNDEN IST DER MAßSTAB FÜR UNSER HANDELN

Kurze Wege, schnelle Entscheidungen, flexibel auf Kundenwünsche reagieren, das ist unsere Maxime. Deshalb ist die direkte und persönliche Betreuung unserer Kunden heute und in Zukunft von besonderer Bedeutung.

Die Sicherung der Qualität unserer Produkte, einhergehend mit einer ökologisch verantwortungsbewussten Produktion, ist durch jahrzehntelange Partnerschaften gewährleistet. Hierfür steht insbesondere die enge Zusammenarbeit seit 1926 mit dem weltweit größten Hersteller von Eisenoxidpigmenten, der Firma Lanxess (ehemals Bayer).

Kontinuität und Zuverlässigkeit sind weitere wesentliche Erfolgsfaktoren von SCHOLZ. Kontinuität auch im Hinblick auf die Familientradition. Seit dem 01.01.2012 sind in der 4. Generation Gregor sowie Dennis Scholz als Gesellschafter in das Unternehmen eingetreten. Nach über vierzigjährigem, erfolgreichem und prägendem Wirken schied Herr Rudolf Scholz am 30. Juni 2015 aus der Geschäftsführung der Harold Scholz & Co. GmbH aus.

Wir sind zuversichtlich, mit unserem Qualitätsanspruch, unserer konsequenten Kundenorientierung und unserer Innovationsfähigkeit auch das 150-jährige Firmenjubiläum feiern zu können. Für die langjährige, gute Zusammenarbeit möchten wir uns bei all unseren Geschäftspartnern herzlich bedanken.

CUSTOMER SATISFACTION IS THE BENCHMARK OF OUR ACTIVITIES

Flat sales organisation, fast decisions, flexible reactions to customer requirements - all this is our maxim. Therefore, the direct and personal support of our customers is of utmost importance, today and in future.

Due to business partnerships that have been lasting for decades, we are able to assure the quality of our products associated with an environmentally-friendly production process. A key factor in this regard is the close co-operation with the world's leading manufacturer of iron oxide pigments, LANXESS (formerly BAYER), lasting since 1926.

Reliability and continuity are further fundamental factors in the success of SCHOLZ. Continuity is also expressed in the family tradition. Since the 1st of January 2012, in the 4th generation, Gregor and Dennis Scholz have joined the company as partners. Mr. Rudolf Scholz has been running the company for more than 40 years. During this time he successfully formed and developed the business. He resigned on 30th June 2015 from the management board

We are very confident that our high standards of quality, our consistent customer orientation and our innovative strength will enable us to celebrate our 150th anniversary, too. For the many years of good business co-operation, we would like to express our warmest thanks to all our business partners.



Gregor Scholz



Dennis Scholz



FARBE BEKENNEN IST UNSERE STÄRKE

Pre-Sales-Service

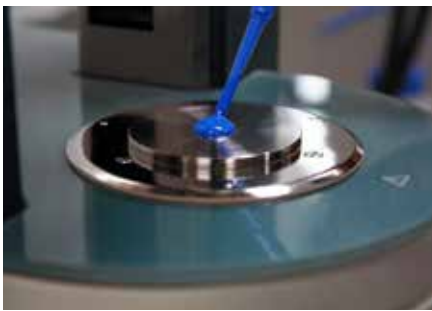
- **Beratung und Hilfestellung** in farb- und produktspezifischen Fragen vor Ort
- Entwicklung von **Spezialfarbtönen** nach Kundenwunsch
- Eigene **Anwendungstechnik** und **Entwicklungslaboratorien**
- Herstellung von **Mustern** im Kundenmedium
- Enge Zusammenarbeit mit den **branchenspezifischen Fachlaboratorien** der jeweiligen Pigment-Hersteller
- Eigene Abteilung für **Produktsicherheit**

Sales-Service

- **Produktion** auf modernen, umweltfreundlichen Anlagen
- Eigene Prüflaboratorien gewährleisten konstante **Produktqualität** in engen Toleranzen
- **Lieferfähigkeit und -sicherheit** gewährleistet SCHOLZ durch eigene Produktion und Logistik
- **Sonderverpackungen** nach den individuellen Konfektionierungswünschen der Kunden
- **SCHOLZ-Dosiertechnik** mit qualifiziertem Fachpersonal sowie einer engen Zusammenarbeit mit den führenden Dosieranlagenherstellern

After-Sales-Service

- Umfassende nachhaltige **Betreuung** durch Pigmentspezialisten im Außendienst
- **Hilfestellung** bei farbmatischen Problemen in der Endanwendung
- Durchführung von **Kundenseminaren** und **Fachvorträgen**
- Faire **Reklamationsbearbeitung**
- Stetige **Weiterentwicklung** der Produkte und Rezepturen im eigenen F & E Labor



SHOWING COLOURS IS OUR STRENGTH

Pre-Sales-Service

- **Advice and support** in colour- and product-specific issues right on site
- Design of **special colour shades** according to customer request
- Internal **research and development department**
- Production of **samples** using customers' aggregates
- Close co-operation with **sector-specific laboratories** of the respective pigment manufacturers
- Internal department for **product safety**

Sales-Service

- **Production** in state-of-the-art and environmentally-friendly facilities
- Internal testing laboratories provide for consistent **product quality** within tight tolerances
- SCHOLZ ensures **reliability to supply and delivery capability** through own production and logistics
- **Special packaging** according to individual customer requirements
- **SCHOLZ Metering Systems** associated with skilled professional staff and close co-operation with leading manufacturers of metering systems

After-Sales-Service

- Comprehensive and sustainable **support** from field service pigment specialists
- **Support and assistance** in case of colorimetric problems in the final application
- Organisation of **customer seminars** and **professional lectures**
- Fair **handling of complaints**
- Ongoing **further development** of the products and formulations carried out in an internal R & D laboratory



Passmuseum Timmelsjoch in Hochgurgel, Österreich. Eingefärbt mit Bayferrox® Pigmenten.
Pass Museum Timmelsjoch in Hochgurgel, Austria. Coloured with Bayferrox® pigments.

PIGMENTE FÜR DIE BAUINDUSTRIE

SCHOLZ hat für die Bauindustrie nicht nur eigene Produkte entwickelt, sondern bietet darüber hinaus auch eine Vielzahl von Handelsprodukten an. Die SCHOLZ Produktpalette ermöglicht es unseren Kunden, architektonische und städtebauliche Akzente zu setzen.

Handelsprodukte:

- Bayferrox®-Eisenoxide als Pulver, Compact (C-Pigment) und Granulat
- Chromoxidgrün als Pulver
- Titandioxid als Pulver
- Ruß-Pigmente als Pulver oder geperlt
- Heucodur®-Mischphasenpigmente

Eigenprodukte:

- SCHOLZ Zementfarben als Pulver, hergestellt aus Bayferrox®-Eisenoxiden und weiteren Pigmenten
- SCHOLZ Zementschwärzen, hergestellt aus Ruß-Pigmenten bzw. Eisenoxid/Ruß-Mischungen
- SCHOLZ Flüssigfarben (Slurries), auf Basis von Eisenoxid, Chromoxid, Titandioxid und Ruß-Pigmenten
- SCHOLZ Granulate, auf Basis von Eisenoxid, Chromoxid, Titandioxid und Ruß-Pigmenten
- Roofolan® Betondachstein- und Bordsteinfarbe
- SCHOLZ Dosieranlagen, geeignete Systeme für die automatische Dosierung aller Pigmentarten

PIGMENTS FOR THE BUILDING INDUSTRY

SCHOLZ has not only developed its own products for the building industry but, in addition, offers a wide range of trading products. The product range of SCHOLZ enables our customers to create architectural and urban development highlights.

Trading products:

- Bayferrox® iron oxide as powder, compact and granules
- Chromium oxide green as powder
- Titanium dioxide as powder
- Carbon black pigments as powder or in pearls
- Heucodur® mixed metal oxide pigments

SCHOLZ products:

- SCHOLZ cement colours as powder made of Bayferrox® iron oxides and other pigments
- SCHOLZ cement blacks made of carbon pigments and iron oxide/carbon mixtures
- SCHOLZ liquid colours (slurries) based on iron oxide, chromium oxide, titanium dioxide and carbon black
- SCHOLZ granules based on iron oxide, chromium oxide, titanium dioxide and carbon black.
- Roofolan® Special coating for concrete roof tiles and kerb stones
- SCHOLZ metering systems, suitable systems for automatic metering of all pigment types

PIGMENTE FÜR DIE KUNSTSTOFFINDUSTRIE

Pigmente für die Kunststoffindustrie unterliegen besonderen Anforderungen. Licht- und Wetterechtheiten, Verzugsfreiheit und Temperaturbeständigkeiten sind einige Parameter, die das Anforderungsprofil eines geeigneten Pigmentes bestimmen. Darüber hinaus müssen in Frage kommende Farbmittel diversen nationalen und internationalen Gesetzen und Normen entsprechen. Das breite Produktspektrum ist auf das jeweilige Anwendungsgebiet abgestimmt:

- Bayferrox® Eisenoxidpulver in mikronisierter und nichtmikronisierter Form, auch hitzestabil
- Chromoxidgrün (Colortherm® Green) in Pulverform, mikronisiert und nichtmikronisiert
- Colortherm®, hitzestabile Eisenoxidpigmente
- Heucodur®-Mischphasenpigmente
- Ruß-Pigmente als Pulver oder geperlt
- Titandioxid als Pulver
- Organische Pigmente

PIGMENTS FOR THE PLASTICS INDUSTRY

Pigments for applications in the plastics industry are subject to particular requirements. Light and weather fastness, non-warping properties and thermal stability are just some of the parameters defining the requirement profile of an appropriate pigment. Furthermore, the colouring matters taken into account have to comply with several national and international regulations and standards. We have adjusted our wide range of products to the respective field of application:

- Bayferrox® iron oxide powder as micronised and non-micronised types, also heat resistant
- Chromium oxide green (Colortherm® Green) as powder, micronised and non-micronised
- Colortherm®, heat resistant iron oxide pigments
- Heucodur® mixed metal oxide pigments
- Carbon black pigments as powder or in pearls
- Titanium dioxide as powder
- Organic pigments





PIGMENTE UND PIGMENT-PRÄPARATIONEN FÜR DIE FARBEN- UND LACKINDUSTRIE

Für die Farben- und Lackindustrie hat SCHOLZ in den vergangenen Jahren ein umfassendes Produktprogramm aufgebaut. Mit dem dazugehörigen Know-how wollen wir ein kompetenter Ansprechpartner für organische und anorganische Pigmente und Pigmentpräparationen sein. Mit einer großen Produktvielfalt können wir heute Farbmittel für individuelle Lösungen anbieten.

Handelsprodukte:

- Bayferrox® Eisenoxidpulver in mikronisierter und nichtmikronisierter Form, auch hitzestabil
- Chromoxidgrün (Colortherm® Green) in Pulverform, mikronisiert und nichtmikronisiert
- Colortherm®, hitzestabile Eisenoxidpigmente
- Heucodur®-Mischphasenpigmente
- Ruß-Pigmente als Pulver oder geperlt
- Titandioxid als Pulver
- Ultramarinblau
- Bismutvanadat
- Organische Pigmente

Eigenprodukte:

Wässrige Pigmentpräparationen, geeignet für alle gängigen Farbsysteme und Dosiermaschinen, welche die Kriterien der RAL UZ 102 erfüllen.

- Euronox®/Euronyl® LF2 für wässrige Fassadensysteme
- Euronox®/Euronyl® W für wässrige Industrielacke
- Euronox®/Euronyl® UP für wässrige und lösemittelhaltige DIY-Systeme
- SCHOLZ Lasurpastenkonzentrate
- Fertigung von Taylor-Made-Pigmentpräparationen

PIGMENTS AND PIGMENT PREPARATIONS FOR THE PAINT AND VARNISH INDUSTRY

In the past, SCHOLZ has particularly been developing an extensive product line for applications in the paint and varnish industry. Combined with the associated know-how in this field, we intend to be the competent partner for organic and inorganic pigments and pigment preparations. Our wide variety of products now enables us to offer a colouring matter for any individual solution.

Trading products:

- Bayferrox® iron oxide powder as micronised and non-micronised types, also heat resistant
- Chromium oxide green (Colortherm® green) as powder, micronised and non-micronised
- Colortherm®, heat resistant iron oxide pigments
- Heucodur® mixed metal oxide pigments
- Carbon black pigments as powder or in pearls
- Titanium dioxide as powder
- Ultramarine Blue
- Bismuth Vanadate
- Organic pigments

SCHOLZ products:

Aqueous pigment preparations suitable for all current colour systems and dosing equipment that comply with the criteria of RAL UZ 102.

- Euronox®/Euronyl® LF2 for aqueous facade systems
- Euronox®/Euronyl® W for aqueous industrial coatings
- Euronox®/Euronyl® UP for aqueous and solvent-containing DIY systems
- SCHOLZ concentrated transparent scumble pastes
- Manufacture of tailor-made pigment preparations

KOMPETENTER PARTNER FÜR EINE VIELZAHL VON WEITEREN BRANCHEN

SCHOLZ erfüllt alle notwendigen Anforderungen der unterschiedlichen Industrien, sowohl mit standardisierten als auch mit kundenoptimierten lösemittelfreien Produkten:

- Euronyl®/Euronox® MA für Papiererzeuger
- Euronyl®/Euronox® PI für die Druckfarbensparte
- Euronyl®/Euronox® AM für die Schleifpapierproduktion
- Euronyl®/Euronox® TX für die Textilherstellung

Zusätzlich entwickelt und erzeugt SCHOLZ für alle erwähnten Sparten sowie für die latexverarbeitende Industrie funktionelle

- Rußpräparationen unter der Bezeichnung Euronyl® CB
- Titandioxidpräparationen unter dem Namen Euronox® TiO₂



COMPETENT PARTNER FOR A LARGE NUMBER OF OTHER SECTORS

SCHOLZ meets all essential requirements of the various industries both offering standardized and customized, solvent-free products:

- Euronyl®/Euronox® MA for paper manufacturers
- Euronyl®/Euronox® PI for the printing ink industry
- Euronyl®/Euronox® AM for the production of abrasive paper
- Euronyl®/Euronox® TX for the textile industry

For all sectors mentioned above and for the latex processing industry, SCHOLZ develops and manufactures in addition functional

- Carbon black preparations under the name of Euronyl® CB
- Titanium dioxide preparations under the name of Euronox® TiO₂

SCHOLZ ALS LOHNFERTIGER

Durch unsere moderne Ausstattung und unsere langjährige Erfahrung aus der eigenen Veredelung aller Arten von Pigmenten und Herstellung von Präparationen, stehen wir unseren Kunden kompetent zur Seite. Über die reine Lohnfertigung mit Kundenmaterialien und Kundenverpackungen hinaus, bieten wir unseren Kunden an, auch eine Optimierung ihrer Rezepturen und Produkte zu erarbeiten.

In unseren Betrieben verfügen wir über moderne Dispergieraggregate, Mischer, Abfüllanlagen sowie Sprühtrockner. Darüber hinaus steht uns unser modern ausgestattetes Labor für Entwicklungen zur Verfügung.

- Pulver- und Flüssigmischungen
- Lohnverflüssigung (Dispergierung und Vermahlung)
- Sprühtrocknung/Granulierung
- Ab- und Umpackung

Abpackungen sind von der kleinsten Einheit bis hin zu Silo- oder Tankwagen möglich.

SCHOLZ AS TOLL MANUFACTURER

Due to our state-of-the-art facilities and our long experience in the improvement of all types of pigments and the manufacture of preparations, we competently support our customers. Beyond mere toll manufacturing using customers' materials and packaging, we offer our customers to optimise their formulations and to evaluate the products.

Our factories are furnished with modern dispersing units, mixing machines, filling systems as well as spray dryers. In addition to that, our modern laboratory is available for research and development purposes.

- Powder and liquid mixtures
- Liquefaction (dispersing and grinding)
- Spray drying/granulation
- Packaging and repackaging

We provide packaging even in the smallest unit up to silo trucks and road tankers.







LOGISTIK BEI SCHOLZ

Sicherung des Unternehmenserfolgs:

Die SCHOLZ-Logistik sichert seit mehr als 110 Jahren den Unternehmenserfolg unserer Kunden, Partner und der eigenen Firma.

Qualitätssicherung & Termintreue:

Qualität in der Logistik beginnt mit der Warenannahme, dem richtigen Umgang mit den Produkten, über deren Lagerung und Transport bis hin zur termingerechten Lieferung zum Bestimmungsort. Sie setzt sich durch ständige Verbesserung der internen und externen Logistik-Prozesse fort. Qualifizierte Mitarbeiter mit hoher Firmenidentifikation sorgen für die fachgerechte Umsetzung der logistischen Ziele.

Das Dienstleistungsspektrum:

- Lagerung und Handling von Rohware und Fertigprodukten an verschiedenen Lagerorten
- Kommissionierung von Kundenaufträgen
- Verwaltung der Außenlager zur Belieferung von Kunden im In- und Ausland (EU)
- Weltweiter Übersee-Export im See- und Luftfrachtbereich incl. Zoll- und Außenhandelsabfertigung
- Termingerechte Belieferungen durch eigenen Fuhrpark sowie durch externe, qualitätsgeprüfte Spediteure

Folgende Merkmale stehen dabei im Mittelpunkt:

- Eigene Fachkräfte in allen Logistikbereichen
- Kontinuierliche Weiterbildung des Lagerpersonals und der LKW-Fahrer
- EDV-Unterstützung durch ein ERP-System in Lagerverwaltung und Distribution
- EDV-Schnittstellen (EDI) zur Anbindung an Lieferanten und Spediteure
- Einsatz moderner Software-Tools für die chargengenaue Warenverfolgung bis zum Kunden
- Verwendung von Scantechnik, Barcodes und anderer Identifikationsmöglichkeiten
- Lückenlos dokumentierte Lager- und Transportbewegungen
- Nutzung des eigenen LKW-Fuhrparks
- Auswahl externer Spediteure, die sich über den Lieferprozess permanent qualifizieren
- Neueste Lagerhilfsmittel zur Sicherstellung sachgerechter Lagerung und Transport der Waren



LOGISTICS AT SCHOLZ

Ensuring the business success:

The logistics department of SCHOLZ has been ensuring the business success of our customers, partners and our own company for more than 110 years.

Quality assurance & schedule adherence

Quality in terms of logistics starts with the receipt of goods, an appropriate handling of products, the storage and transportation of the same ranging up to on-time delivery to the place of destination. It is continued by ongoing improvements of internal and external logistics processes. Skilled employees, who strongly identify with the company, provide for a professional implementation of the logistics goals.

The portfolio of services:

- Storing and handling of raw materials and finished products at various storage locations
- Customer-related order picking
- Management of external warehouses used to supply customers in Germany and abroad (EU)
- Overseas export by sea and by air all over the world including customs and export clearance procedure
- On-time delivery by own truck fleet as well as external, quality approved forwarders

This mainly focuses on the following:

- Own specialised workforce in all fields of logistics
- Continuing training of the warehouse staff and truck drivers
- Computer-based support through an ERP system used in warehouse management and distribution
- EDP interfaces (EDI) as a connection to suppliers and forwarders
- Use of modern software tools for tracking the goods up to the customer, down to the individual batch
- Using scanning systems, barcodes and other means of identification
- All stock and transport movements are monitored and documented completely
- Using our own truck fleet
- Selection of external forwarders, who permanently qualify through the delivery process
- Latest storage facilities to ensure appropriate storage and transportation of the goods

ANWENDUNGSBEISPIELE FÜR SCHOLZ PRODUKTE



EXAMPLES FOR THE USE OF SCHOLZ PRODUCTS



110 Jahre Scholz
ALLES ANDERE ALS GRAU



ÜBER 110 JAHRE SCHOLZ: EIN JAHRHUNDERT KUNDENORIENTIERUNG UND INNOVATION

Über 110 Jahre SCHOLZ, das ist mehr als ein Jahrhundert Kundenorientierung und Innovation. SCHOLZ konzentrierte sich von Anfang an darauf, die Anforderungen der anspruchsvollsten Kunden durch innovative Produkte in jeder Hinsicht optimal zu erfüllen. Die Geschichte von SCHOLZ ist damit auch ein Teil der europäischen Industriegeschichte, in der Farben eine stetig wachsende Rolle spielten. Frühzeitig erkannte SCHOLZ, dass Kundennähe ein entscheidender Wettbewerbsvorteil ist. Mit Standorten in aller Welt setzte SCHOLZ schon vor Jahrzehnten auf eine Globalisierung der Weltwirtschaft. Ein wichtiger Meilenstein in der Unternehmensgeschichte war die strategische Allianz mit der Bayer AG (heute Lanxess Deutschland GmbH) kurz nach dem ersten Weltkrieg, zu einer Zeit, als es den Begriff der „strategischen Allianz“ noch gar nicht gab.

Den Blick nach vorn richten.

SCHOLZ wird die Strategie der gesicherten Produktqualität, gekoppelt mit der direkten und persönlichen Betreuung der Kunden, auch in Zukunft konsequent weiterverfolgen. Tag für Tag wird neben, der Entwicklungsarbeit und unserer Marktausrichtung, die dauerhafte Kundenzufriedenheit im Fokus unseres Schaffens stehen. Den flexiblen und marktorientierten Führungsstil unseres mittelständischen Familienunternehmens werden wir beibehalten. Dies hat sich in der Zusammenarbeit mit einem Großkonzern besonders für unsere Kunden positiv ausgewirkt – und wir wünschen, dass dies so bleibt.

Heute agieren wir in Deutschland von unserem Hauptsitz in Recklinghausen und von unserem zweiten Produktionsstandort Partenstein aus. Die vertriebliche Nähe in Benelux und der Schweiz wird durch unsere Schwestergesellschaften Scholz Benelux B.V. und Scholz Farbpigmente Schweiz gewährleistet.

OVER 110 YEARS OF SCHOLZ: A CENTURY OF CUSTOMER ORIENTATION AND INNOVATION

Over 110 years of SCHOLZ - that is more than a whole century of customer orientation and innovation. From the very beginning, SCHOLZ has always been concentrating on meeting the requirements of even most demanding customers thoroughly by innovative products. Thus, the history SCHOLZ is also part of the European history of industry in which colour became more and more important. SCHOLZ realised very early the decisive competitive advantage of customer proximity. With locations all over the world, SCHOLZ focused on the globalisation of the world economy already decades ago. An important milestone in the history of the company was the strategic alliance with Bayer AG (now Lanxess Deutschland GmbH) soon after the First World War, at a time when the term „strategic alliance“ did not exist at all.

We are always looking ahead

Also in future, SCHOLZ will consequently pursue the strategy of ensured product quality combined with direct and personal customer support. Beside development and research as well as market orientation, everlasting satisfied customers will be the main focus of our daily business. We will retain the flexible and market orientated management style of our medium-sized family-run company. This certainly paid off for our customers who especially benefited from the co-operation with a corporate group - and we hope that this will last in future.

Now, we operate in Germany from our headquarters in Recklinghausen and our second production site in Partenstein. Our subsidiaries, Scholz Benelux BV and Scholz Switzerland, guarantee proximity to our customers in Benelux and Switzerland.



Rechts im Bild: Der Firmengründer
Karl Anton Rudolf Scholz. Links im
Bild: Prokurist Gerdes (1906)

On the right in the picture: the
company founder Karl Anton Rudolf
Scholz. On the left in the picture: sales
director Gerdes (1906)

Von links nach rechts: Gregor, Rudolf und Dennis Scholz (2012)

From left to right: Gregor, Rudolf and Dennis Scholz (2012)

MEILENSTEINE IN DER UNTERNEHMENSGESCHICHTE

- 1902** Karl Anton Rudolf Scholz gründet gemeinsam mit dem Engländer Harold Wilson die Firma Harold Wilson & Scholz. Die junge Firma handelt in Europa mit natürlichen Eisenoxiden und dem Weißpigment Lithopon.
- 1923** SCHOLZ übernimmt in Lohr am Main den ersten eigenen Fabrikationsbetrieb zur Herstellung von Schwerspat.
- 1926** SCHOLZ wird Vermarktungspartner der IG Farbenindustrie AG, Vorgänger der Bayer AG (heute Lanxess Deutschland GmbH), der es gelungen war, hochwertige synthetische Eisenoxide im Anilinverfahren herzustellen.
- 1929** Die zweite Generation: Nach dem Tod des Firmengründers Karl Anton Rudolf Scholz übernehmen seine Söhne Dr. Rudolf Scholz und Harold Scholz das Unternehmen. Der USA-Markt wird erfolgreich aufgebaut.
- 1955** SCHOLZ importiert natürliche Eisenoxide aus Persien und Indien. Diese werden in Lohr vermahlen.
- 1973** Lizenzvertrag für Supax®, farbiger Fugenmörtel aus Australien. In 35 Jahren wurden 80.000 to verkauft.
- 1975** Mit Harold und Rudolf Scholz übernimmt die dritte Generation die Geschäftsführung und alle Geschäftsanteile.
- 1979** Kauf der Chemischen Fabrik Mohr, für die Herstellung von Rußpräparationen, unserer heutiger Standort in Süddeutschland.
- 1982** Erwerb der Firma Zimmer & Kuenkamp in Recklinghausen, dem heutigen Hauptsitz der Harold Scholz & Co. GmbH.
- 1982** Geburt der „Lascolle®“ Eisenoxid-Slurry.
- 1989** Übernahme der Firma F.H.C. Bramsche, Hersteller von Pigmentpräparationen.
- 1991** Gründung der Firma Scholz Benelux B.V. als Vertriebsfirma für Belgien, Niederlande, Luxemburg.
- 1996** Gründung der Firma Scholz Maroc S.A. und Aufbau einer Rußproduktion in Casablanca.
- 2000** Exklusivvertriebsvertrag Bayferrox® mit der Bayer AG (heute Lanxess Deutschland GmbH).
- 2000** Gründung der Firma Scholz Farbpigmente Schweiz als Vertriebsgesellschaft für Farbpigmenten in der Schweiz.
- 2004** Die Bayer AG gliedert u.a. das Pigmentgeschäft in die neue Firma Lanxess Deutschland GmbH aus.
- 2005** Harold Scholz scheidet als Gesellschafter aus.
- 2006** Ein Sprühturm zur Herstellung von Granulat wird in Partenstein aufgebaut.
- 2007** Nach 104 Jahren Verlegung der Verwaltung von Köln an den Produktionsstandort Recklinghausen.
- 2008** Veräußerung der Sparte „Baustoffe“ (Supax, Exzellent, Fliesenkleber) an die MC-Bauchemie / Bottrop
- 2010** Eintritt der 4. Generation, Gregor und Dennis Scholz, in das Unternehmen
- 2010** Akquisition der Firma Breamhurst Flüssigschwärzen, GB
- 2013** Fertigstellung der neuen Produktionshallen für Slurry-, Ruß- und Pulvermischungen am Standort Recklinghausen.
- 2015** Rudolf Scholz scheidet zum 30.06. aus der Geschäftsführung aus.
- 2015** Übernahme der „Rethmeier-Flüssigfarben“ in Deutschland.

MILESTONES IN THE COMPANY HISTORY

- 1902** Karl Anton Rudolf Scholz and the Englishman Harold Wilson found the company Harold Wilson & Scholz. This young company is dealing in Europe with natural iron oxides and the white pigment: Lithopone.
- 1923** In Lohr am Main SCHOLZ takes over its first own production for the manufacture of baryte.
- 1926** SCHOLZ becomes marketing partner of IG Farbenindustrie AG, the predecessor of Bayer AG (now Lanxess Deutschland GmbH), who has succeeded in producing high-quality iron oxides by the aniline method.
- 1929** The second generation: after the death of the founder, Karl Anton Rudolf Scholz, his sons Dr. Rudolf Scholz and Harold Scholz take over the company. The US market is successfully developed.
- 1955** SCHOLZ imports natural iron oxides from Persia and India. They are ground in Lohr.
- 1973** Licence agreement for Supax®, a coloured joint filler from Australia. About 80,000 tons have been sold in 35 years.
- 1975** Harold and Rudolf Scholz are the third generation to take over the management and all company shares.
- 1979** Acquisition of Chemische Fabrik Mohr for the production of carbon black preparations, which is the present location in Southern Germany.
- 1982** Acquisition of Zimmer & Kuenkamp in Recklinghausen, the present headquarters of Harold Scholz & Co. GmbH.
- 1982** Introduction of „Lascolle®“ iron oxide slurry.
- 1989** Takeover of company F.H.C. Bramsche, manufacturer of pigment preparations.
- 1991** Foundation of Scholz Benelux B.V. as sales company for Belgium, the Netherlands and Luxembourg.
- 1996** Foundation of Scholz Maroc S.A. and the establishment of a carbon black production in Casablanca.
- 2000** Exclusive distribution agreement for Bayferrox® with Bayer AG (now Lanxess Deutschland GmbH).
- 2000** Foundation of Scholz Switzerland as sales company for the distribution of colour pigments in Switzerland.
- 2004** Bayer AG spins off the pigment sector among others, now belonging to Lanxess Deutschland GmbH.
- 2005** Mr. Harold Scholz resigns from the management board
- 2006** A spray dryer for the production of granules is built in Partenstein.
- 2007** Relocation of the head office from Cologne to the production site in Recklinghausen after 104 years.
- 2008** Disposal of the segment „building materials“ (Supax, Exzellent, tile adhesives) to MC Bauchemie in Bottrop.
- 2010** The fourth generation, Gregor and Dennis Scholz, joins the company.
- 2010** Acquisition of the liquid black business of Breamhurst UK.
- 2013** Completion of the new production plants for slurry, carbon blacks and powder blending in Recklinghausen.
- 2015** Mr. Rudolf Scholz resigns on 30th June 2015 from the management board
- 2015** Acquisition of the business “Rethmeier-liquid-colours” in Germany

Wir bringen Farbe in Ihre Produkte
We bring colour to your products

Harold SCHOLZ & Co. GmbH

Betrieb Recklinghausen
Ickerottweg 30
D-45665 Recklinghausen
Tel: +49 (0) 2361 9888-884

info@harold-scholz.de

Betrieb Partenstein
Linkgasse 4
D-97846 Partenstein
Tel: +49 (0) 9355 9748-612

www.harold-scholz.de



Scholz BeNeLux B.V.

Copernicuslaan 30
NL-6716 BM Ede
NL-Tel: +31 (0) 317 61 70 44
B-Tel: +32 (0) 70 69 00 09

info@scholz-benelux.nl
www.scholz-benelux.nl



Scholz Farbpigmente Schweiz

Lerzenstrasse 14
CH-8953 Dietikon
Tel: +41 (0) 44 774 16 86

info@scholz-farbpigmente.ch
www.scholz-farbpigmente.ch



Scholz Maroc S.A.

Bd Mohamed VI
km 9,100 - B.P. 6534
MA-20450 Casablanca
Tel: +212 (0) 522 38 48 00

asmaa.tinasti@atlas-materiaux.com
www.atlas-materiaux.com



SIOF Distribuzione Pigmenti s.r.l.

Via G. Garibaldi, 62
15068 Pozzolo Formigaro (AL)
Tel. +39 (0) 143 41 77 81

siof@siof.it
www.siof-pigmenti.it



MENSCHEN BEI SCHOLZ / PEOPLE AT SCHOLZ

www.harold-scholz.de/people

